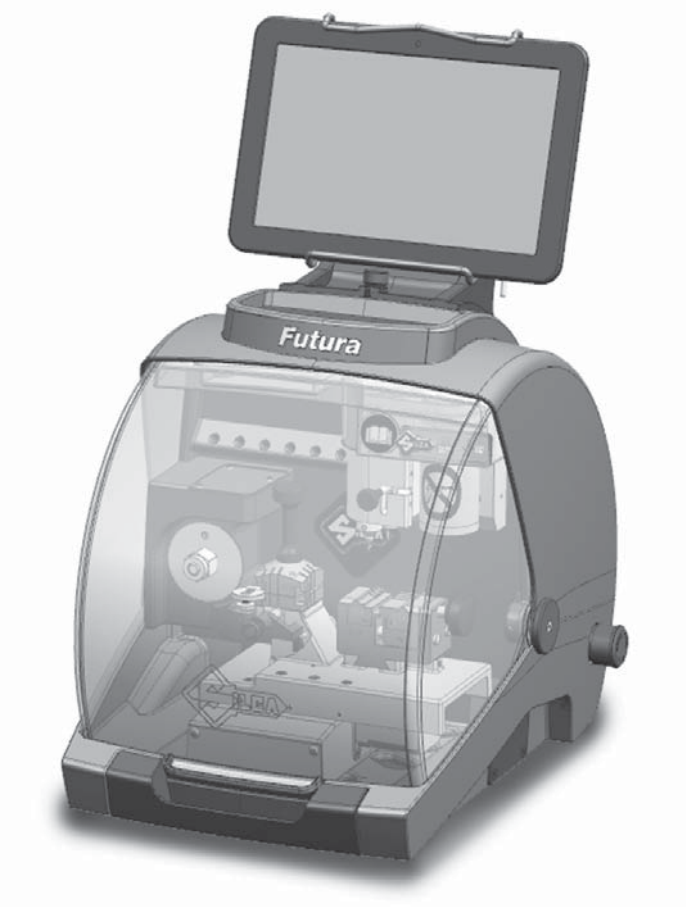


FUTURA

FUTURA NA

FUTURA JAPAN

Mode d'emploi

Instructions originales

D443237XA

vers. 6.0

FR

(c) 2015 SILCA S.p.A. - Vittorio Veneto

La rédaction de ce manuel a été assurée par SILCA S.p.A.
Tous les droits sont réservés. Aucune partie de cette publication ne pourra être reproduite ou dif fusée sur quelque support que ce soit (photocopie, microf lm ou autre) sans l'accord de SILCA S.p.A.

Edition: Juin 2015

Imprimé à Vittorio Veneto
par SILCA S.p.A.
Via Podgora, 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV) - Italie

Le Producteur décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes que ce manuel pourrait présenter suite à des erreurs d'impression ou de transcription. Le Producteur se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations fournies sans devoir le communiquer préalablement, à condition toutefois qu'elles n'influencent aucunement la sécurité. Ce manuel ne pourra ni être copié, ni modifié, ni reproduit, ni totalement, ni partiellement, sans l'autorisation écrite du Producteur. Conserver soigneusement ce manuel pour toute la durée de vie du produit.
Les informations sont fournies par le fabricant dans sa propre langue (italien) pour donner aux utilisateurs les indications nécessaires pour utiliser la duplicatrice de manière autonome, efficace et dépourvue de risques.

REMARQUE IMPORTANT: Conformément aux lois en vigueur concernant la propriété industrielle, nous vous informons que les marques et appellations commerciales citées dans notre documentation appartiennent exclusivement aux fabricants de serrures et aux utilisateurs autorisés. Ces marques ou appellations commerciales sont indiquées à titre d'information pure et simple pour vous permettre de déterminer rapidement les serrures auxquelles nos clés sont destinées

INDEX

UTILISER LE MANUEL 1

AVANT-PROPOS 4

1 DESCRIPTION DE LA MACHINE 5

1.1 PRINCIPALES PARTIES OPÉRATIONNELLES 6

1.2 SÉCURITÉS 7

1.3 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES 8

1.4 ACCESSOIRES FOURNIS 9

2 TRANSPORT 10

2.1 EMBALLAGE 10

2.2 TRANSPORT 10

2.3 OUVERTURE DE L'EMBALLAGE 10

2.4 MANUTENTION DE LA MACHINE 10

3 INSTALLATION ET PRÉPARATION DE LA MACHINE 11

3.1 CONTRÔLE DES DÉGÂTS 11

3.2 CONDITIONS AMBIANTES 11

3.3 MISE EN PLACE DE LA MACHINE 11

3.4 PIECES DETACHEES 12

3.4.1 SUPPORT TABLETTE ET TABLETTE 12

3.4.2 ALIMENTATEUR ET CÂBLE D'ALIMENTATION 13

3.4.3 BRIDE DE FIXATION 13

3.5 DESCRIPTION DU POSTE DE TRAVAIL 14

4 RÉGULATION ET EMPLOI DE LA TABLETTE 15

4.1 CHOISIR LA LANGUE 15

5 ÉTAUX 17

5.1 ETAU POUR CLÉS PLATES À TAILLAGE STANDARD - 01V 17

5.1.1 USAGE DU GABARIT 19

5.1.2 POSITIONS STOP (ARRÊT CLÉ) 20

5.1.3 USAGE DES ÉPINGLES - ÉTAU 01V / 01VJ 20

5.1.4 MISE EN PLACE DES CLÉS CROIX (À 3 AILETTES) 21

5.1.5 ENLEVER/EMBOÎTER L'ÉTAU 01V / 01VJ 22

5.2 ÉTAU POUR CLES A POINTS ET TRACE - 01R 23

5.2.1 CLES À POINTS 23

5.2.2 CLÉS AVEC TAILLAGE TYPE TRACE (FUTURA - FUTURA NA - FUTURA JAPAN) 24

5.2.3 CLÉS AVEC TAILLAGE TYPE TRACE (FUTURA NA) 24

5.3 ENLEVER/EMBOÎTER L'ÉTAU 01R 25

5.4 ENLEVER/EMBOÎTER LES MÂCHOIRES DE L'ÉTAU 01R 25

5.5 EMPLOI DU PALPEUR 01T 26

5.6 PALPEUR 02T 26

6 NETTOYAGE 27

7 MAINTENANCE 28

7.1 INTERVENTIONS 28

7.2 ACCEDER AU COMPARTIMENT ARRIERE 28

7.3 REMPLACER LA FRAISE PRISMATIQUE 29

7.4 REMPLACER FRAISE CYLINDRIQUE ET/OU PALPEUR 30
7.5 REMPLACER LE PALPEUR 01T 30
7.6 CONTRÔLE ET REMPLACEMENT FUSIBLE 31
7.7 REMPLACEMENT DE LA BATTERIE 32
8 DÉMANTÈLEMENT 33
9 ASSISTANCE 34
9.1 POUR DEMANDER UN SERVICE D'ASSISTANCE 34
10 SCHÉMAS ÉLECTRIQUES 35

GUIDE D'UTILISATION SOFTWARE 1SW

DECLARATION DE CONFORMITE

UTILISER LE MANUEL

Ce manuel a été rédigé par le Fabricant et constitue partie intégrante de la machine. Le manuel of fre toute une série d'informations qui doivent obligatoirement être connues de l'opérateur car elles permettent d'utiliser la machine en toute sécurité.

Mode d'emploi

Ce mode d'emploi, fourni avec la machine, est indispensable pour pouvoir l'utiliser correctement et faire les opérations de maintenance qui s'avéreraient nécessaires. Le manuel doit être soigneusement conservé pendant toute la durée de vie de la machine, y compris lors du démantèlement. Il faudra le conserver dans un endroit sec à proximité de la machine et devra en toute circonstance être à disposition de l'utilisateur.

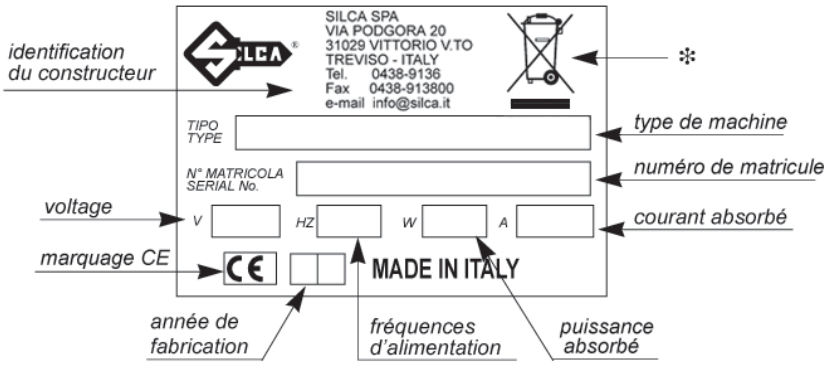
IL EST OBLIGATOIRE de lire attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser la machine.

Caractéristiques des destinataires

Ce manuel doit être utilisé par les opérateurs intéressés qui devront le lire et en assimiler le contenu.

Identification du fabricant

FUTURA est dotée d'une plaquette d'identif cation avec le matricule; elle est placée derrière la machine.



ill. 1

(*) voir chap. 8 DÉMANTÈLEMENT.

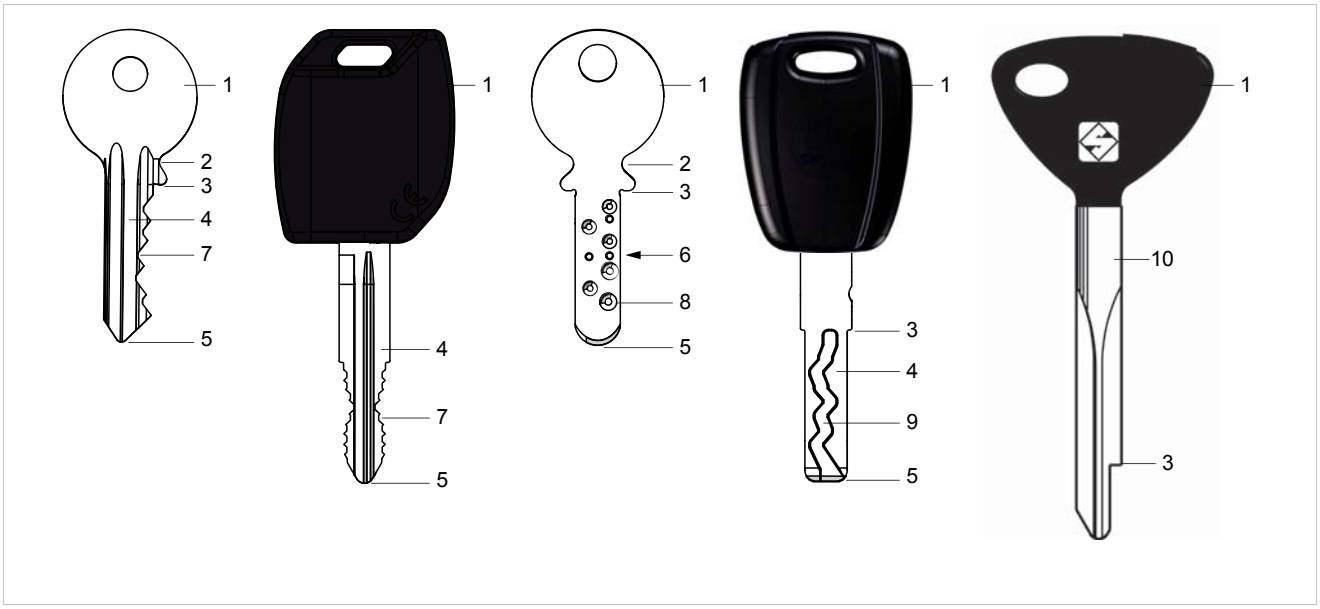
Silca fournit un Service d'Assistance aux clients de FUTURA. Pour la sécurité totale de l'opérateur et de la machine, toute intervention qui ne serait pas expliquée dans le manuel sera conf ée au fabricant ou à un Centre d'Assistance recommandé par Silca.
A la f n du manuel, vous trouverez les adresses du fabricant et des Centres d'assistance autorisés.
Le coupon de garantie annexé à la machine garantira des réparations ou des remplacements de pièces défectueuses gratuits dans les 24 mois après l'achat.*
Toute intervention sera convenue entre l'utilisateur et Silca ou ses Centres d'Assistance.

** La garantie ne sera pas applicable en cas de négligence ou de mauvais usage de la machine de la part de l'utilisateur.*

Copyright Silca 2015

LÉGENDE DES TERMES UTILISÉS

Pour ceux qui n'auraient pas encore d'expérience en matière de clé et de taillage de clés, l'illustration ci-dessous fournira tous les termes qu'on utilise le plus fréquemment:



ill. 2

1) Tête	4) Canon	7) Taillage STANDARD	10) Canon
2) Cou	5) Pointe	8) Taillage À POINTS	
3) Arrêt	6) Dos	9) Taillage TRACE	

Copyright Silca 2015

SIGNES GRAPHIQUES DANS LE MODE D'EMPLOI

Faire attention	Il est obligatoire de lire le mode d'emploi	QR* code

SIGNES GRAPHIQUES SUR LA DUPLICATRICE FUTURA

Il est interdit d'utiliser de l'air comprimé pour le nettoyage	Il est obligatoire de lire le mode d'emploi	QR* code

Autocollant Poids - RPM	Autocollants normalisé laser	

(*) Un code QR est un code barre bidimensionnel utilisé pour mettre en mémoire des informations généralement destinées à être lues sur un portable ou un Smartphone. En lisant le code QR mis sur la machine, vous pourrez vous connecter à des informations utiles et toujours à jour concernant la maintenance de la duplicatrice, à des conseils d'utilisation de votre duplicatrice FUTURA et vous pourrez connaître la gamme en évolution continue des accessoires en option.

Copyright Silca 2015

AVANT-PROPOS

FUTURA a été projetée dans le respect des principes édictés dans les Directives Européennes (CE).
Dès la phase d'étude, on a adopté des solutions qui neutralisent les risques pour l'opérateur à tous les niveaux d'utilisation: transport, réglages, usage et maintenance. Les matériaux adoptés dans la construction et les composants utilisés sur FUTURA ne sont pas dangereux et font que cette machine est conforme aux normes en vigueur. Silca S.p.A. a en outre testé et appliqué de nombreuses solutions techniques qui optimisent à la fois les duplicatrices et la qualité de la clé taillée.
Pour garantir ces résultats dans le temps, il est indispensable de s'en tenir aux indications suivantes:

- **Respecter les procédures décrites dans le manuel;**
- **N'utiliser que des Outils Originaux Silca car ils ont été conçus pour obtenir le meilleur rendement de FUTURA et une qualité de taillage incomparable;**
- **Utiliser des ébauches Silca car elles sont fabriquées avec des matériaux de haute qualité;**
- **Faire contrôler périodiquement la duplicatrice dans un Centre d'assistance Silca agréé (voir la liste à la fin du manuel);**
- **Toujours utiliser des Pièces de Rechange Originales Silca. Méfiez-vous des imitations!**

USAGE PREVU

La machine FUTURA est une duplicatrice pour clés qui devra être installée et utilisée dans le respect des règles et des directives établies par le fabricant.
La duplicatrice FUTURA a été conçue pour être utilisée dans un environnement commercial et dans l'industrie légère (exemple: quincailleries, services clés-minute, etc...).
Tout usage, autre que celui indiqué dans ce manuel, fait déchoir tout droit de revendication au bénéfice du Client vis-à-vis de Silca S.p.A. et peut représenter une source de danger impondérable pour l'opérateur , comme pour les tiers, qui n'utiliserait/aient pas correctement la machine.

ATTENTION: la négligence ou le non-respect par l'opérateur des indications contenues dans ce manuel sortent des conditions de garantie et dans pareil cas, le constructeur décline toute responsabilité.

RISQUES RESIDUELS

FUTURA ne présente aucun risque résiduel.

NORMES DE SECURITE

- **Il faudra toujours débrancher la machine quand elle n'est pas utilisée ou qu'on y fait de la maintenance.**
- **Contrôler périodiquement les câbles électriques; les remplacer immédiatement s'ils sont usés.**
- **Travailler toujours avec les mains propres et sèches, sans résidus de graisse ou d'huile.**
- **Ne jamais tirer avec force sur le câble d'alimentation électrique et s'assurer qu'il n'y ait aucun contact avec de l'huile, des liquides divers, des objets tranchants ou des sources de chaleur. Ne jamais enlever la prise de terre de la fiche, mais assurez-vous que le câble de mise à la masse soit toujours bien raccordé.**
- **Éviter d'utiliser la machine dans des endroits dangereux (humides ou mouillés).**
- **Tous les visiteurs, et tout particulièrement les enfants, se tiendront à une distance de sécurité et éviteront tout contact avec la machine et les câbles électriques.**

Copyright Silca 2015

1 DESCRIPTION DE LA MACHINE

FUTURA est une machine électronique opérant sur 3 axes à mouvement contrôlé.
Étudiée dans les moindres détails, elle allie des performances de rapidité d'exécution et une facilité d'emploi à une très haut niveau de précision dans les résultats.

FUTURA ne peut fonctionner que si elle est connectée à une TABLETTE ayant un programme Silca.

Elle lit et décrypte les clés plates à taillage standard avec un lecteur laser.

Elle décrypte les clés avec taillage à points et/ou trace avec le palpeur.

Elle permet de reproduire des clés (en matériaux ferreux en général, en laiton, en maillechort..) à:

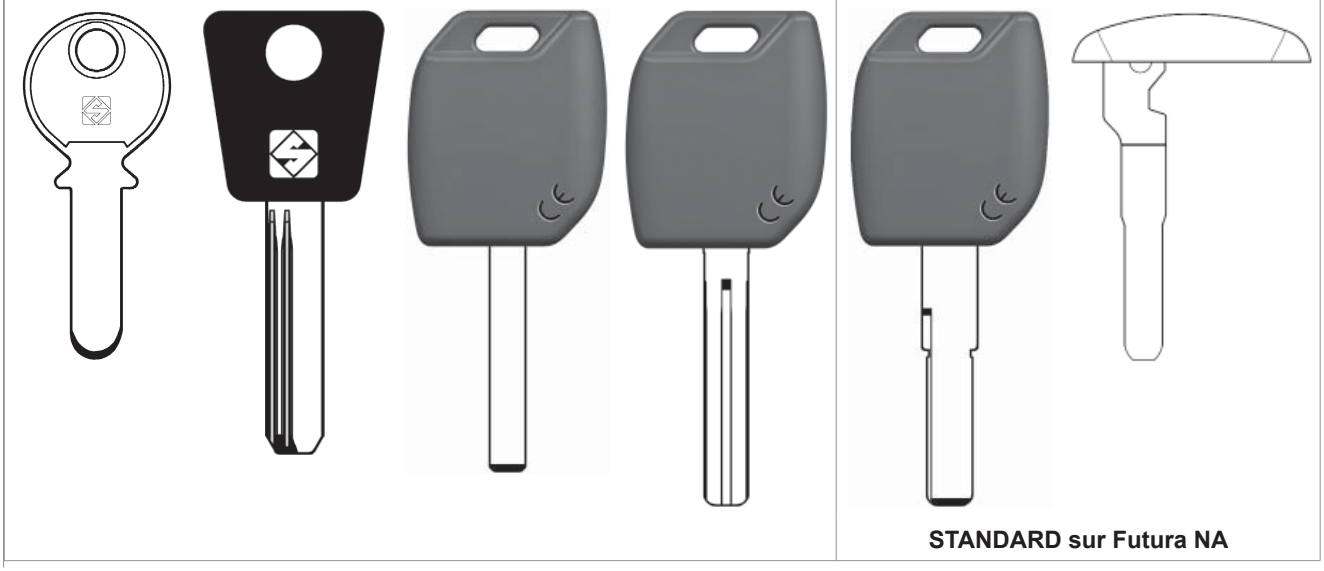
- **Taillage standard**
- **Taillage à points**
- **Taillage type trace**
- **Taillage spécial (ex. Ford Tibbe - avec option)**
- **Taillage pour clés tubulaires (avec option)**

FUTURA permet de reproduire les types de clés suivants:

Clés avec taillage STANDARD

ill. 3

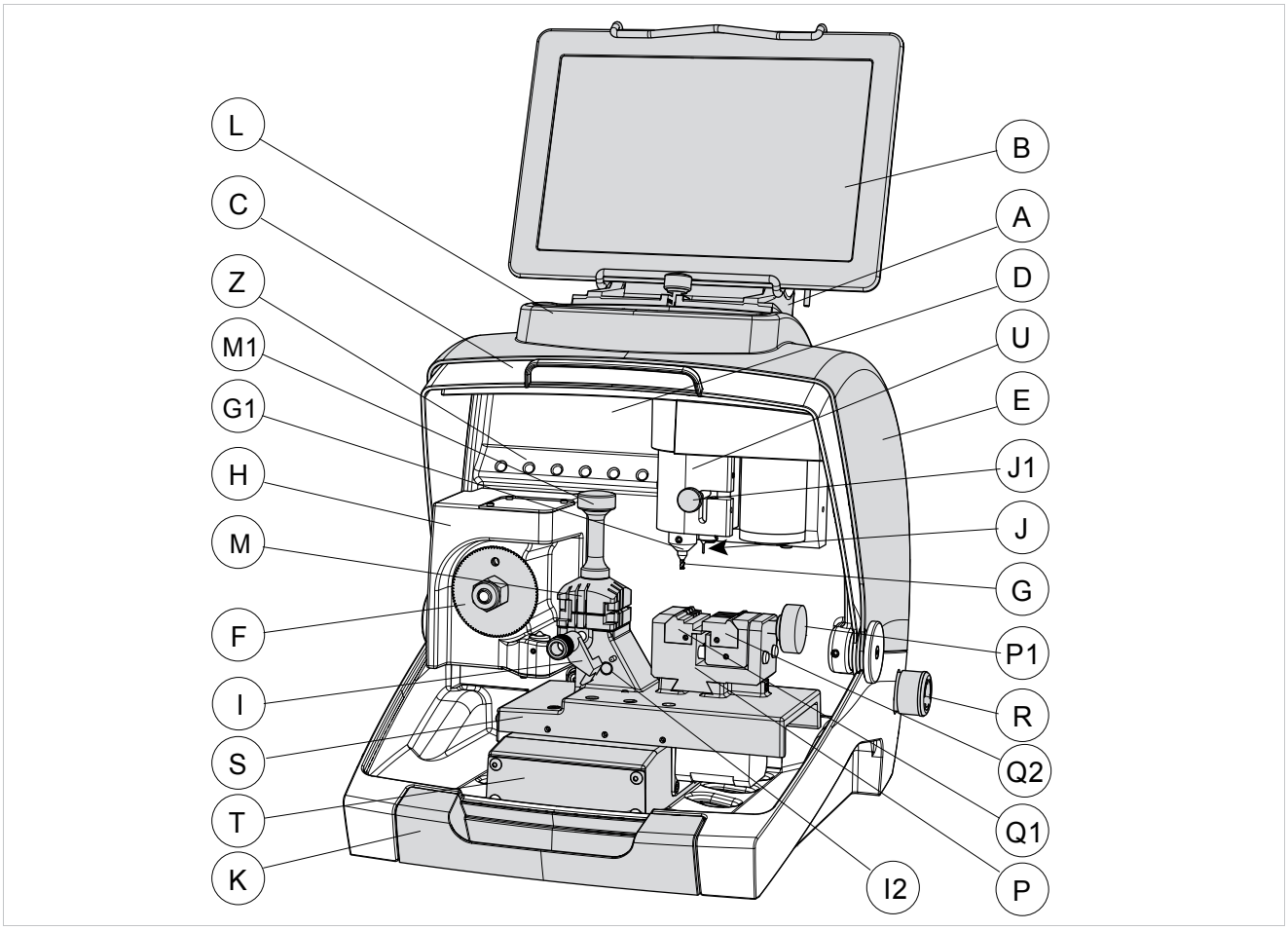
Clés avec taillage À POINTS et TRACE



ill. 4

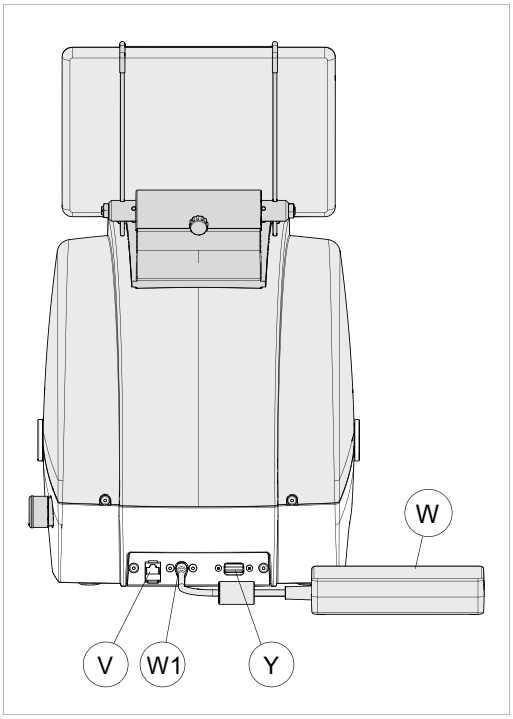
Copyright Silca 2015

1.1 PRINCIPALES PARTIES OPÉRATIONNELLES



ill. 5

A - Support tablette
B - Tablette
C - Capot de protection
D - Lampe
E - Capot
F - Fraise (taillages Standard)
G - Fraise (taillage à points/trace)
G1 - Mandrin fraise (taillage à points/trace)
H - Lecteur optique
I - Gabarit
I2 - Capteur gabarit
J - Palpeur 01T
J1 - Manette de mouvement palpeur
L - Vide poches
K - Cuvette à copeaux
M - Étau 01V (clés Standard) - Étau 01VJ (Futura JAPAN)
M1 - Poignée sphérique étau 01V
P - Étau 01R (taillage à points/trace)
P1 - Poignée sphérique étau 01R
Q1 - Mâchoire gauche
Q2 - Mâchoire droite
R - Bouton d'allumage/urgence
S - Chariot axe X
T - Chariot axe Y
U - Chariot axe Z
V - Porte ethernet
W - Alimentateur
W1 - Connecteur d'alimentation
Y - Porte USB
Z - Porte-outils



ill. 6

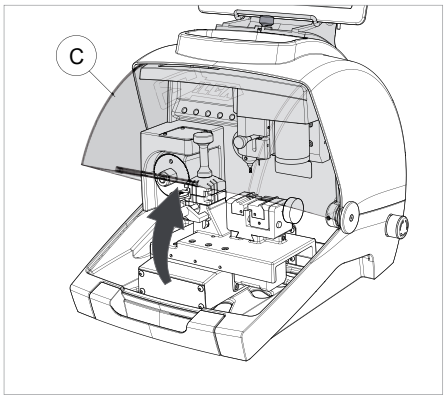
Copyright Silca 2015

1.2 SÉCURITÉS

FUTURA est entièrement conforme aux normes. Les opérations pour lesquelles la machinea été conçue s'exécutent facilement sans présenter de risques pour l'opérateur. Le respect de normes de sécurité générales et des indications fournies par le fabricant dans ce moded'emploi ne permettent aucune erreur humaine qui ne soit intentionnelle. De par ses caractéristiques de projet, la machine FUTURA est sûre en tous points.

- **Capot de protection**

Le capot de protection a été projeté de manière à recouvrir et à préserver autant que possible les parties opérationnelles.
Pour mettre en place des clés à tailler ou pour faire d'autres opérations à bord de la machine, il faut soulever le capot (C) (ill. 7).
Quand on soulève le capot, contrôlé par des microswitch, toutes les fonctions opérationnelles et les mouvements s'interrompent y compris ceux de la fraise. Le soulèvement est signalé à l'écran via un message sur la Tablette.
Pour lancer à nouveau le cycle d'usinage, abaisser le capot et suivre les instructions aff chées sur la tablette.



ill. 7

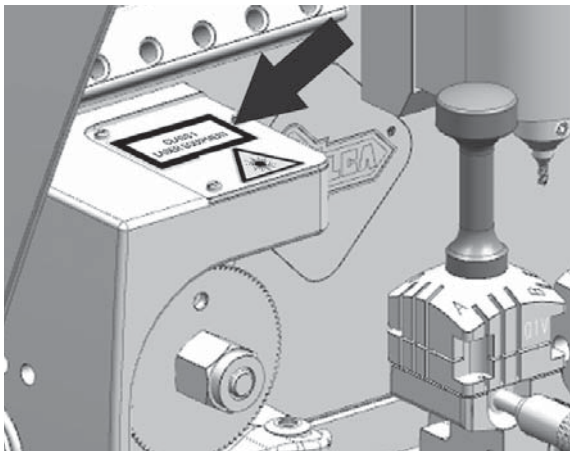
- **Arrêt d'urgence**

On peut intervenir sur la machine via le bouton d'urgence rouge (R) (ill. 5), monté sur le côté droit qui permet de stopper immédiatement la machine en cas de défaillance grave ou de danger pour l'opérateur.
Una volta eliminate le cause dell'emergenza, per disinserire il pulsante occorre ruotarlo in senso orario di 45°.

Remarque: c'est l'opérateur qui est chargé de garder toujours libre la zone autour de ce bouton pour qu'on puisse l'actionner le plus rapidement possible en cas de nécessité.

- **Avertissements laser**

En vertu des normes, il faut mettre l'autocollant sur le lecteur laser (en dotation - chap.1.4) avec les avertissements rédigés dans la langue utilisée comme indiqué à l' ill. 8.



ill. 8

Copyright Silca 2015

1.3 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique:	**Machine:** 24V d.c. - 2,2 Amp. - 55W **Alimentateur:** 90/264V a.c. - 50/60Hz - 120W - MEANWELL GS120A24-P1M
Moteur fraise (taillage standard):	24V d.c.
Moteur fraise (taillage à points/trace):	24V d.c.
Fraise prismatique (taillage standard):	en acier rapide HSS avec revêtement
Fraise cylindrique (taillage à points):	en acier rapide HSS
Fraise cylindrique (taillage type trace):	en acier rapide HSS avec revêtement
Allure de l'outil:	Fraise prismatique: 1100 rpm Fraise cylindrique: 7000 rpm
Mouvements:	sur 3 axes (dotés de douilles spéciales) actionnés par des moteurs pas-à-pas (sur galets de guidage rectif és)
Étau 01V: **(pour taillage standard):**	amovible, à 4 faces universel pour la préhension de clés plates, clés auto et clés croix
Étau 01VJ (Futura JAPAN)	amovible, à 4 faces universel pour la préhension de clés plates, clés plates MIWA, clés auto et clés croix
Étau 01R: **(pour taillage à points/trace)**	amovible et doté de mâchoires interchangeables
Courses:	axe X: 30 mm axe Y: 50 mm axe Z: 27 mm
Dimensions:	largeur: 318 mm profondeur: 413 mm hauteur avec tablette et support: 522 mm (sans tablette et support 340 mm)
Poids:	Kg. 20
Nuisance acoustique:	pression sonore Lp(A) = - clés plates en laiton: 72.0 dB(A) - clés plates en acier: 74.5 dB(A) - clés à points en laiton: 70.0 dB(A) - clés trace en laiton: 74.0 dB(A) - clés trace en acier: 75.0 dB(A)

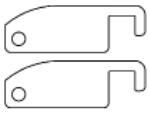
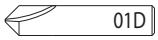
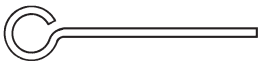
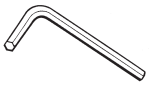
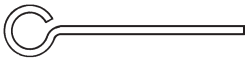
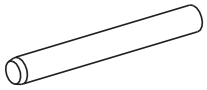
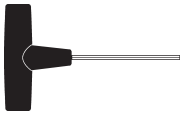
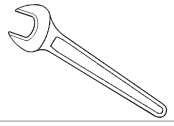
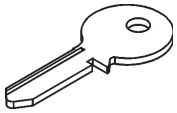
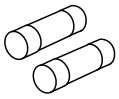
APPAREIL LASER CLASSE 1:

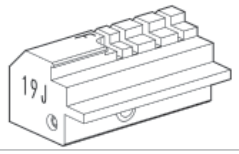
- **Rayonnement maximum sans bloc de sécurité: 230 µW**
- **Longueur d'onde: 790,6 µm (invisible)**
- **Classe: EN 60825-1 2007**

Copyright Silca 2015

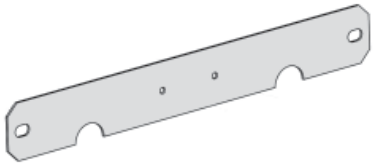
1.4 ACCESSOIRES FOURNIS

FUTURA est livrée avec toute une série d'accessoires pour l'utilisation et la maintenance (outils, clés allen, fusibles...) qui se trouvent dans une boîte spéciale et qui contiennent:

barrette d'arrêt 	fraise 01D 	clé allen 2 mm
épingle en acier ø 1,7 mm 	palpeur 02T	clé allen 2,5 mm 
épingle en acier ø 1,2 mm 	fraise 01L	clé allen 3 mm
pinceau à radiateur	tige déblocage fraise 	clé allen "T" 2,5 mm 
autocollants normalisé laser	clé plate 19 mm 	clé pour étalonnage Z3 
fusibles 4 Amp.- retardé 	stylus touch pen	adaptateur universel

Futura NA
mâchoires 19J (code D744023ZB) 

Accessoires de bord de la machine:		
fraise 01F	palpeur 01T	

A part:
bride de f xation 

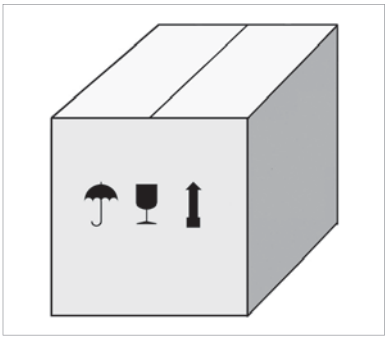
Copyright Silca 2015

2 TRANSPORT

La machine à tailler se transporte facilement et sa manutention ne présente aucun risque particulier.
La macchina imballata può essere trasportata manualmente da una persona.

2.1 EMBALLAGE

L'emballage de la machine FUTURA garantit son transport correct quant à la sécurité et à l'intégrité de la machine et de tous ses composants.
L'emballage est constitué de coques en produit mousse qui enveloppent la machine.
Un solide emballage en carton robuste et une protection en nylon préservent la duplicatrice même en cas de stockage prolongé.



ill. 9

Craint l'humidité

Manipuler avec soin

Haut

2.2 TRANSPORT

Les pictogrammes à l'extérieur du carton fournissent des indications pour le transport.

ATTENTION: il faut conserver l'emballage complet pour tout déplacement successif de la machine.

2.3 OUVERTURE DE L'EMBALLAGE

Pour sortir la machine de l'emballage il faut:

1) Enlever les cerclages en les coupant avec des ciseaux.
2) Ouvrir la boîte sans l'abîmer.
3) Enlever les coques de protection de la duplicatrice.
4) Contrôler le contenu de la machine où vous devrez trouver:
   - machine à tailler FUTURA
   - documentation complète comprenant le manuel d'instruction, la feuille avec la liste des pièces de rechange et le certif cat de garantie;
   - tablette
   - support tablette
   - câble d'alimentation
   - alimentateur
   - boîte à outils
   - bride de f xation

2.4 MANUTENTION DE LA MACHINE

Une fois FUTURA déballée, la poser directement sur le plan de travail; une seule personne suff t pour faire cette opération.

ATTENTION: la machine doit être exclusivement soulevée en la prenant par le socle. Ne jamais soulever la duplicatrice par les étaux, leviers ou autres.

Copyright Silca 2015

3 INSTALLATION ET PRÉPARATION DE LA MACHINE

L'installation doit être effectuée par le client et elle ne requiert aucune compétence particulière.
La machine est livrée prête à l'emploi et aucune opération de montage n'est nécessaire même s'il faut faire quelques opérations de contrôle et de préparation à l'emploi.

Remarque: la machine est fournie avec une goupille montée dans le mandrin. ENLEVER LA GOUPILLE ET INSTALLER LA BONNE FRAISE AVANT DE TAILLER LA CLE !

3.1 CONTRÔLE DES DÉGÂTS

FUTURA est une machine solide et compacte qui ne risque pas de se rompre si le transport, les opérations d'ouverture de l'emballage et de l'installation ont été effectuées conformément aux instructions fournies dans ce manuel.
Il est toutefois conseillé de contrôler l'intégrité de la machine.

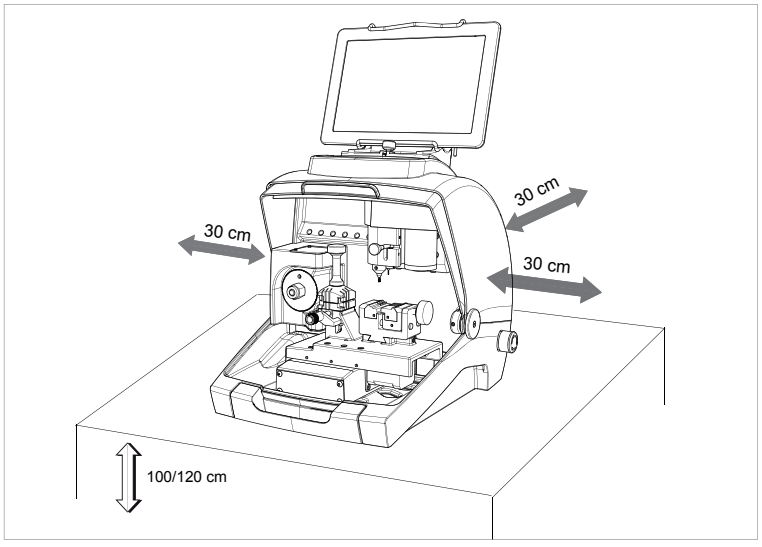
3.2 CONDITIONS AMBIANTES

Pour garantir une meilleure utilisation de la machine, il faut tenir compte des paramètres ambiants suivants: les milieux trop humides et peu aérés sont déconseillés. Les conditions ambiantes optimales pour le fonctionnement de la machine sont:

- une température ambiante comprise entre 10°C et 40°C;
- une humidité relative de 60% environ.

3.3 MISE EN PLACE DE LA MACHINE

1) Installer la machine sur un plan de travail ho rizontal, solide et en rapport avec le poids de la machine (20 Kg). le plan se trouvera à une hauteur d'environ 100-120 cm pour permettre une bonne accessibilité aux parties opérationnelles il est recommandé de laisser un espace de 30 cm derrière la machine et sur les côtés pour garantir une bonne ventilation (ill. 10).
2) S'assurer que le voltage de la machine corresponde à celui du réseau électrique et qu'elle soit dotée de fl de terre et d'interrupteur différentiel.
3) Raccorder le câble d'alimentation (alimentateur) à la machine (chap.3.4.2).



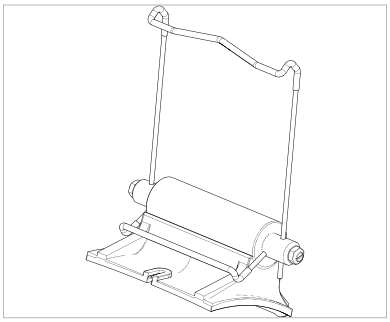
ill. 10

Copyright Silca 2015

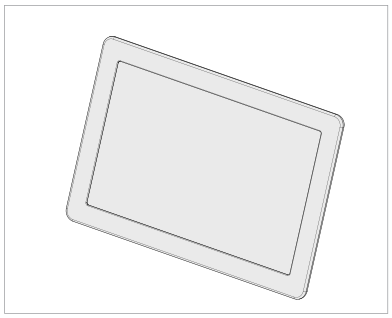
3.4 PIECES DETACHEES

Dans l'emballage, vous trouverez également les pièces suivantes emballées séparément:

3.4.1 Support tablette et tablette



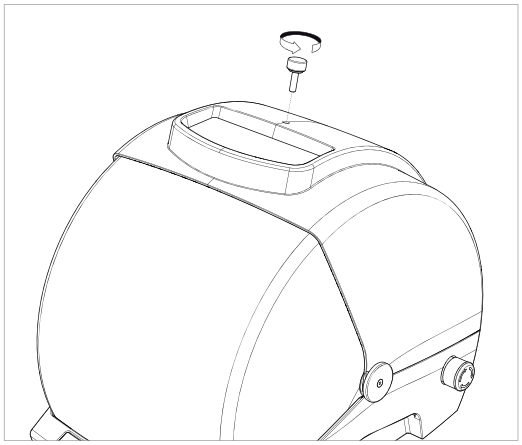
ill. 11



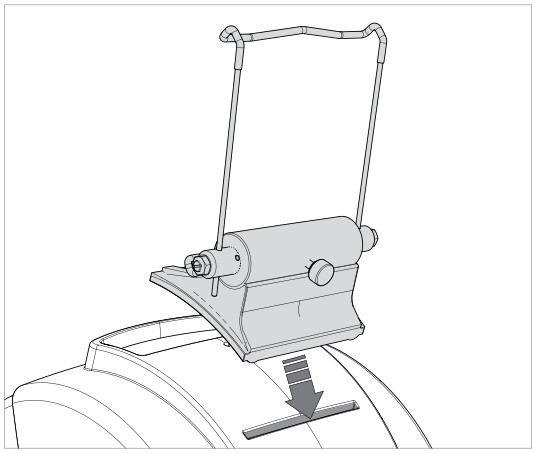
ill. 12

Ces objets qui se distinguent du bloc machine devront être installés par l'opérateur sur la duplicatrice comme suit:

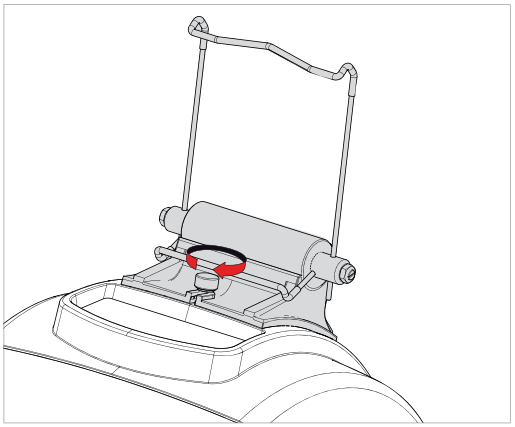
1) Sortir les 2 objets de leurs emballages respectifs.
2) Dévisser le pommeau qui se trouve sur la partie haute du carter machine (ill. 13).
3) Emboîter le support tablette de manière que son pro f l entre bien dans la fente prévue à cet effet sur le carter haut (ill. 14).
4) Visser et serrer le pommeau pour f xer le support tablette au carter haut (ill. 15).
5) Emboîter la tablette dans son support (ill. 16).



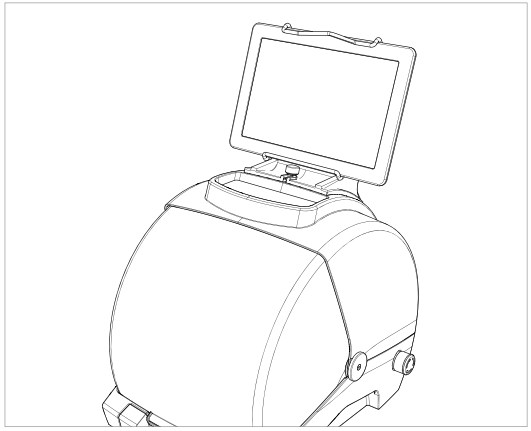
ill. 13



ill. 14



ill. 15

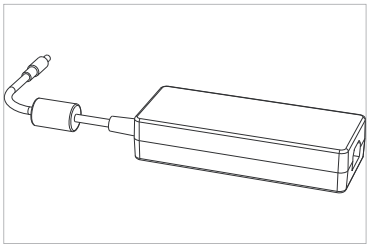


ill. 16

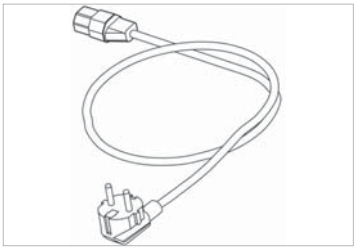
6) Raccorder la tablette via son câble USB/Micro USB à la f che et puis au réseau électrique.

Copyright Silca 2015

3.4.2 Alimentateur et câble d'alimentation

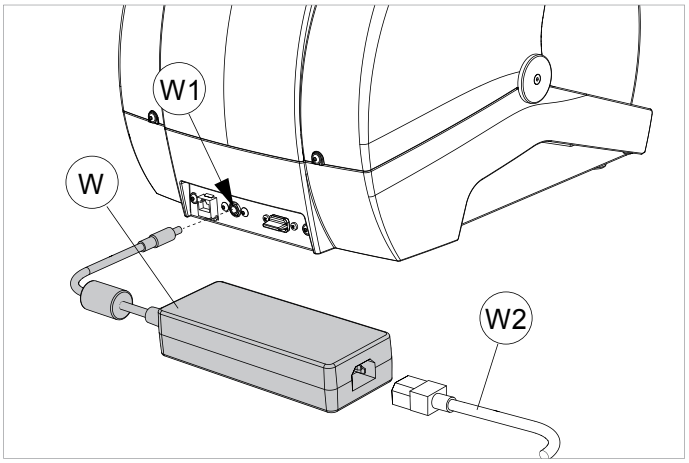


ill. 17



ill. 18

Raccorder FUTURA à l'alimentateur (W) et raccorder ce dernier à la source d'énergie via le câble d'alimentation (W2).

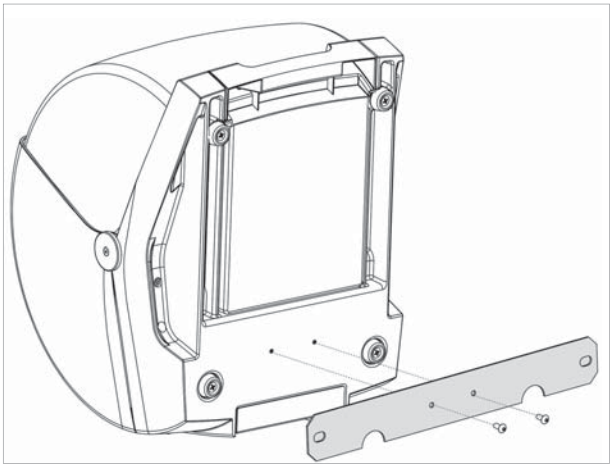


ill. 19

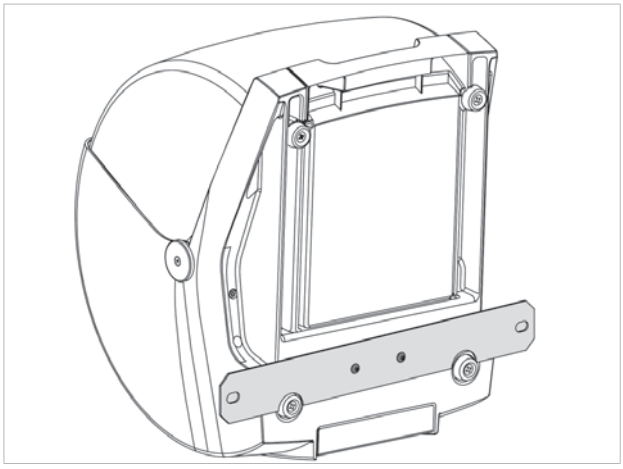
3.4.3 Bride de fixation

Si vous devez transporter la duplicatrice, et que pour ce faire vous utilisez un véhicule, une camionnette par ex., installez la machine comme suit:

1) Eteindre la duplicatrice et débrancher le câble d'alimentation.
2) Enlever le porte-tablette et la tablette.
3) Renverser la duplicatrice vers l'arrière.
4) Raccorder la bride de f xation à la duplicatrice et la bloquer avec les 2 vis.
5) Remettre la duplicatrice à plat.



ill. 20



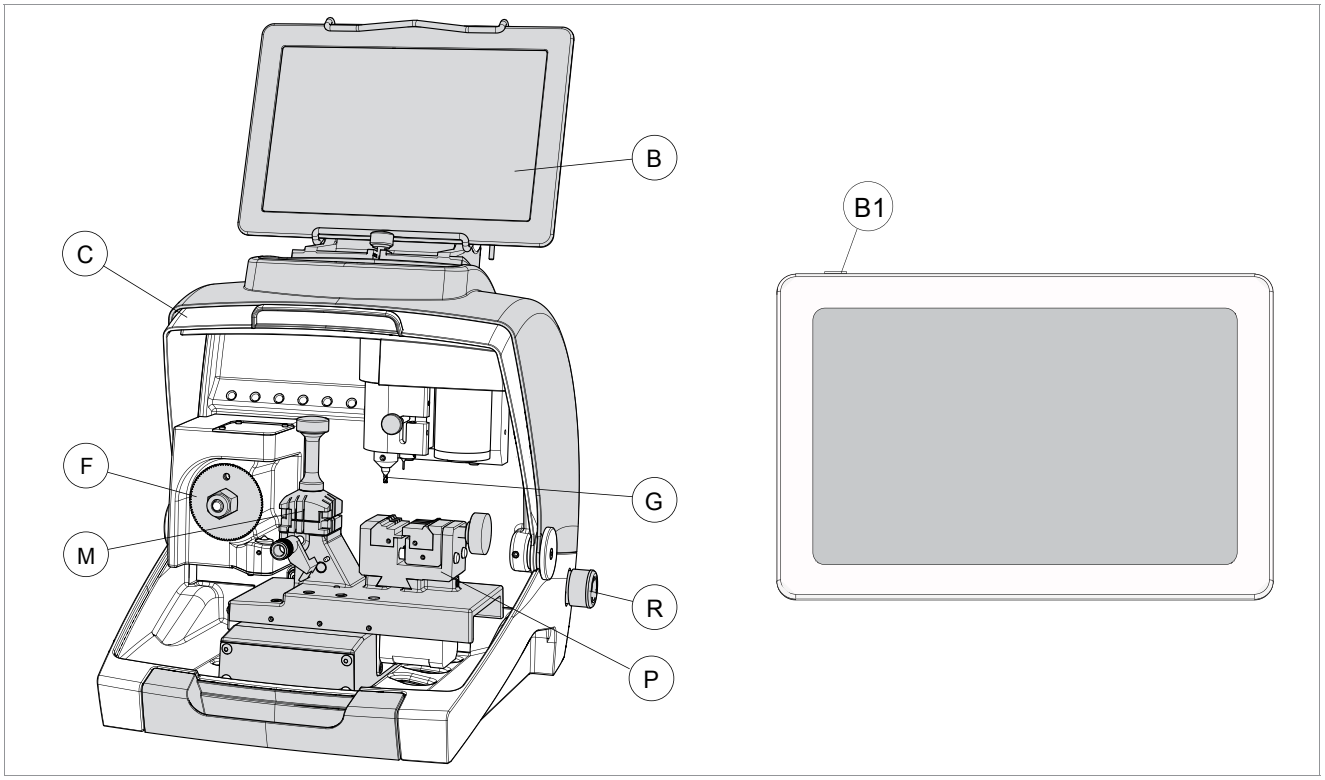
ill. 21

Copyright Silca 2015

3.5 DESCRIPTION DU POSTE DE TRAVAIL

Un seul opérateur qui disposera des éléments suivants suff ra pour faire marcher la duplicatrice:

- **Interrupteur général d'alimentation/bouton d'arrêt d'urgence (R) placé à droite de la machine**
- **Étaux de mise en place de la clé (M) (P)**
- **Tablette (B)**
- **Bouton marche/arrêt de la tablette (B1)**
- **Capot de protection (C)**
- **Fraises (F) (G)**



ill. 22

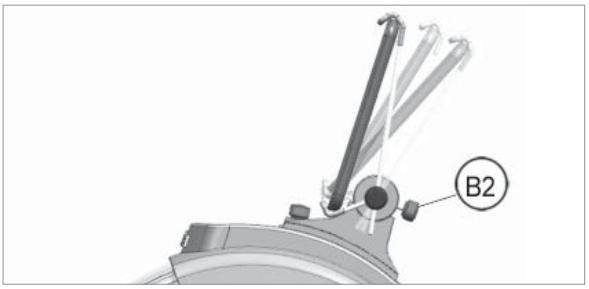
Copyright Silca 2015

4 RÉGULATION ET EMPLOI DE LA TABLETTE

1) Raccorder la tablette au réseau via son alimentateur pour la charger (il faut compter 3 heures pour le premier chargement). La tablette est connectée à la porte USB derrière la machine. Futura reçoit une charge de maintien qui peut prolonger la durée de la batterie quand on utilise la tablette, mais qui est insuf f sante pour la charger. Pour charger complètement la batterie de la tablette, il faut la raccorder à une source d'alimentation avec l'alimentateur dédié.
2) Allumer la tablette avec le bouton (B1) (ill. 22) et le maintenir enfoncé pendant quelques secondes.

REGULER L'INCLINAISON DE LA TABLETTE

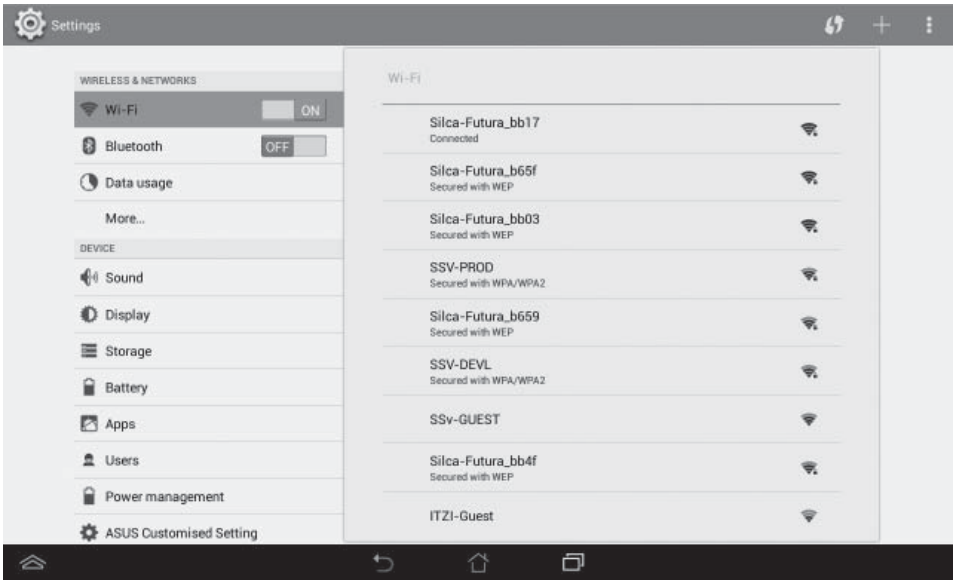
1) Desserrer le pommeau (B2).
2) Incliner le support à votre gré.
3) Resserrer le pommeau (B2).



ill. 23

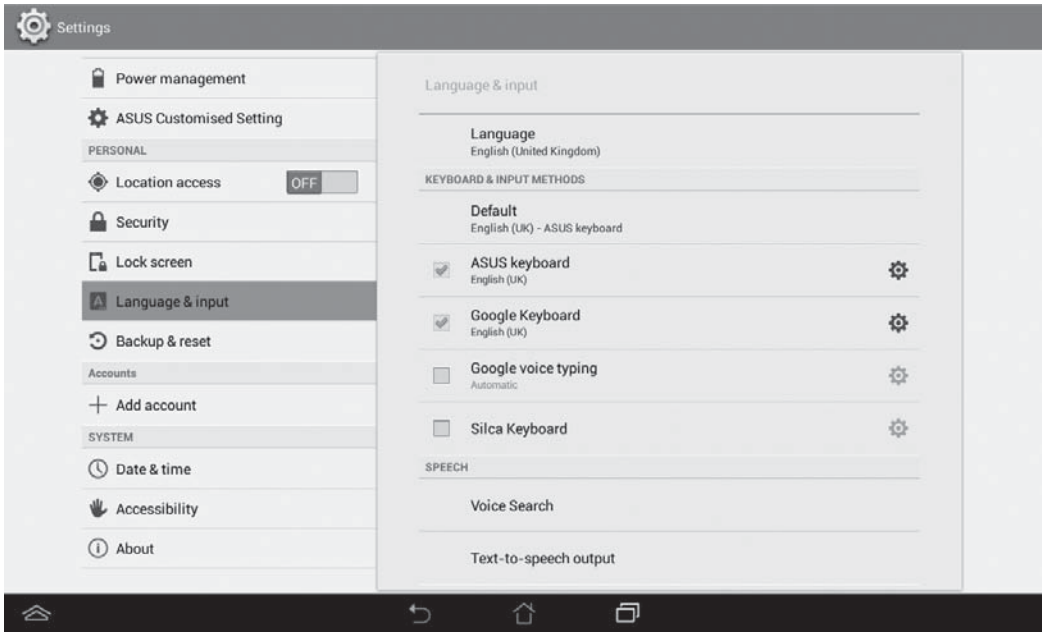
4.1 CHOISIR LA LANGUE

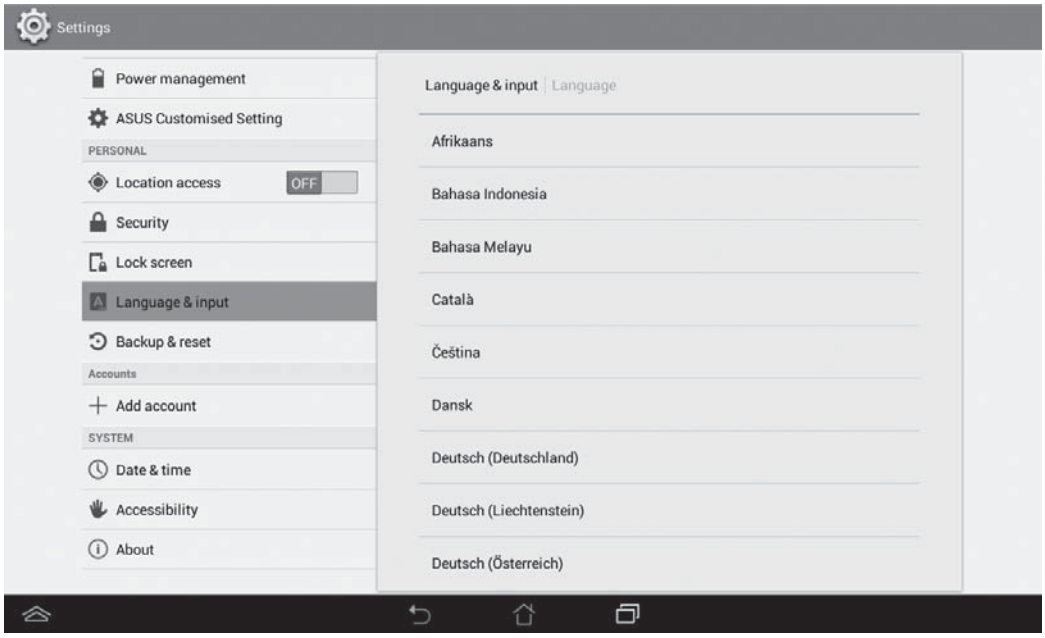
1) Sélecter "Settings".



Copyright Silca 2015

2) Du doigt, faire déf ler vers le haut.
3) Sélecter «Language & Input» et puis «Language» (à droite).





4) Faire déf ler et sélecter la langue voulue.
5) Sélecter "Silca clavier" (si on veut).
6) Sélecter Display> Repos> Jamais. Ceci permettra d'éviter l'entrée en service du timeout et la fermeture de la section.
7) Pour sortir

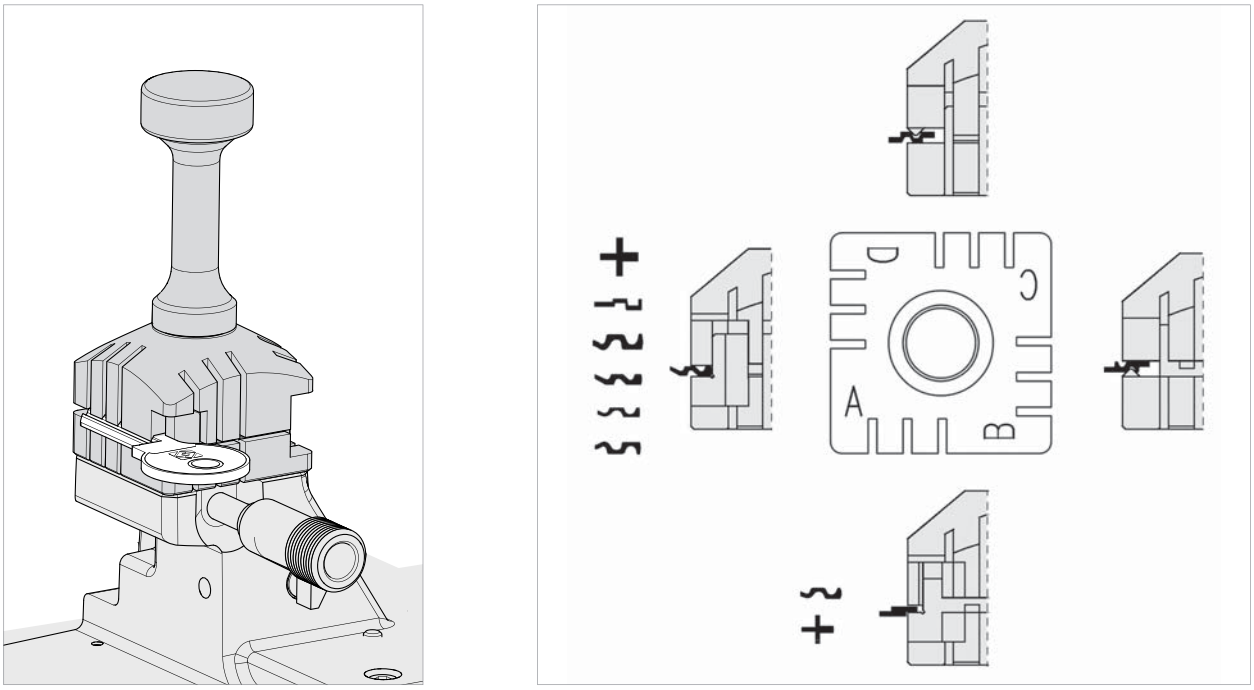
- Pour toutes les fonctions Software prévues par Silca pour la duplicatrice, veuillez vous en tenir aux instructions fournies dans le Guide d'utilisation SOFTWARE de ce manuel.
- Pour toutes les autres indications, voir ce qui est reporté dans le guide rapide de la tablette.

Copyright Silca 2015

5 ÉTAUX

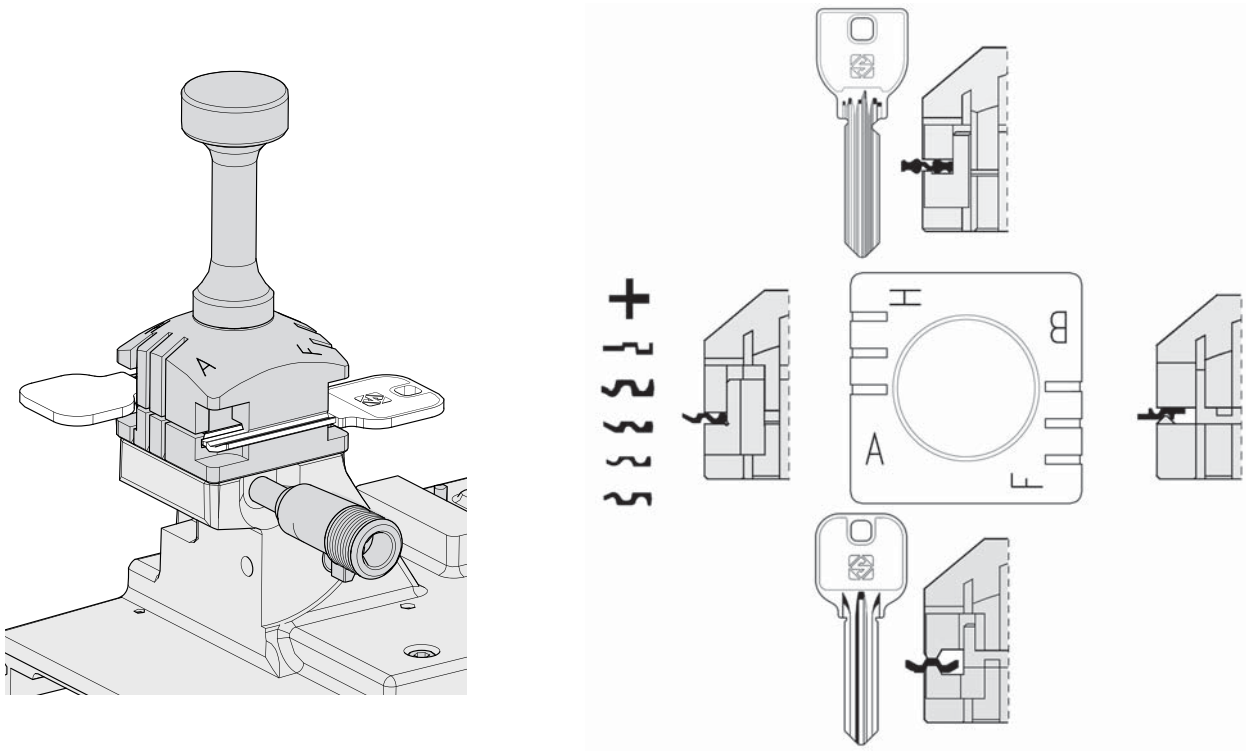
5.1 ETAU POUR CLÉS PLATES À TAILLAGE STANDARD - 01V

ETAU 01V: FUTURA - FUTURA NA



ill. 24 - Étau 01V

ETAU 01VJ: FUTURA JAPAN



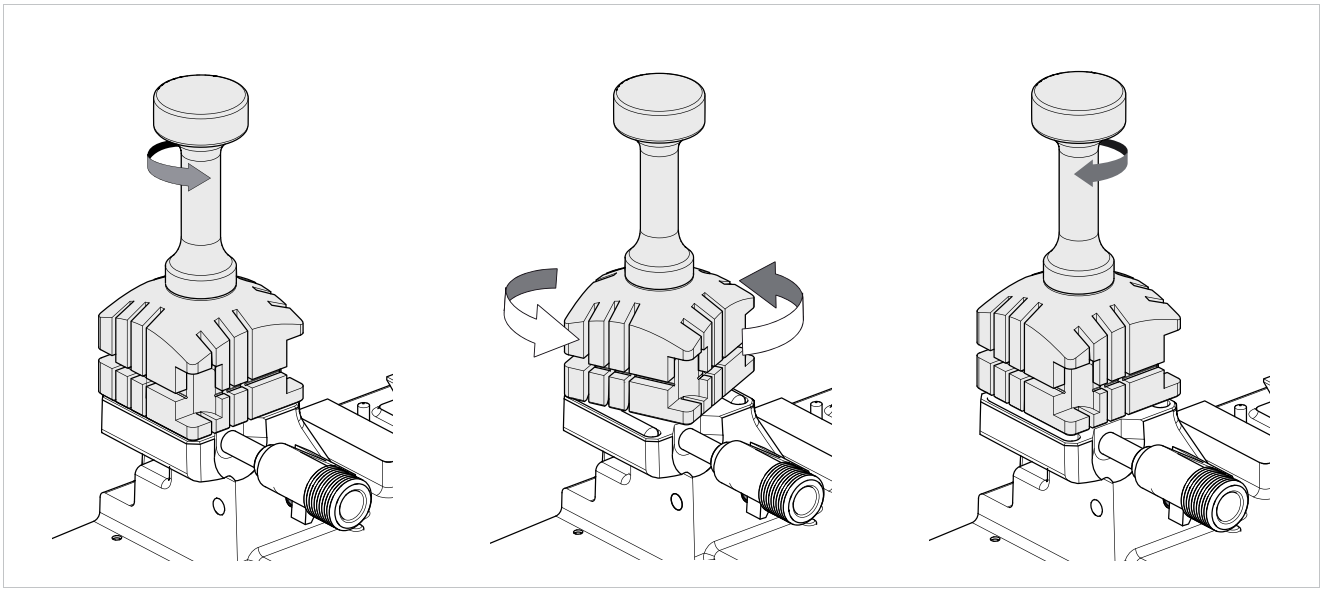
ill. 25 - Étau 01VJ

Copyright Silca 2015

Selon le type de clé à décoder et/ou à tailler à copie ou à code, on vous demandera quel côté de l'étau utiliser (ill. 24 et ill. 25). La mise en place du bon côté est extrêmement simple et facile. Mâchoires de l'étau légèrement ouvertes, faire pivoter manuellement l'étau pour le placer comme demandé: un système d'alignement spécial vous assistera dans cette opération (ill. 26).

L'étau à 4 faces permet un excellent blocage des clés, reposant sur le dos ou sur le prof l.

- Pour copier des clés (qui peuvent être bloquées indif féremment sur les côtés À, B, C ou D de l'étau), c'est l'utilisateur qui devra choisir le côté de l'étau le mieux adapté à leur mise en place.
- Pour décoder une clé il faut utiliser l'étau proposé par le software.
- Pour le taillage à code de la clé, c'est le logiciel qui fournit le côté de l'étau à utiliser.

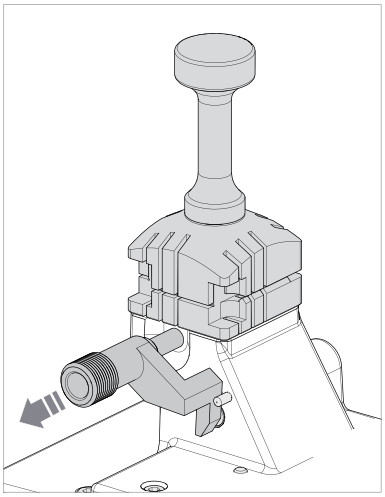


ill. 26 - ROTATION DE L' ÉTAU

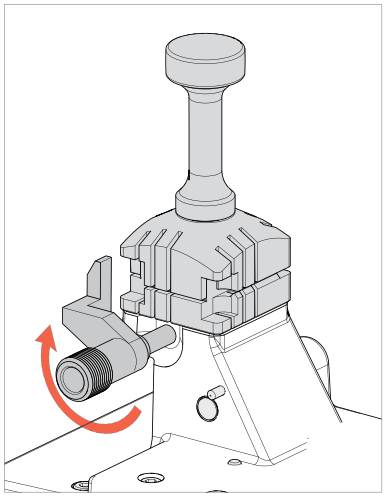
Copyright Silca 2015

5.1.1 Usage du gabarit

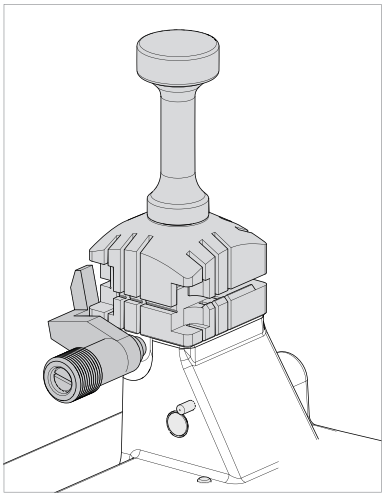
Utiliser le gabarit pour la mise en place des clés plates cylindre ou auto avec arrêt/Stop 0 (ill. 33).



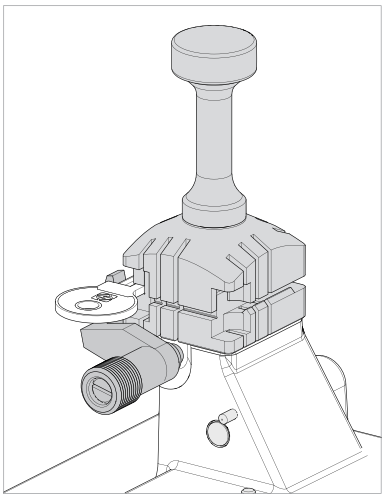
ill. 27



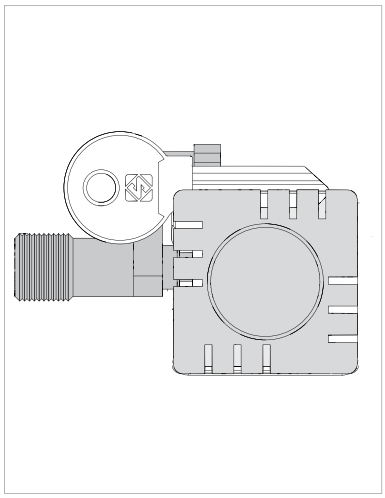
ill. 28



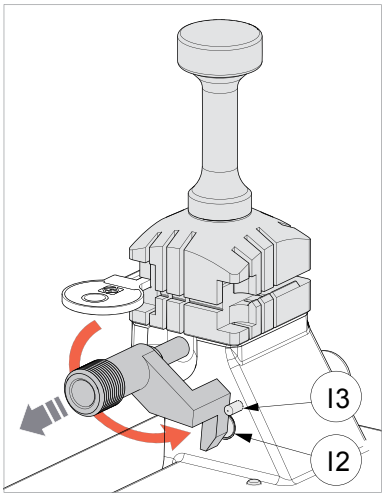
ill. 29



ill. 30



ill. 31



ill. 32

Tirer légèrement le gabarit vers l'opérateur, faire pivoter de 180° env. dans le sens horaire et relâcher le gabarit contre l'étau.
Immobiliser la clé-échantillon dans l'étau avec l'arrêt contre le gabarit.
Pour les clés dépourvues d'arrêt, il faudra utiliser la barrette fournie pour créer un repère sur la pointe (ill. 34).
Le choix de la position 1-2-3-4 dépendra de la longueur du taillage.

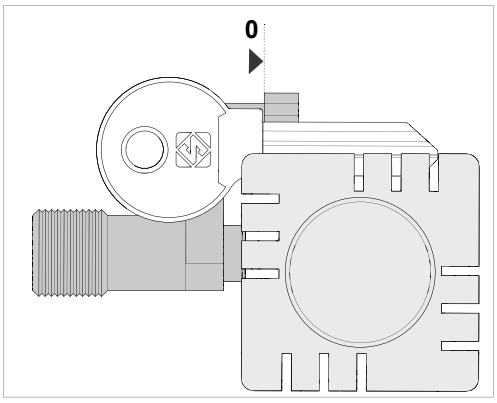
Remarque: avant de commencer à lire ou à tailler la clé, il faudra reporter le gabarit dans sa position d'origine manuellement (ill. 32).

Pour toutes les opérations de lecture/décodage et taillage, le gabarit (I) doit être remis dans sa position d'origine manuellement (ill. 32 - dans cette position, il cache le capteur (I2) qui en détecte la présence).
Pour ramener le gabarit dans sa position d'origine (gabarit contre l'arrêt clé) opérer comme suit:

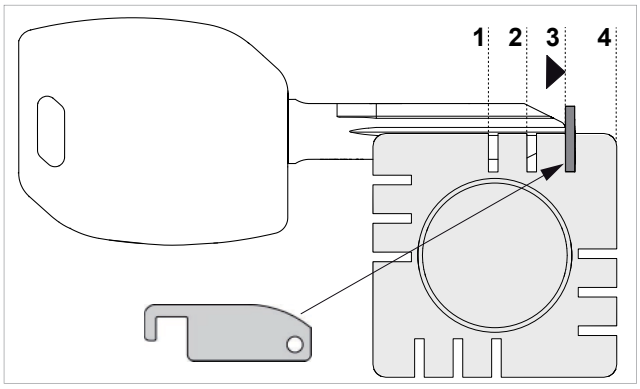
1) Faire pivoter dans le sens anti-horaire;
2) Tirer vers l'opérateur et continuer à faire pivoter dans le sens anti-horaire jusqu'à s'arrêter contre la cheville d'arrêt (I3);
3) Relâcher le gabarit.

Copyright Silca 2015

5.1.2 Positions stop (arrêt clé)



ill. 33 - ARRÊT TÊTE (Stop 0)



ill. 34 - ARRÊT EN POINTE

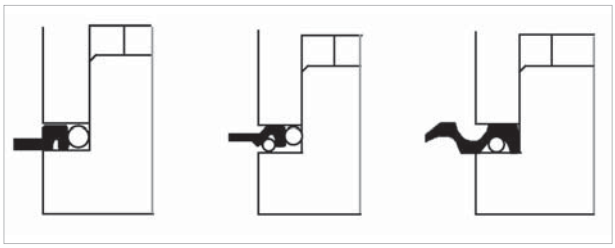
- Pour emboîter les clés avec arrêt en pointe dans les étaux, utiliser la barrette fournie et l'ajuster dans les rainures préétablies (ill. 34), ou en appui contre la paroi droite de l'étau.

Remarque: il faudra enlever la barrette d'arrêt avant de passer aux opérations de décodage ou de taillage.

ATTENTION: pour bien serrer l'étau, il n'est pas nécessaire d'appliquer une force excessive sur la poignée sphérique.

5.1.3 Usage des épingles - ÉTAU 01V / 01VJ

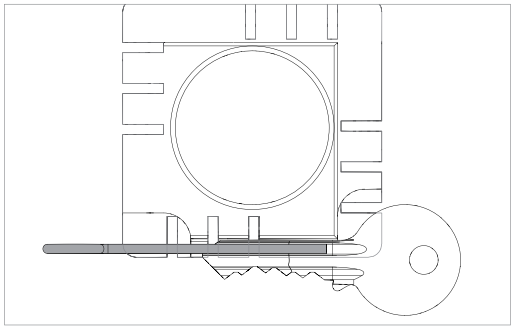
Dans le cas de clés à canon étroit, il faut introduire les épingles entre le fond de l'étau et le dos de la clé de manière que celle-ci dépasse suf f samment pour pouvoir être lue et taillée.
Si la clé a non seulement un canon étroit, mais est également peu épaisse, on utilisera 2 épingles (ill. 35).



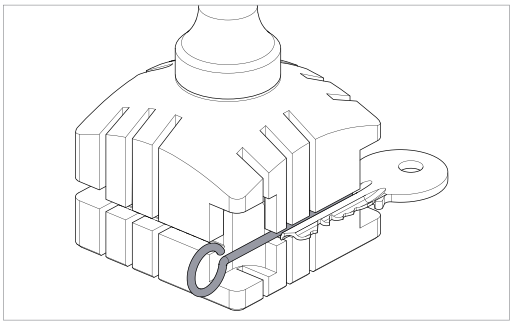
ill. 35

Si la clé originale est brisée, introduire l'épingle appropriée dans l'échancrure du canon de manière à ce qu'el le soit alignée et puisse être reproduite (ill. 36).

Remarque: utiliser l'épingle avec le même diamètre pour le décodage et pour le taillage.



ill. 36



ill. 37

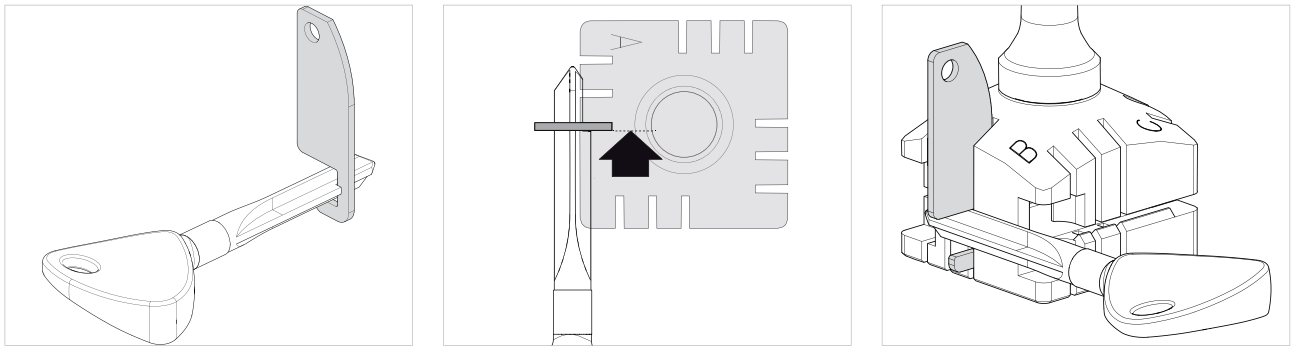
Copyright Silca 2015

5.1.4 Mise en place des clés croix (à 3 ailettes)

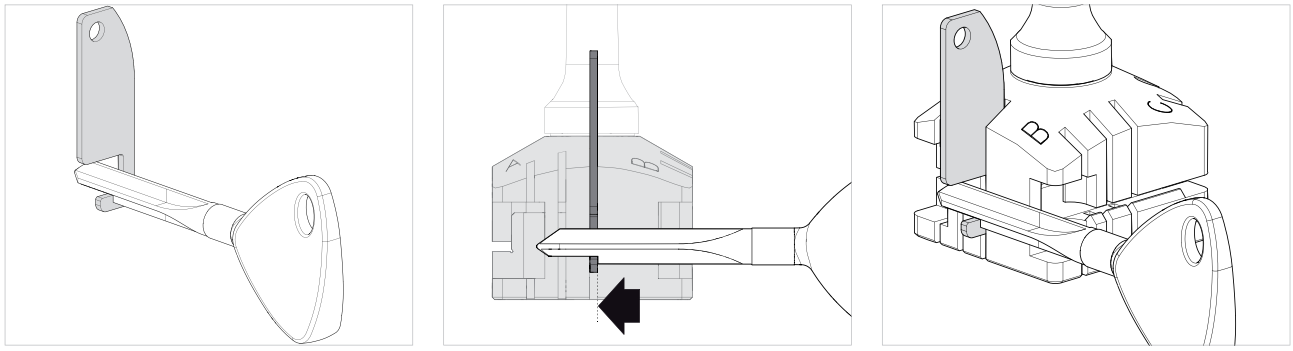
1) Avec l'étau standard à 4 faces, il vous sera possible de tailler presque toutes les clés croix (sauf celles en Y et en T).
2) Laisser le gabarit dans sa position d'origine.
3) Emboîter la clé dans l'étau:
   - emboîter la barrette avec la gorge dans l'entaille de l'étau en fonction de l'arrêt clé (comme illustré aux ill. 38 - Avec arrêt clé vers l'INTERIEUR de l'étau, ill. 39 - Avec arrêt clé vers le BAS et ill. 40 - Avec arrêt clé vers le HAUT).
   - appuyer l'arrêt clé contre la barrette.
4) Serrer la manette (M1) pour bloquer la clé.
5) Enlever la barrette.

ATTENTION: chaque ailette a un taillage différent.

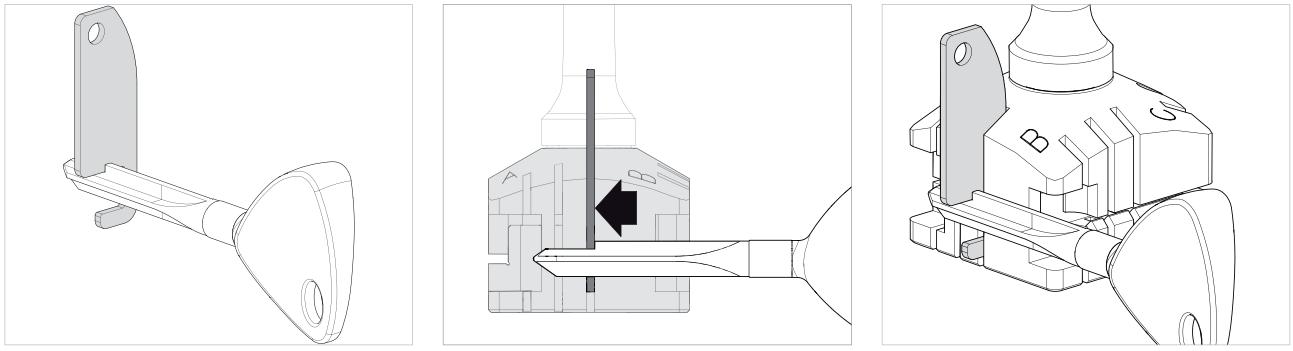
POSITIONS CLÉ ET BARRETTE



ill. 38 - Avec arrêt clé vers l'INTERIEUR de l'étau



ill. 39 - Avec arrêt clé vers le BAS

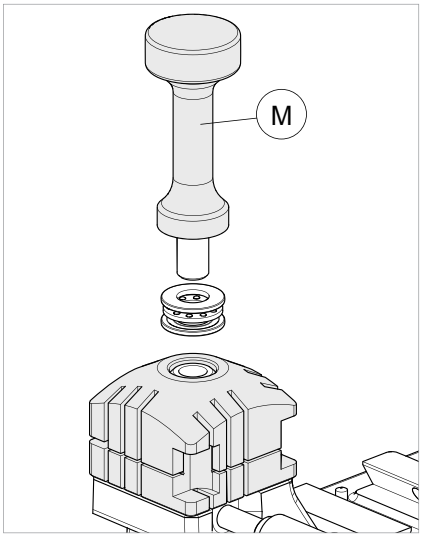


ill. 40 - Avec arrêt clé vers le HAUT

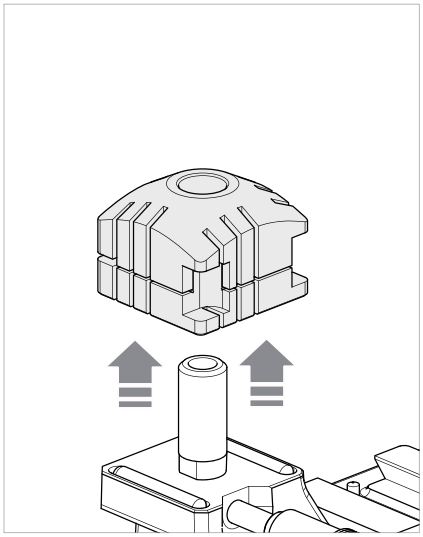
Copyright Silca 2015

5.1.5 Enlever/emboîter l'étau 01V / 01VJ

1) Soulever le capot de protection.
2) Dévisser complètement la poignée sphérique (M1) et l'enlever avec le set de la plaque (ill. 41).
3) Désenf ler l'étau installé vers le haut (ill. 42).
4) Nettoyer soigneusement le logement du support étau.
5) Nettoyer l'étau avant de l'emboîter dans le support.
6) Visser la poignée sphérique (M1) avec le set plaque tournante.



ill. 41



ill. 42

Copyright Silca 2015

5.2 ÉTAU POUR CLES A POINTS ET TRACE - 01R

Selon le type de clé à décoder et/ou à tailler, suivre les indications prévues par le programme Silca sur la tablette à propos de:

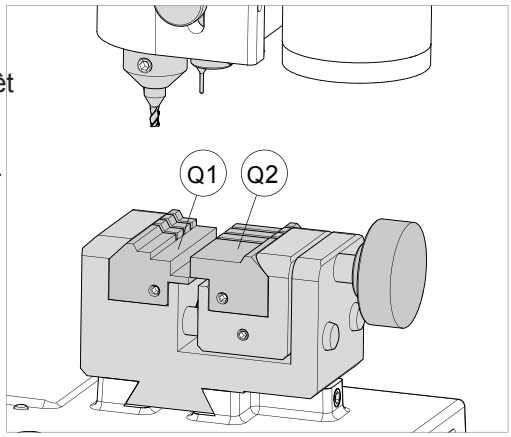
- **l' étau**
- **l'emploi des mâchoires (Q1) et (Q2)**
- **l'arrêt prévu pour l'étau (ill. 44 et ill. 45)**

INSTALLER LES CLES

L'étau peut accueillir des clés haute sécurité dotées de cliquet ou ayant la repère sur la pointe.
Les premières (avec cliquet) devront buter contre les mâchoires (arrêt "0") (ill. 44) alors que les autres (arrêt en pointe) seront installées en prenant comme repère une des rainures (1-2-3-4) comme indiqué dans le programme Silca sur la tablette. Pour cette opération, utiliser la barrette fournie (ill. 45).

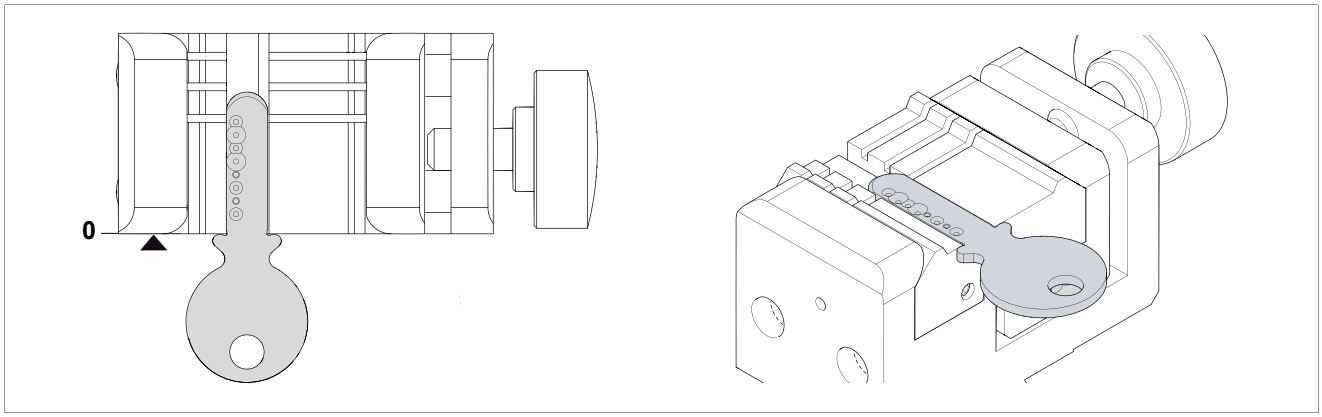
Remarque: il faut enlever la barrette d'arrêt avant de passer aux opérations de décodage ou de taillage.

1) Emboîter la clé à tailler dans son logement en l'adossant bien au plan de l'étau.
2) Serrer la poignée sphérique (M) pour immobiliser la clé.

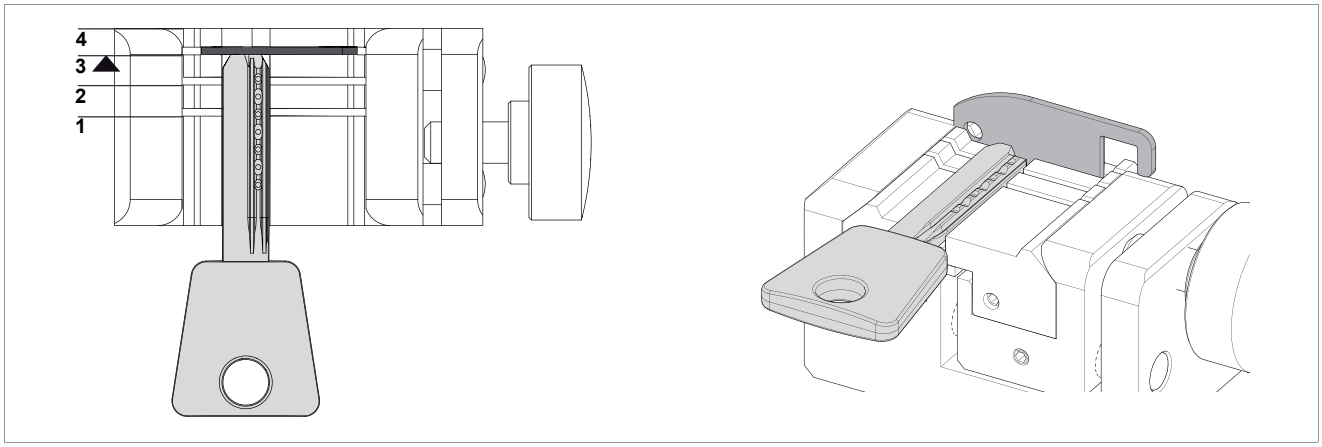


ill. 43

5.2.1 Cles À POINTS



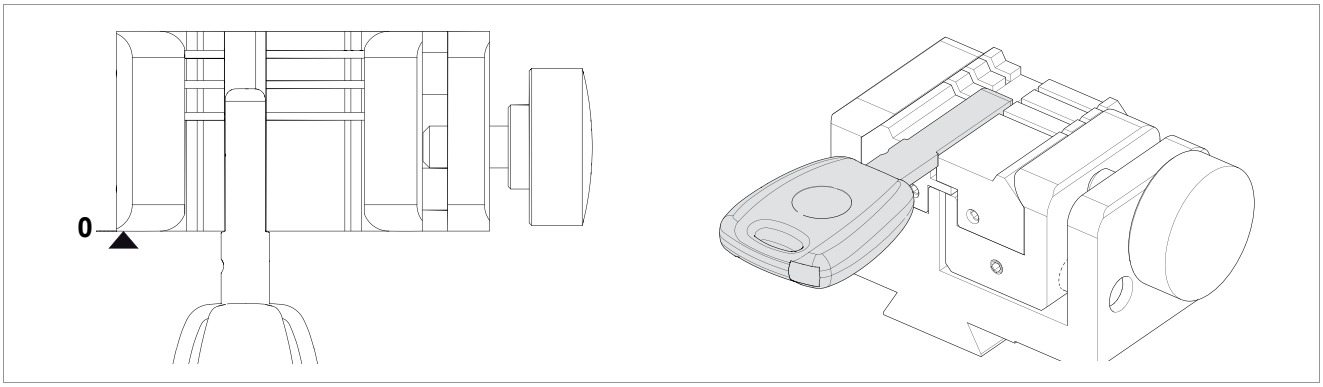
ill. 44 - ARRÊT TÊTE



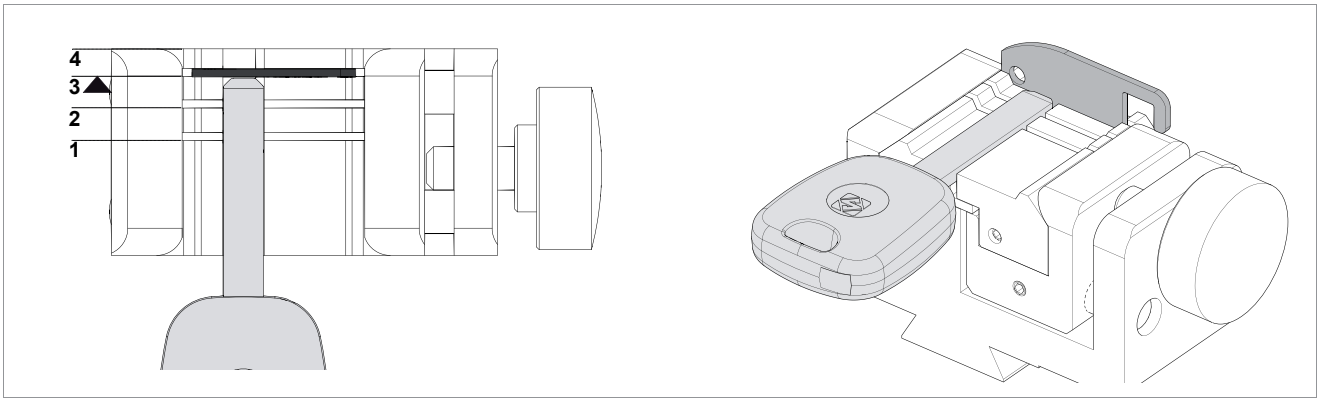
ill. 45 - ARRÊT EN POINTE

Copyright Silca 2015

5.2.2 Clés avec taillage type TRACE (Futura - Futura NA - Futura JAPAN)

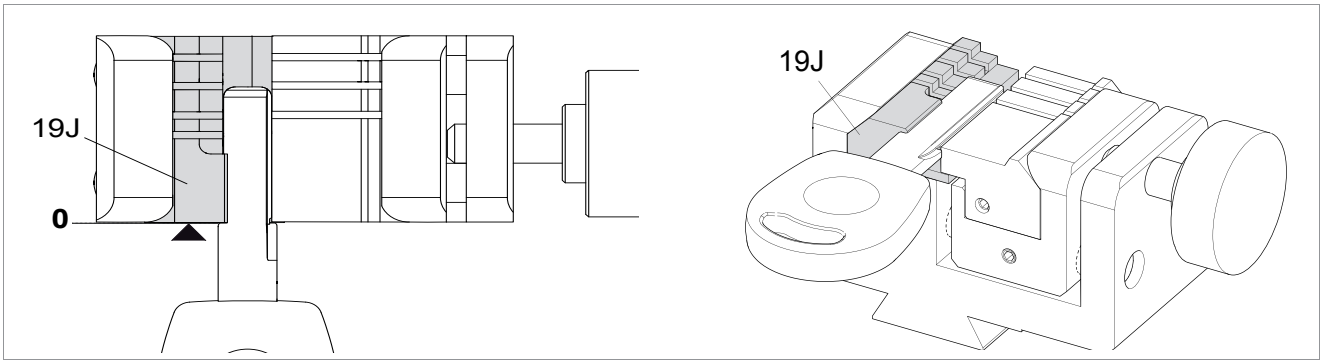


ill. 46 - ARRÊT TÊTE

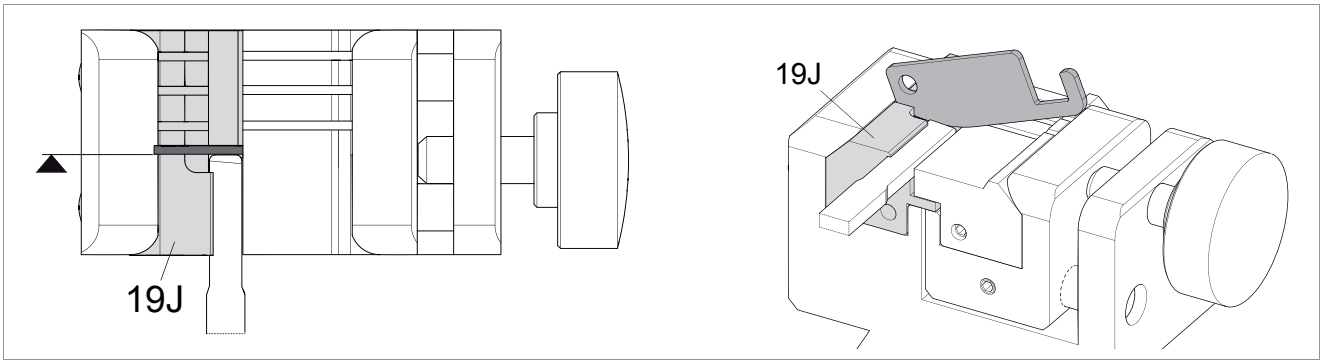


ill. 47 - ARRÊT EN POINTE

5.2.3 Clés avec taillage type TRACE (Futura NA)



ill. 48 - clé HU66 sur Futura NA

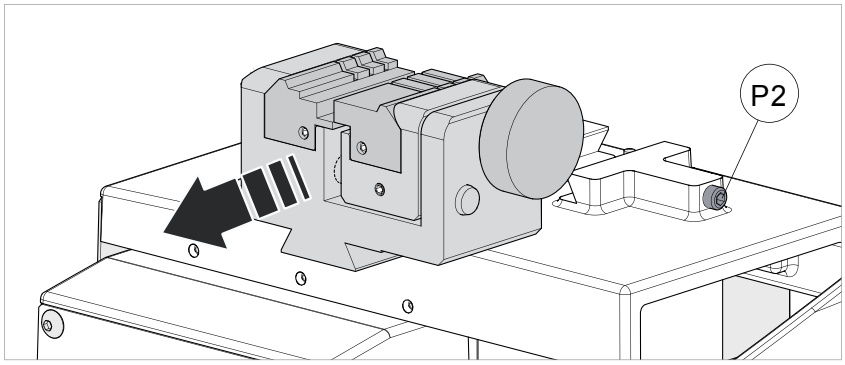


ill. 49 - clé Ford Escape sur Futura NA

Copyright Silca 2015

5.3 ENLEVER/EMBOÎTER L'ÉTAU 01R

1) Soulever le capot de protection.
2) Desserrer le grain (P2) et enlever l'étau en le désenf lant vers l'opérateur.
3) Nettoyer soigneusement l'emplacement du support étau.
4) Nettoyer l'étau avant de l'emboîter dans le support.
5) Emboîter l'étau (avec la poignée sphérique à droite) dans le logement à queue-d'aronde et le faire buter contre la cheville d'arrêt.
6) Serrer le grain (P2) pour immobiliser l'étau.

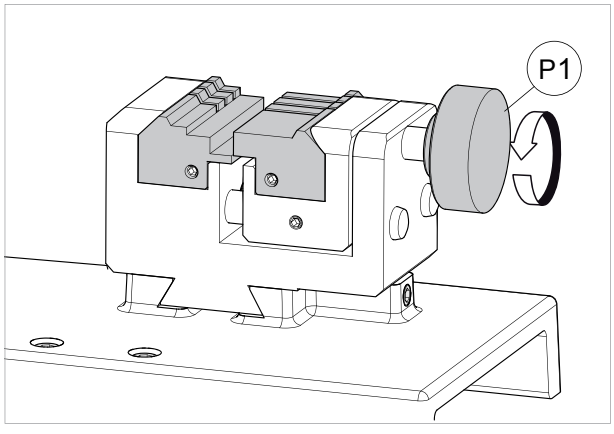


ill. 50

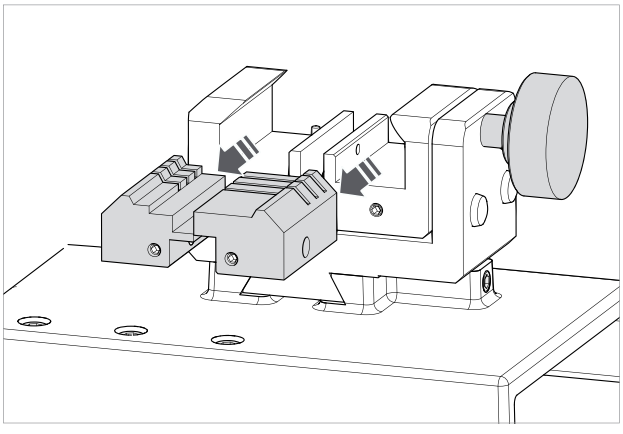
5.4 ENLEVER/EMBOÎTER LES MÂCHOIRES DE L'ÉTAU 01R

1) Soulever le capot de protection.
2) Dévisser la poignée sphérique (P1) de quelques tours (ill. 51).
3) Avec les doigts, pousser la mâchoire de l'arrière de l'étau à extraire et la désenf ler vers l'opérateur (ill. 52).
4) Nettoyer soigneusement le logement de la mâchoire dans l'étau.
5) Nettoyer la mâchoire avant de l'emboîter dans l'étau.
6) Emboîter la mâchoire en la faisant buter contre la cheville d'arrêt.

Remarque: la mâchoire ne peut être introduite dans l'étau que d'un côté.



ill. 51

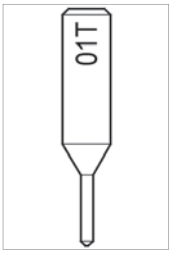


ill. 52

Copyright Silca 2015

5.5 EMPLOI DU PALPEUR 01T

Utiliser le palpeur 01T pour lire/décoder tant les clés à points que les clés à taillage type trace. Selon le type de clé à décoder et les encombrements du cas de f gure, on demandera d'utiliser, ou de ne pas utiliser, ce palpeur.



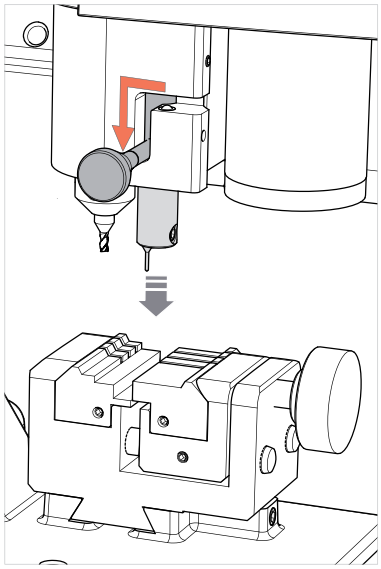
ill. 53

- **ACTIVER LE PALPEUR 01T**

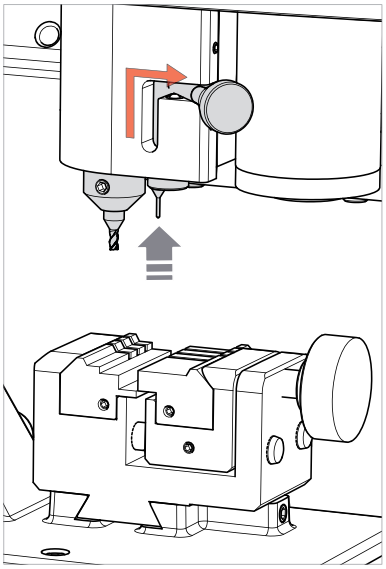
Pour utiliser le palpeur: déplacer vers la gauche la manette (J1) pour abaisser le palpeur.

- **EXCLURE LE PALPEUR 01T**

Pour amener le palpeur en position de repos : soulever la manette (J1) et la déplacer vers la droite.



ill. 54

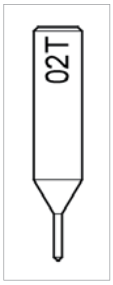


ill. 55

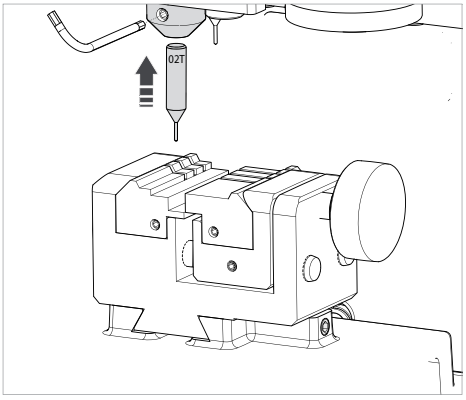
5.6 PALPEUR 02T

Certaines applications peuvent exiger le palpeur 02T. Si demandé, le palpeur 02T sera inséré dans le mandrin fraise (ill. 57).

Remarque : emboîter le nouvel outil en le faisant buter vers le haut.



ill. 56



ill. 57

Remarque: pour les opérations de taillage et/ou de décodage avec le palpeur 02T, le palpeur 01T doit être en position de repos (ill. 55). REMPLACER LE PALPEUR 02T AVEC LA FRAISE INDIQUEE PAR LE SW AVANT DE TAILLER UNE CLÉ.

Copyright Silca 2015

6 NETTOYAGE

- **Il faut que les pièces mobiles de la machine soient les plus propres possible et on les libérera des copeaux avec un pinceau.**
- **Ne jamais utiliser d'air comprimé pour libérer la surface de travail des copeaux parce qu'on pourrait les envoyer dans les parties opérationnelles de la machine.**
- **Ne jamais utiliser de produits oléagineux ni de solvants pour nettoyer toutes les surfaces vernies, les étaux, les clipsages des connexions électriques et électroniques.**

Copyright Silca 2015

7 MAINTENANCE

ATTENTION: si vous effectuez des réparations ou que vous remplacez des pièces pendant un entretien, le marquage "CE" n'est garanti que si vous utilisez des pièces de rechange originales fournies par le fabricant.

La machine à reproduire les clés FUTURA ne requiert aucune maintenance particulière, mais il est toujours préférable de contrôler et, le cas échéant, de remplacer certaines parties sujettes à usure (fusibles, fraises, courroie...).
Leur remplacement est simple et l'opérateur peut s'en charger.

ATTENTION: NON USARE ARIA COMPRESSA!

ATTENTION: pour la maintenance usuelle des parties mécaniques brunies, nous conseillons d'utiliser des produits graissant ou protecteurs comme WD40 ou produits semblables. Eviter tout contact du produit avec les parties électroniques.

Avant de commencer toute opération de maintenance (contrôles ou remplacements), il faut appliquer les consignes suivantes:

- **Ne jamais effectuer d'opérations de maintenance quand la machine marche**
- **Il faut toujours débrancher le câble d'alimentation**
- **Suivre scrupuleusement les indications fournies dans le manuel**
- **N'utiliser que des pièces de rechange originales (voir feuillet des pièces de rechange).**

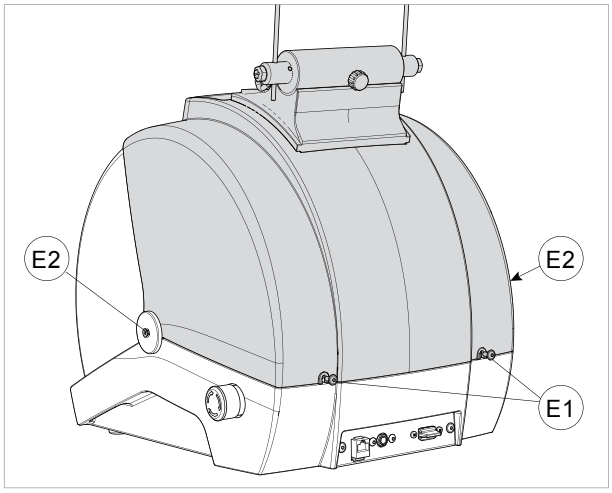
7.1 INTERVENTIONS

- **Accéder au compartiment arrière**
- **Remplacer la fraise prismatique**
- **Remplacer la fraise cylindrique et/ou le palpeur**
- **Remplacer le palpeur**
- **Contrôle et remplacement fusible**
- **Remplacement de la batterie**

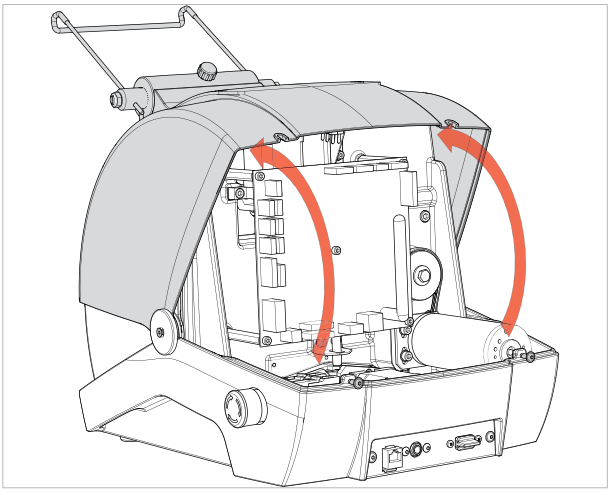
7.2 ACCEDER AU COMPARTIMENT ARRIERE

1) Éteindre la duplicatrice et débrancher le câble d'alimentation.
2) Enlever la tablette.
3) Desserrer les 2 vis (E1) et les 2 vis (E2).
4) Faire pivoter le capot vers l'avant de la machine.

ATTENTION au câble USB de la tablette.



ill. 58



ill. 59

Copyright Silca 2015

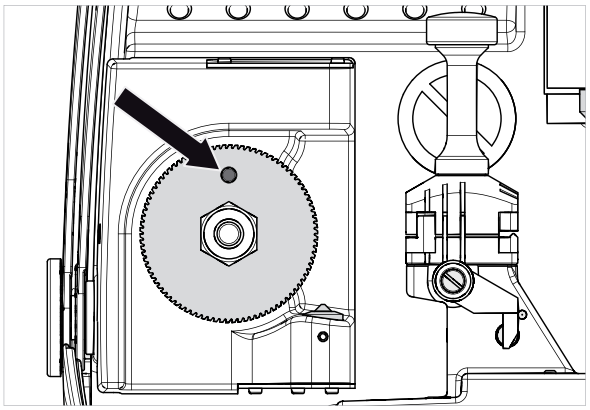
7.3 REMPLACER LA FRAISE PRISMATIQUE

1) Soulever le capot de protection.
2) Faire pivoter manuellement la fraise pour aligner le perçage de la fraise au perçage arrière (du support lecteur).
3) Emboîter l'ergot (F1) (fourni avec la machine) dans les 2 perçages.
4) Dévisser l'écrou (F2) dans le sens horaire.

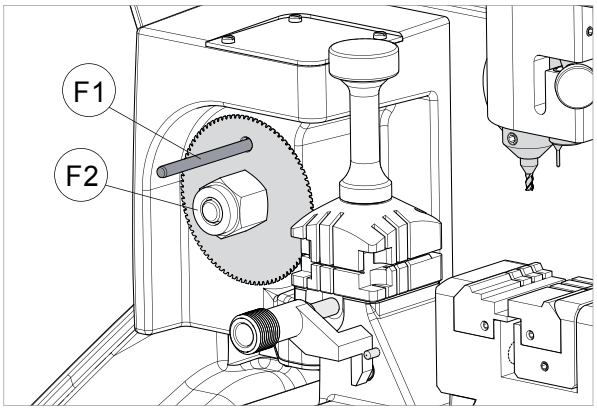
   ATTENTION: taraudage à gauche.

5) Enlever l'écrou, l'ergot et la fraise.
6) Nettoyer soigneusement le logement de l'arbre fraise et de la nouvelle fraise.
7) Emboîter la nouvelle fraise et aligner le perçage fraise au perçage arrière (du support lecteur).
8) Emboîter l'ergot (F1) (fourni avec la machine) dans les 2 perçages.
9) Visser l'écrou (F2) dans le sens antihoraire. **Attention: taraudage à gauche.**

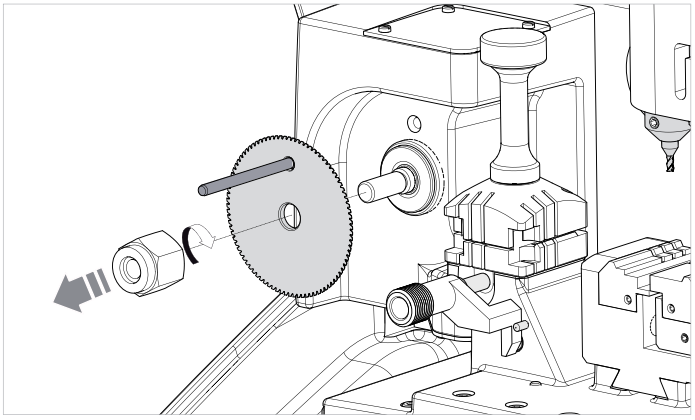
   ATTENTION: si vous installez une nouvelle fraise, parce que la fraise installée est trop usée ou qu'elle doit être aiguisée, veuillez consulter le chap.5.2 de la Guide d'utilisation Software.



ill. 60



ill. 61

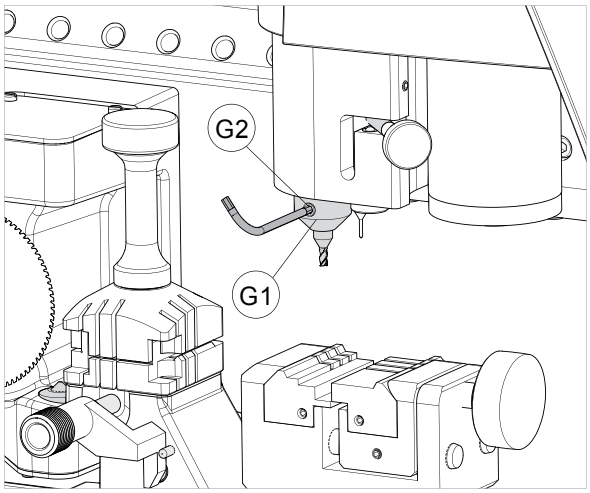


ill. 62

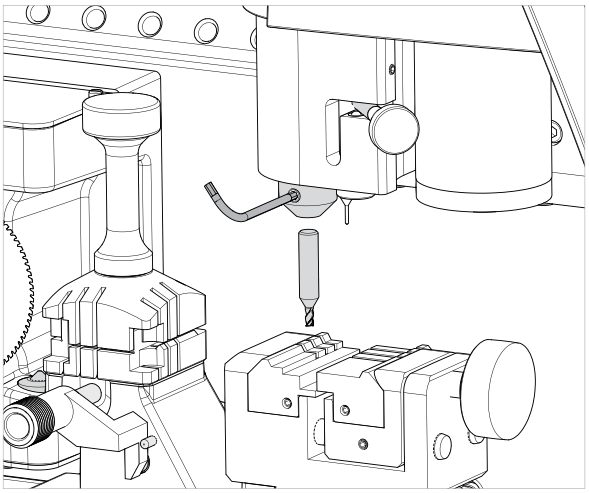
Copyright Silca 2015

7.4 REMPLACER FRAISE CYLINDRIQUE ET/OU PALPEUR

1) Soulever le capot de protection.
2) Faire pivoter manuellement le mandrin fraise (G1) et amener le grain (G2) de face.
3) Dévisser, avec une clé Allen, le grain (G2) et enlever l'outil installé.
4) Emboîter le nouvel outil et le faire buter vers le haut.
5) Serrer le grain (G2) pour immobiliser l'outil.



ill. 63

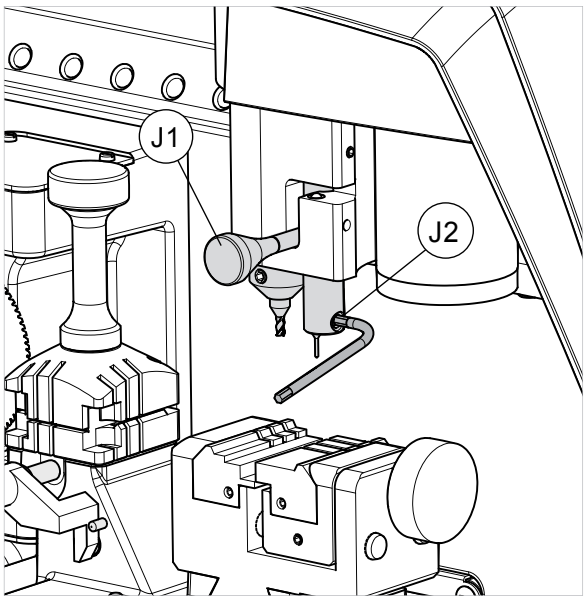


ill. 64

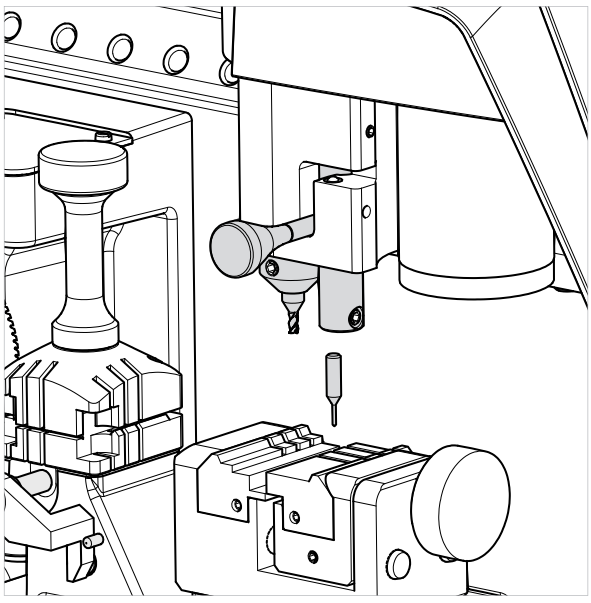
Remarque: la machine est fournie avec une goupille montée dans le mandrin. ENLEVER LA GOUPILLE ET INSTALLER LA BONNE FRAISE AVANT DE TAILLER LA CLE !

7.5 REMPLACER LE PALPEUR 01T

1) Soulever le capot de protection.
2) Faire bouger vers la gauche la manette (J1) pour abaisser le palpeur.
3) Dévisser, avec une clé Allen, le grain (J2) et enlever le palpeur installé.
4) Emboîter le nouveau palpeur et le faire buter vers le haut.
5) Serrer le grain (J2) pour immobiliser le palpeur.



ill. 65



ill. 66

Copyright Silca 2015

7.6 CONTRÔLE ET REMPLACEMENT FUSIBLE

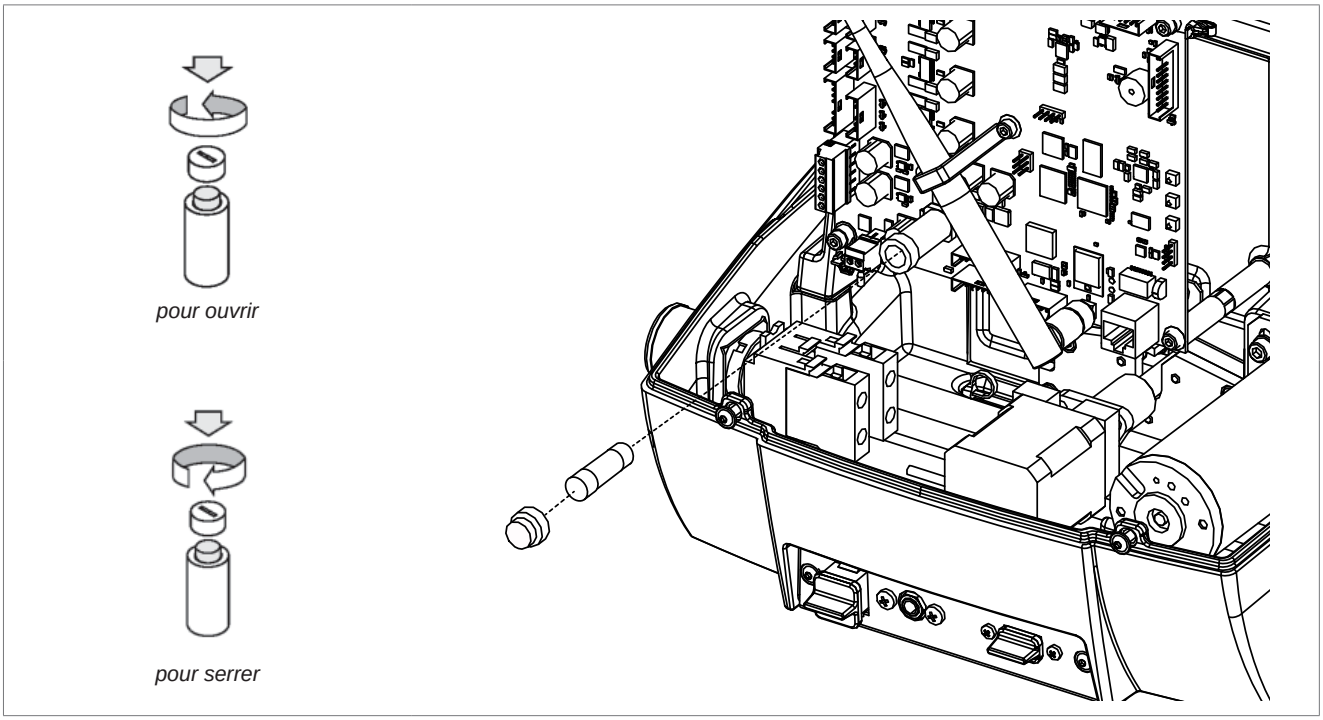
Les fusibles doivent toujours être contrôlés par un instrument qui en mesure la continuité (testeur , ohmmètre, multimètre, etc...) car ils pourraient sembler intègres à un contrôle visuel mais être défaillants du point de vue électrique. Chaque fusible devra toujours être remplacé par un autre fusible de même valeur (enAmpères) et de même type (rapide ou retardé) comme indiqué dans le manuel.
Dans la machine à tailler FUTURA il y a 1 fusible:

4 ampères retardé
protège les moteurs fraises (prismatiquer et cylindrique) et son électronique de commande (230V a.c.).
Pour le contrôle ou le remplacement éventuel, il faut.

1) Éteindre la machine et débrancher le câble d'alimentation.
2) Accéder au compartiment arrière (chap.7.2).

pour enlever le fusible:
pousser avec les doigts et faire pivoter dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

pour introduire un nouveau fusible:
faire attention au positionnement correct du fusible après quoi l'enfoncer et le faire tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.



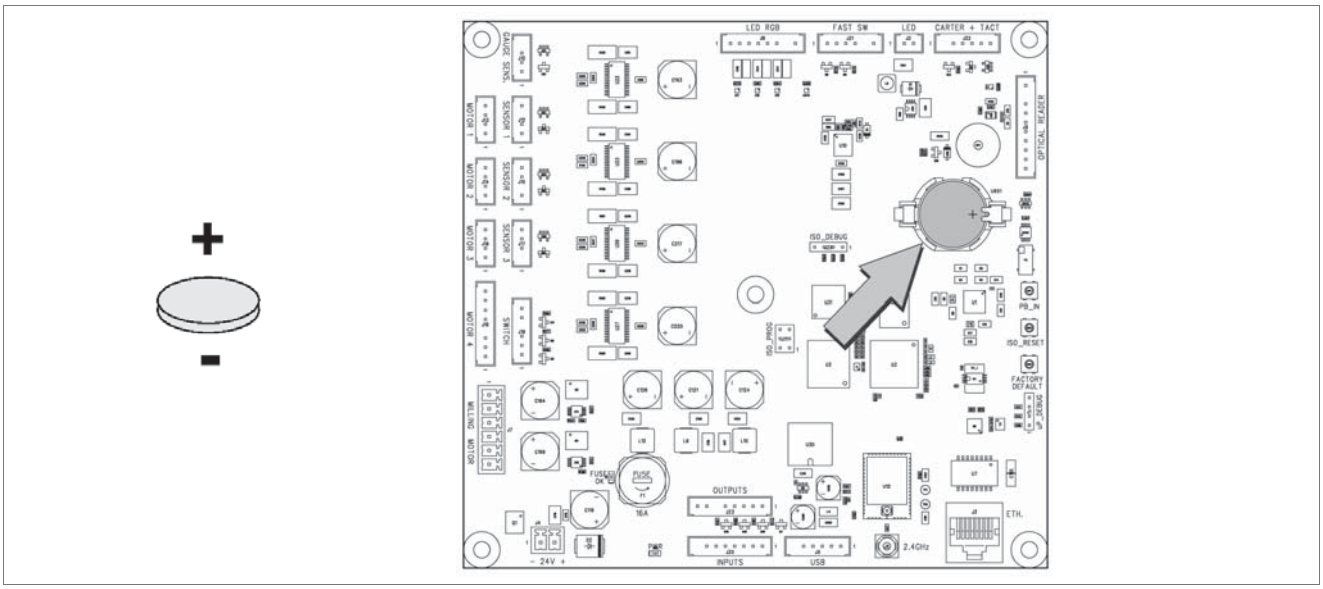
ill. 67

Copyright Silca 2015

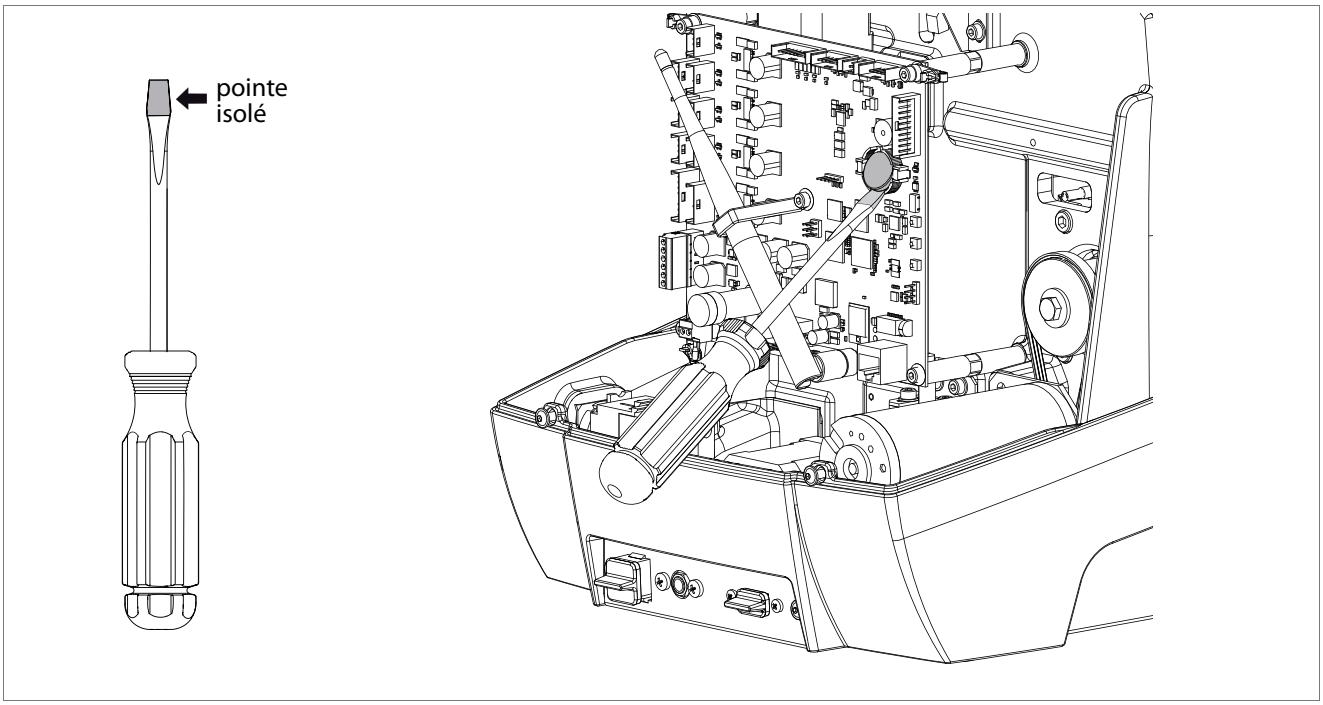
7.7 REMPLACEMENT DE LA BATTERIE

1) Eteindre la duplicatrice et débrancher le câble d'alimentation.
2) Accéder au compartiment arrière (chap.7.2).
3) Faire levier avec un tournevis isolé pointu pour extraire la batterie déchargée.
4) Emboîter la nouvelle batterie dans son logement en contrôlant bien les pôles.

ATTENTION: utiliser le même type de batterie au lithium CR2032 3 Volts.



ill. 68



ill. 69

Copyright Silca 2015

8 DÉMANTÈLEMENT

Avant de la démanteler, il faut mettre la machine hors service comme suit:

- **désactiver l'alimentation en énergie électrique;**
- **mettre à part parties plastiques et parties métalliques.**
- **extraction de la batterie au lithium présent dans la carte électronique.**

ATTENTION: la batterie au lithium devra être évacuée dans des collecteurs spéciaux.

Après avoir fait ces opérations, on peut passer au traitement des déchets dans le respect des normes en vigueur dans le pays où on utilise la machine.

Evacuation des déchets
Les normes CEE sont précises en matière d'évacuation des déchets (**).

Machine
FUTURA a non seulement une longue durée de vie, mais on peut la recycler.
Le recyclage est une pratique conseillée du point de vue écologique.

Emballage
La machine est emballée dans du carton qui peut être lui même recyclé comme emballage s'il reste entier; comme déchet, il est assimilable au déchets urbains normaux et il ne faut par conséquent pas le jeter n'importe où, mais dans les conteneurs pour le recyclage de ce matériau.
Les fourreaux qui protègent la machine dans son emballage sont en matériau polymérique assimilable aux déchets urbains solides et devront être jetés dans les conteneurs prévus à cet effet.

Déchets dérivant de la taille
Les déchets provenant de la taille des clés sont classés comme déchets spéciaux, mais on les assimile aux déchets urbains solides rentrant dans la catégorie des paillettes métalliques.
Ces déchets sont évacués en fonction de la classe qui leur a été attribuée en application des normes en vigueur en Italie et dans le CEE. Si ces déchets sont contaminés ou encore s'ils contiennent des substances toxiques nocives qui font que le résidu métallique se transforme de fait de déchet "normal" en déchet toxique nocif, on appliquera dans ce cas les normes spécif ques en vigueur en Italie et dans la CEE pour les traiter.

NOTICE AUX UTILISATEURS
au sens de l'art. 10 de la Directive 2002/96/CE du 27/01/2003
sur les rebuts dérivant d'appareils électriques et électroniques (RAEE),

- Le pictogramme ci-dessus, qui se trouve également sur l'appareil, indique que ce dernier a été mis sur le marché et qu'il doit faire l'objet d'une collecte sélective au moment où l'utilisateur décide de s'en défaire (y compris tous les composants, les sous-ensembles et les matériaux de consommation qui sont une partie intégrante du produit).
- Pour connaÎtre le système de ramassage et tri des déchets de ces appareils, veuillez contacter SILCAS.p.A. ou tout autre sujet inscrit dans les dif férents Registres pour les autres nations de l'Union Européenne. Les déchets dérivant d'un milieu domestique (o d'origine similaire) peut être con f é à un ramassage et tri de déchets urbain.
- Au moment de l'achat d'un nouvel appareil de type équivalent, vous pourrez rendre le vieux au revendeur qui se chargera de contacter la collecte qui le retirera.
- La collecte appropriée de l'appareil jeté et les traitement, récupération et évacuation dans le respect de l'environnement qui s'ensuivent permettra d'éviter de potentiels ef fets négatifs sur le milieu et la santé de l'homme et favorisera le recyclage et la récupération des composants.
- L'évacuation abusive du produit par l'utilisateur implique l'application de sanctions dont aux Directives 91/156/CE et 91/689/CE.

(**) Par déchet on entend toute substance ou objet dérivant d'activité humaines ou de cycles naturels abandonnés ou destinés à l'être.

Copyright Silca 2015

9 ASSISTANCE

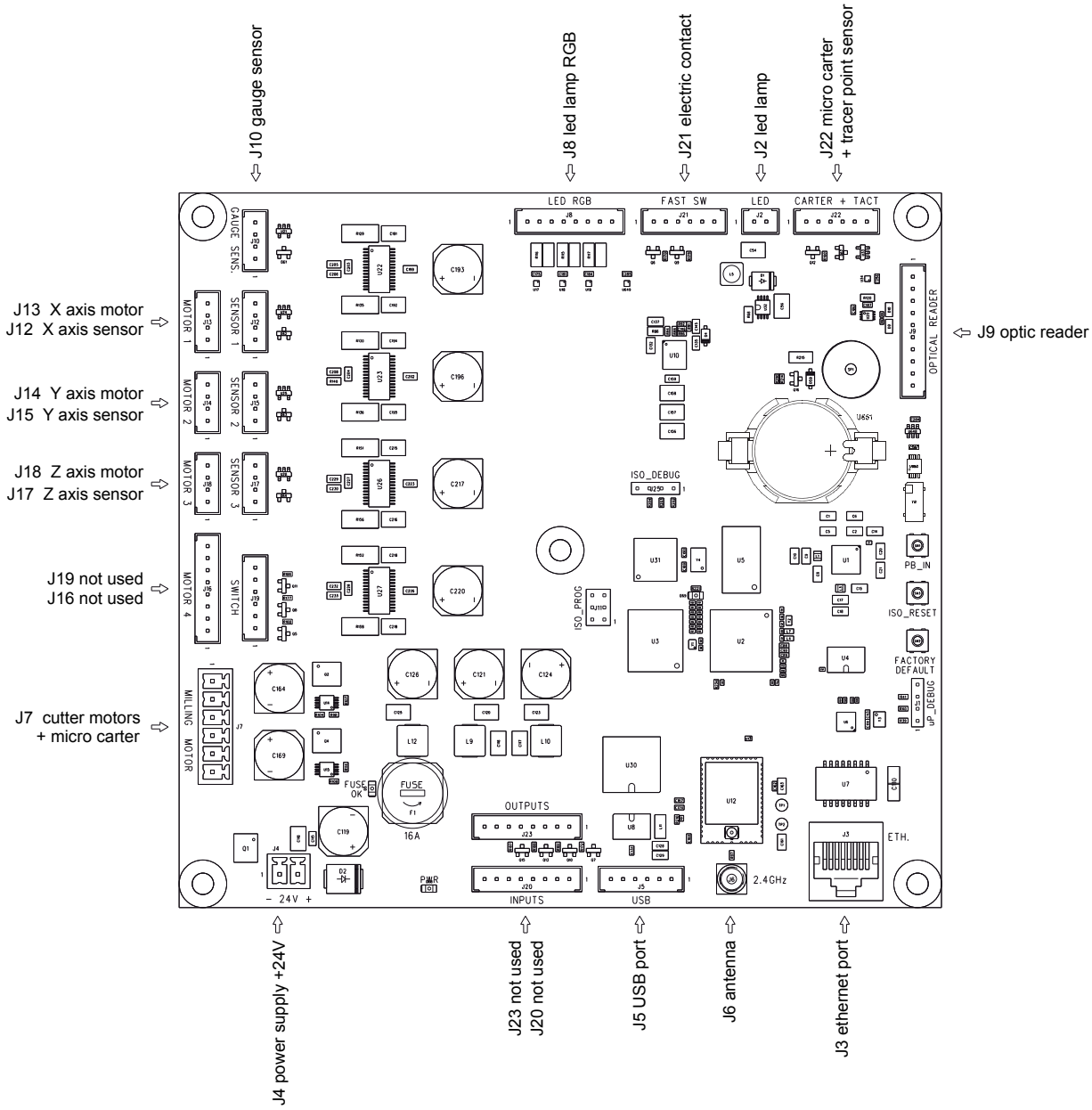
Silca garantit aux acheteurs de la machine FUTURA une assistance complète. Pour la sécurité totale de l'utilisateur et de la machine, toute intervention qui ne serait pas précisée dans ce manuel devra être conf ée au constructeur ou à un centre agréé par Silca.
Au dos de la couverture du manuel, il y a les adresses du constructeur et à la page qui suit, les adresses des Centres d'Assistance spécialisés.

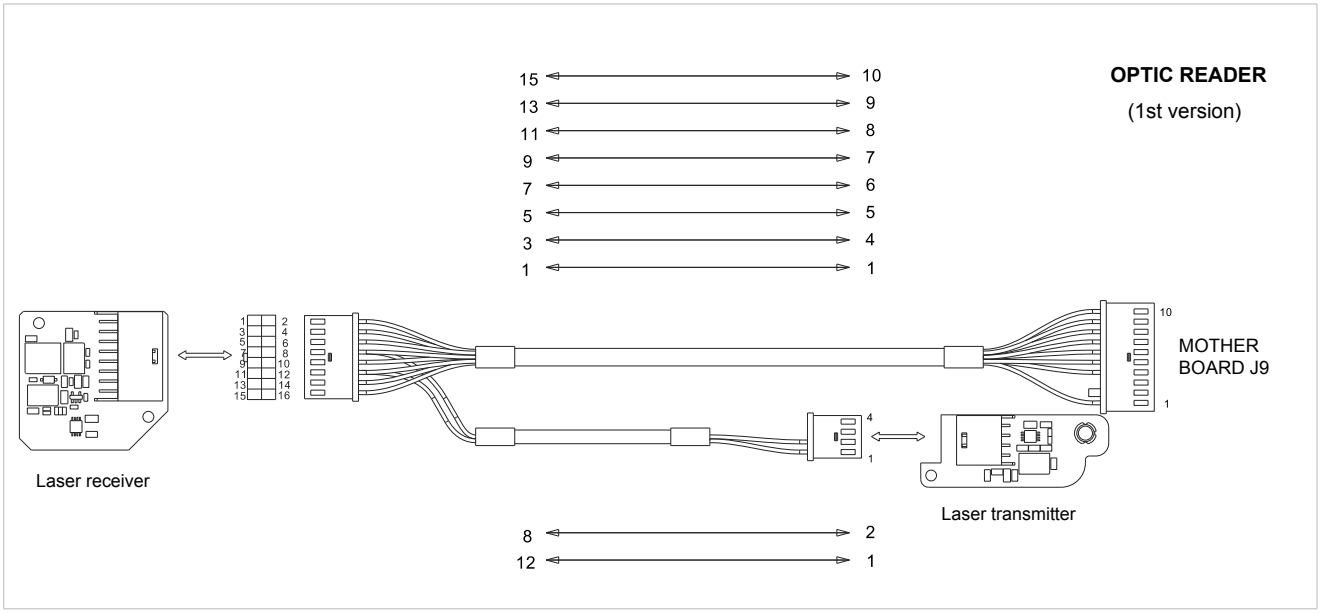
9.1 POUR DEMANDER UN SERVICE D'ASSISTANCE

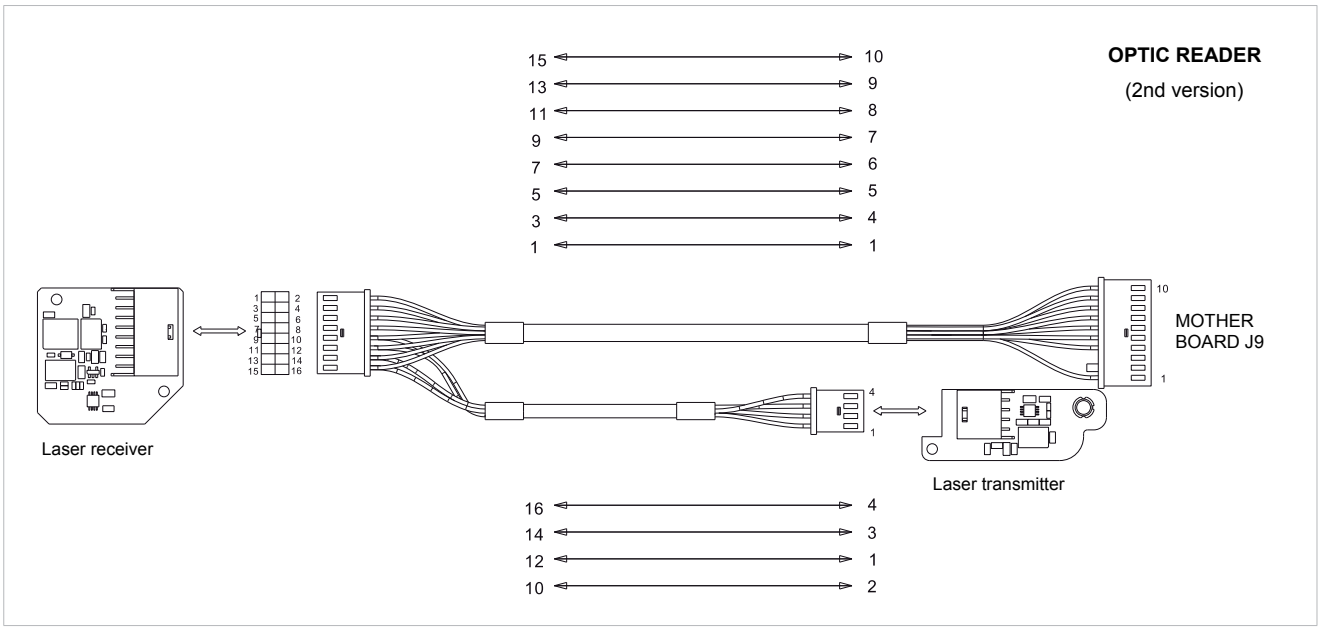
La souche de garantie annexée à la machine FUTURA couvre des interventions pour des réparations gratuites des parties défectueuses pendant les 24 mois suivant la date de l'achat.Toute intervention sera concordée entre l'utilisateur et Silca ou ses Centres d'Assistance.

Copyright Silca 2015

10 SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

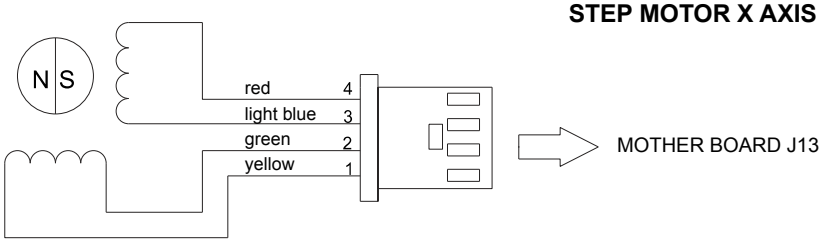




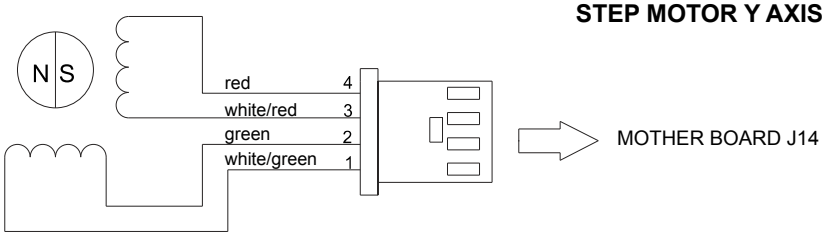


Copyright Silca 2015

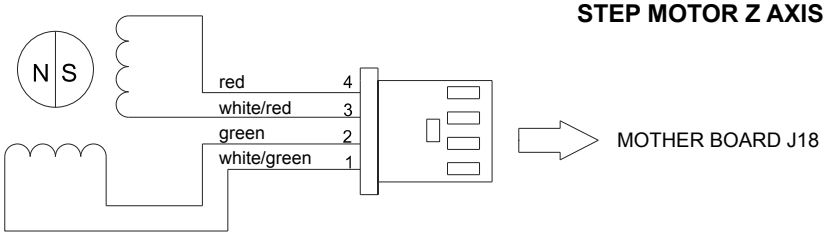
STEP MOTOR X AXIS



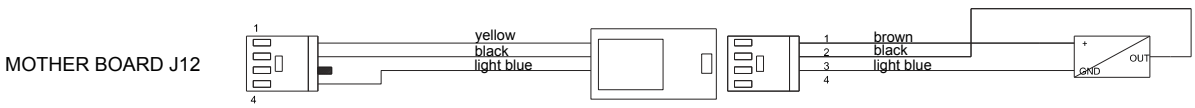
STEP MOTOR Y AXIS



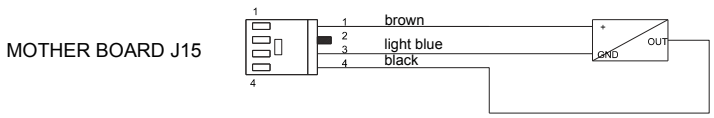
STEP MOTOR Z AXIS



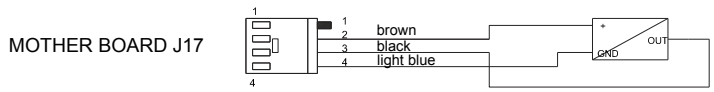
X AXIS SENSOR



Y AXIS SENSOR

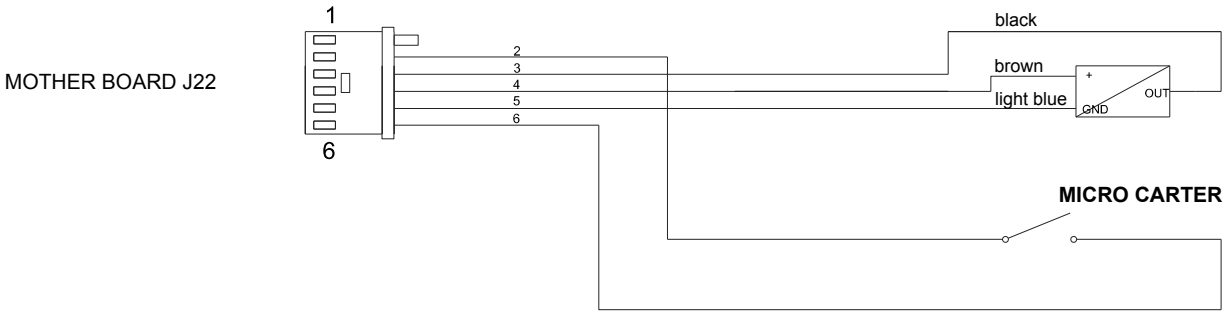


Z AXIS SENSOR



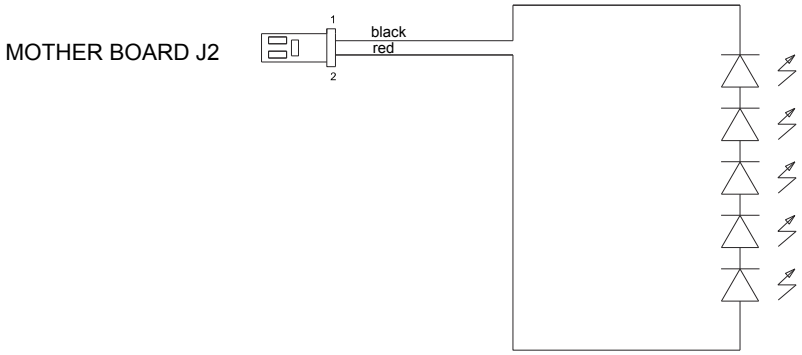
Copyright Silca 2015

TRACER POINT SENSOR

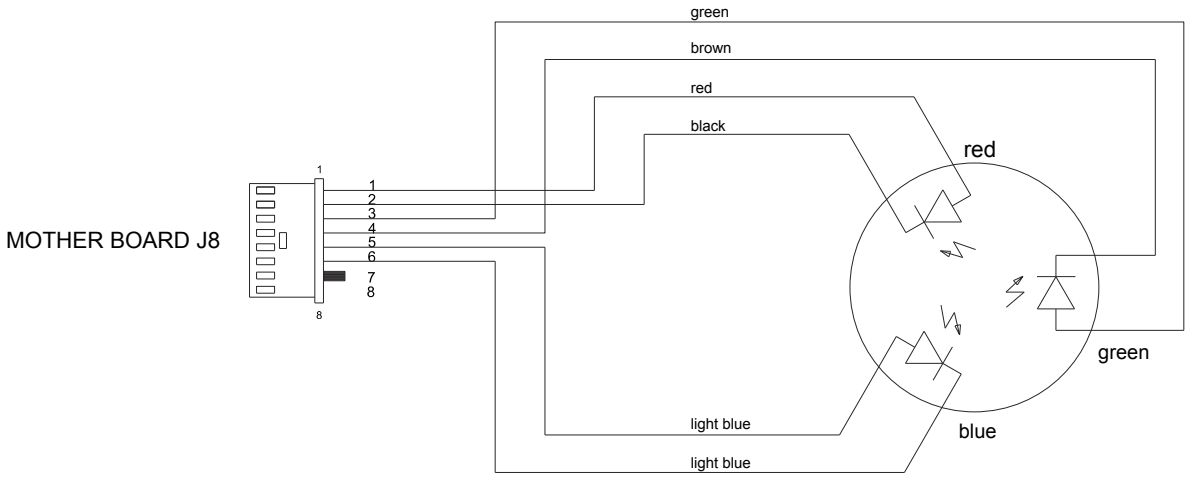


MICRO CARTER

LED LAMP

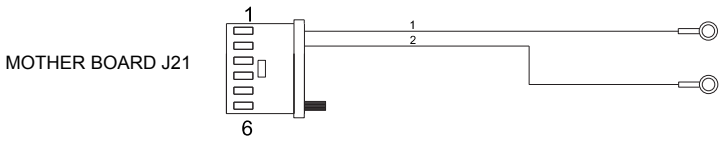


LED LAMP RGB

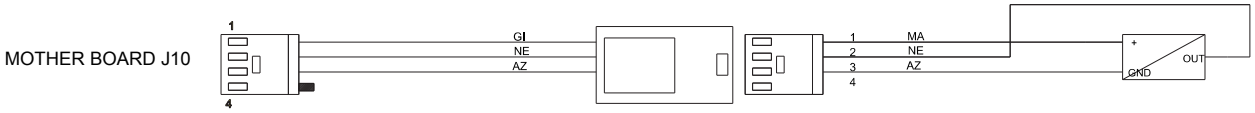


Copyright Silca 2015

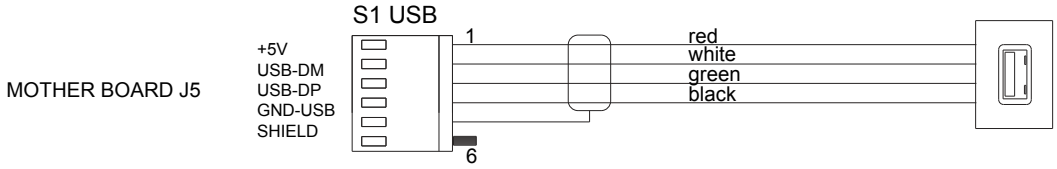
ELECTRIC CONTACT



GAUGE SENSOR

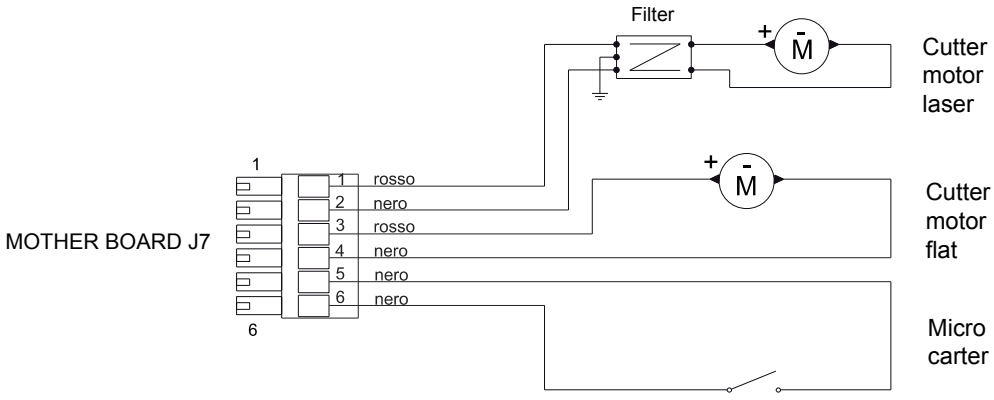


USB PORT

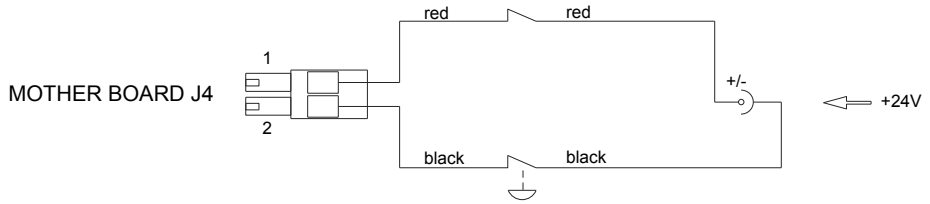


Copyright Silca 2015

CUTTER MOTOR
+ MICRO CARTER

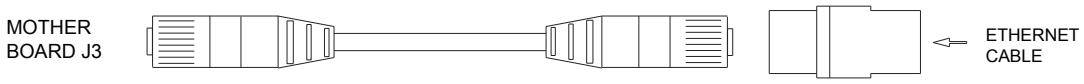


POWER SUPPLY
24V



EMERGENCY PUSH BUTTON

ETHERNET PORT



ETHERNET CABLE EXTENSION

Copyright Silca 2015

	EN	IT	DE	FR	ES	PT	NL
J2	Led lamp	lampada led	Led Lampe	Lampe Led	Lampara Led	Lâmpada Led	Led lamp
J3	Etherner port	Porta ethernet	Ethernet-Anschluss	Port Ethernet	Puerto ethernet	Porta ethernet	Ethernetpoort
J4	Power feeder +24V	Alimentatore +24V	Speisegerat +24V	Alimentateur +24V	Alimentador +24V	Alimentador +24V	Voedingseenheid +24V
J5	USB port	Porta USB	USB-Anschluss	Port USB	Puerto USB	Porta USB	USB-poort
J6	Antenna	Antenna	Antenne	Antenne	Antena	Antena	Antenne
J7	Cutter motor + micro carter	Motore fresa + micro carter	Motor-Fräser + Mikro-Carter	Moteur fraise + micro carter	Motor fresa + micro carter	Motor fresa + micro carter	Freesmotor + cover micro
J8	Led lamp RGB	Lampada Led RGB	Led Lampe RGB	Lampe Led RGB	Lámpara Led RGB	Lâmpada Led RGB	Led lamp RGB
J9	Optic reader	Lettore ottico	Opticher Leser	Lecteur optique	Lector optico	Leitor optico	Optische lezer
J10	Gauge sensor	Sensore calibro	Lehre-Fühler	Senseur calibre	Detector calibre	Sensor calibre	Gauge sensor
J12	X axis sensor	Sensore asse X	Fuhler X-Achse	Senseur axe X	Detector eje X	Sensor eixo X	X-as sensor
J13	X axis motor	Motore asse X	Motor X-Achse	Moteur axe X	Motor eje X	Motor eixo X	X-as motor
J14	Y axis motor	Motore asse Y	Motor Y-Achse	Moteur axe Y	Motor eje Y	Motor eixo Y	Y-as motor
J15	Y axis sensor	Sensore asse Y	Fuhler Y-Achse	Senseur axe Y	Detector eje Y	Sensor eixo Y	Y-as sensor
J16	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J17	Z axis sensor	Sensore asse Z	Fuhler Z-Achse	Senseur axe Z	Detector eje Z	Sensor eixo Z	Z-as sensor
J18	Z axis motor	Motore asse Z	Motor Z-Achse	Moteur axe Z	Motor eje Z	Motor eixo Z	Z-as motor
J19	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J20	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J21	Electric contact	Contatto elettrico	Elektrische Kontakt	Contact électrique	Contacto eléctrico	Contato elétrico	Elektrisch contact
J22	Micro carter + tracer point sensor	Micro carter + sensore tastatore	Mikro Carter + Taster Fühler	Micro carter + senseur palpador	Micro carter + sensor palpador	Micro carter + sensor palpador	Cover micro + sensor tracer punt
J23	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt

Copyright Silca 2015

GUIDE D'UTILISATION

SOFTWARE

Copyright Silca 2015

INDEX

- *DEMARRER LE PROGRAMME* *3*
- *CHOISIR LE CLAVIER* *4*
- *CHANGER LA LANGUE DU PROGRAMME* *4*
- *UNITÉS DE MESURE* *4*
- *MENU DEROULANT* *5*

1 RECHERCHER 6
- 1.1 Clés STANDARD 6
- 1.2 Clés VÉHICULE 6
- 1.3 Clés POINTS / TRACE 6
- 1.4 RECHERCHE CLÉS ÉLARGIE 6
- 1.5 Paramètres de RECHERCHE 7
- 1.6 Informations FICHE/SERIE 8
- 1.7 Utiliser une FICHE DE TAILLAGE 10
- 1.8 TAILLAGE clés plates STANDARD et ALLURE DE TAILLAGE 17
- 1.9 Taillage clés POINTS /TRACE /TUBULAIRES et ALLURE DE TAILLAGE 18

2 COPIE A PARTIR D'UN ORIGINAL 19

3 PRÉFÉRÉS 21

4 FILE DE L'USINAGE 22

5 OPTIONS 23
- 5.1 INFORMATIONS 23
- 5.2 Étalonnage 24
  - 5.2.1 Étalonnage étau clés STANDARD 24
  - 5.2.2 Étalonnage étaux clés POINTS/TRACE 26
  - 5.2.3 Étalonnage PALPEUR MOBILE 01T 27
  - 5.2.4 Étalonnage Adaptateurs CLÉS STANDARD 28
  - 5.2.5 Étalonnage Adaptateurs CLÉS POINTS/TRACE 28
- 5.3 CONFIGURATIONS 29
  - 5.3.1 Étalonnage zéros machine (clés STANDARD) 29
  - 5.3.2 Étalonnage Zéros machine (clés POINTS/TRACE) 31
  - 5.3.3 Options 33
    - 5.3.3.a Options générales 33
    - 5.3.3.b Préférences Clés STANDARD 35
    - 5.3.3.c Préférences Clés POINTS/TRACE 36
  - 5.3.4 Configurations du réseau 37
    - 5.3.4.a Mode ACCESS POINT 38
    - 5.3.4.b Mode RÉSEAU LOCAL 40
- 5.4 DIAGNOSTIC 43

6 MISES À JOUR et ENREGISTREMENT MACHINE 47
- 6.1 ENREGISTREMENT MACHINE 47
- 6.2 MISE À JOUR SOFTWARE MACHINE 51
  - 6.2.1 Mise à jour en mode RÉSEAU LOCAL (ill. 3 - ill. 4) 52
  - 6.2.2 Mise à jour avec le programme SILCA REMOTE SERVICE (ill. 5) 53
  - 6.2.3 Mise à jour sur la TABLETTE (ill. 6) 54
- 6.3 MISE A JOUR APP (Silca.apk e SilcaKeyboard.apk) 56

7 SAUVEGARDE/ REINITIALISATION 59

8 SERIE UTILISATEUR 60

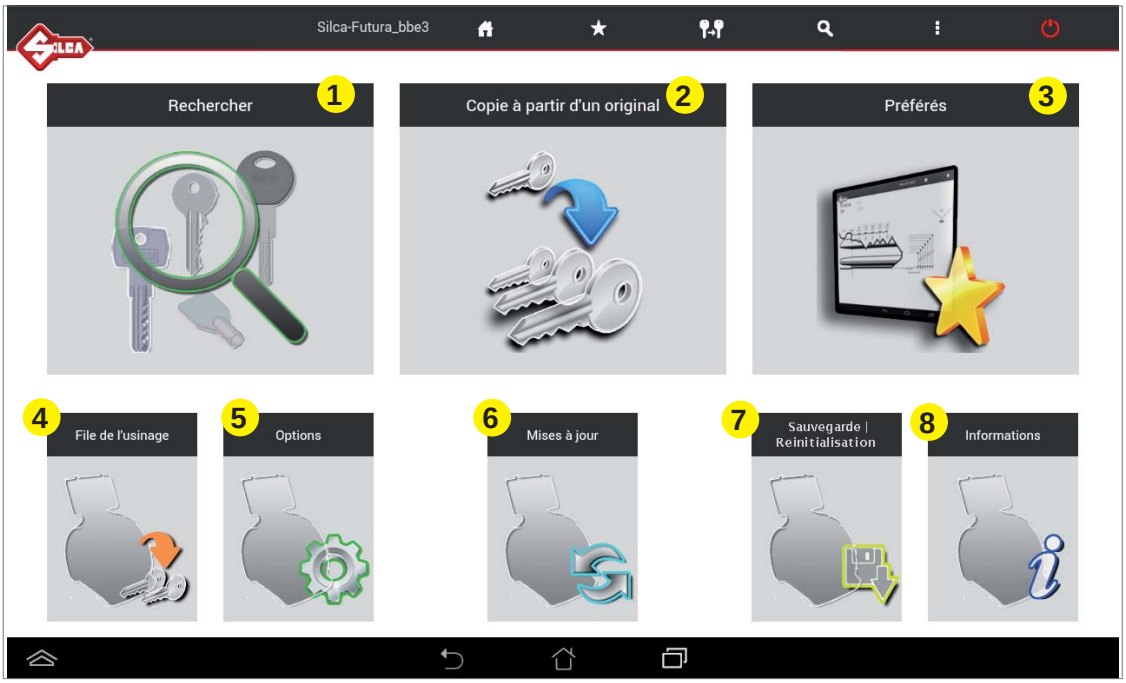
9 CHANGEMENT DE TABLETTE 64

10 PROCÉDURE "EFFACER CACHE" POUR APPLICATION FUTURA 67

Copyright Silca 2015

- ***DEMARRER LE PROGRAMME***

Pour démarrer le programme toucher l'icône sur l'écran de la tablette.
Si le programme ne démarre pas, vérifier les configurations du réseau (voir chap.5.3.4).



1- Rechercher

Ce menu permet de sélecter une catégorie de Recherche Série.

2 - Copie à partir d'un Original

Ce menu permet de faire la copie d'une clé par lecture laser (pour clés à taillage classique, cylindre ou auto).

3 - Préférés

Ce menu permet d'accéder à toute une série de recherches préalablement configurées comme préférées.

4 - File de l'usinage

Ce menu permet de gérer la file d'attente des usinages préalablement créés dans le menu Rechercher.

5 - Options

Ce menu permet de faire le setup de la machine.

6 - Mises à jour

Ce menu permet de mettre le software machine à jour.

7 - Sauvegarde / Réinitialisation

Ce menu permet de sauvegarder des données machine et de les restaurer en cas de nécessité.

8 - Informations

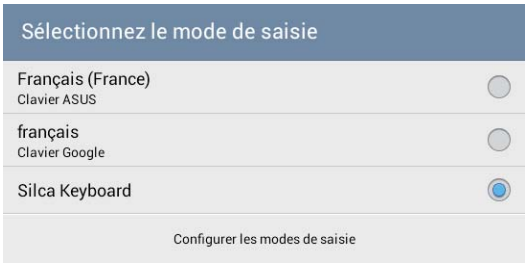
Ce menu montre les détails de la machine.

Silca-Futura_bbe3	**Identification Machine:** visualise le nom de la machine Futura.
	Menu de Démarrage: tâter le symbole pour revenir au menu de démarrage.
	Préférés: tâter le symbole pour visualiser les onglets/séries sauvegardés dans le menu des préférés.
	Copier un Original: tâter le symbole pour accéder directement au menu "Copier un Original".
	Menu Rechercher: tâter le symbole per accéder directement au menu "Rechercher".
	Informations: tâter le symbole pour visualiser les informations relatives à la machine Futur.
	Extinction Machine: tâter le symbole pour éteindre la machine Futura en toute sécurité pour le logiciel; attendre que le voyant vert s'éteigne avant de couper la machine avec le bouton marche/arrêt.

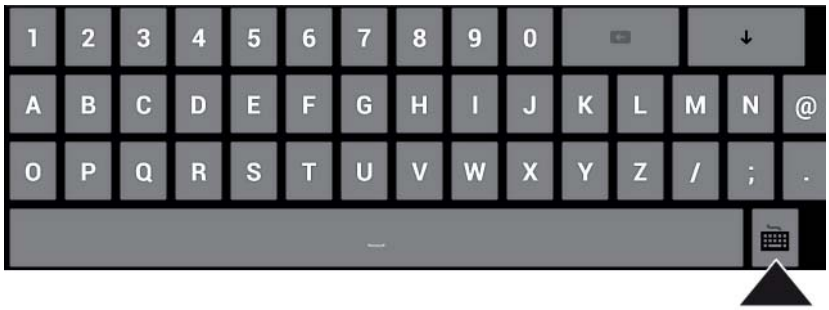
Copyright Silca 2015

- ***CHOISIR LE CLAVIER***

Lors du démarrage du programme FUTURA il vous sera demandé de préciser sur quel type de clavier vous désirez faire la saisie des données.
Clavier SILCA Keyboard: mini-clavier spécialement étudié pour les programmes FUTURA.
Clavier Android (AOSP): clavier standard Android de la tablette.

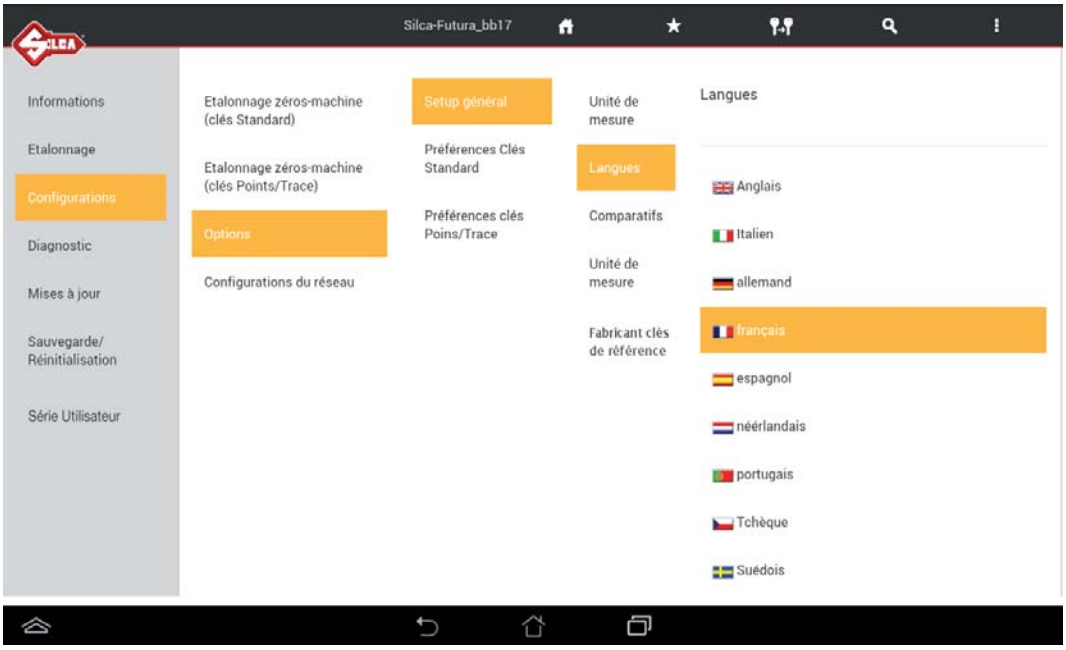


Si vous avez opté pour le clavier Silca, il vous sera possible de revenir au clavier Android; il vous suffira d'effleurer la touche concernée sur le clavier Silca.



- ***CHANGER LA LANGUE DU PROGRAMME***

La langue du programme imposée par défaut est l'anglais. Pour la modifier, aller dans le menu **Options** (chap.5) et sélecter **Settings -> Options -> General -> Language,** puis choisir la langue désirée.



- ***UNITÉS DE MESURE***

Tous les paramètres relatifs aux cotes techniques de clés et étaux visibles dans les programmes sont exprimés en centièmes de millimètre ou en millièmes de pouce selon l'unité de mesure choisie dans le menu Options.

Copyright Silca 2015

- ***MENU DEROULANT***

Pour visualiser ce menu, il faudra glisser de gauche à droite sur la tablette pour ouvrir la liste:

Se connecter à: permet de voir si la machine FUTURA est connectée en mode Réseau Local ou en mode Wi-Fi Access Point.

Charger page à nouveau: permet de recharger la page qui ne serait pas correctement visualisée/en service.

Redémarrer la machine: permet de redémarrer la machine FUTURA.

Adresse IP machine: permet d'entrer l'adresse IP de FUTURA à la main (l'implicite est 192.168.0.1).

Mettre axes à zero: permet de réinitialiser les axes de la machine FUTURA.

État machine: permet de voir le type de connexion entre machine et Tablette.

Changer clavier: permet de sélecter et de configurer le type de clavier à utiliser (Claviers Silca ou Clavier ASUS)

Enregistrement machine: permet d'enregistrer la machine FUTURA en connectant la Tablette à un réseau Wi-Fi doté d'accès Internet.

Mise à jour machine: permet de télécharger la nouvelle mise à jour de la machine FUTURA en connectant la Tablette à un réseau Wi-Fi doté d'accès Internet.

Recovery tools (Outils de restauration): cette fonction est protégée par un code d'accès que seul le personnel Silca peut utiliser.

Vous pourrez voir en bas la version de l'APP Silca installée sur la Tablette.

Copyright Silca 2015

1 RECHERCHER

Quand on ouvre le menu Rechercher, la fenêtre est la suivante:

1.1 Clés STANDARD

Ce menu permet de faire une recherche limitée à la catégorie des clés plates (Exemple: CS207 - YA31 - UL050...).

1.2 Clés VÉHICULE

Ce menu permet de faire une recherche limitée à la catégorie des clés pour véhicules (Ex. HU66P - GT15R - YM28T2...)

1.3 Clés POINTS / TRACE

Ce menu permet de faire une recherche limitée à la catégorie des clés Points/Trace (Ex. CS48 - IE15 - AB48...).

1.4 RECHERCHE CLÉS ÉLARGIE

Ce menu permet de faire une recherche élargie sans se limiter à une catégorie.

Le menu RECHERCHER pour Clés VÉHICULE se distingue des autres par les 4 paramètres supplémentaires de recherche suivants:

Marque Véhicule: entrer le nom du Constructeur du véhicule.

Modèle: entrer le nom du Modèle du véhicule.

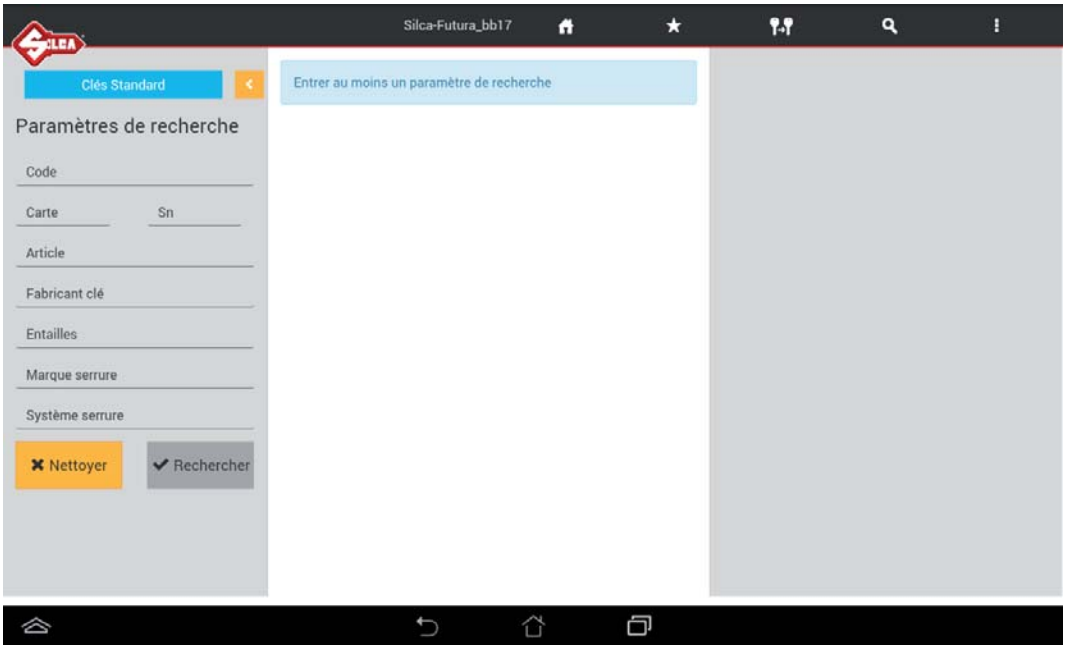
Année à partir de: entrer l'année où on a commencé à construire ce modèle.

Jusqu'à l'année: entrer l'année où on a cessé de construire ce modèle ou laisser le champ vide.

Ci-après, exemple de débit dans une Recherche Clés STANDARD.

Copyright Silca 2015

Quand on entre dans la catégorie Clés STANDARD, on accède à la fenêtre suivante où on saisira les Paramètres de Recherche.



1.5 Paramètres de RECHERCHE

Code: entrer le code indirect pour le taillage de la clé.

Carte / Sn: entrer le numéro de carte ou Serial Number at tribué par Silca.

Article: entrer code article clé Silca ou comparatif.

Producteur clé: entrer le nom du producteur de la clé.

Entailles: entrer le nombre d'entailles relatives à la clé à rechercher.

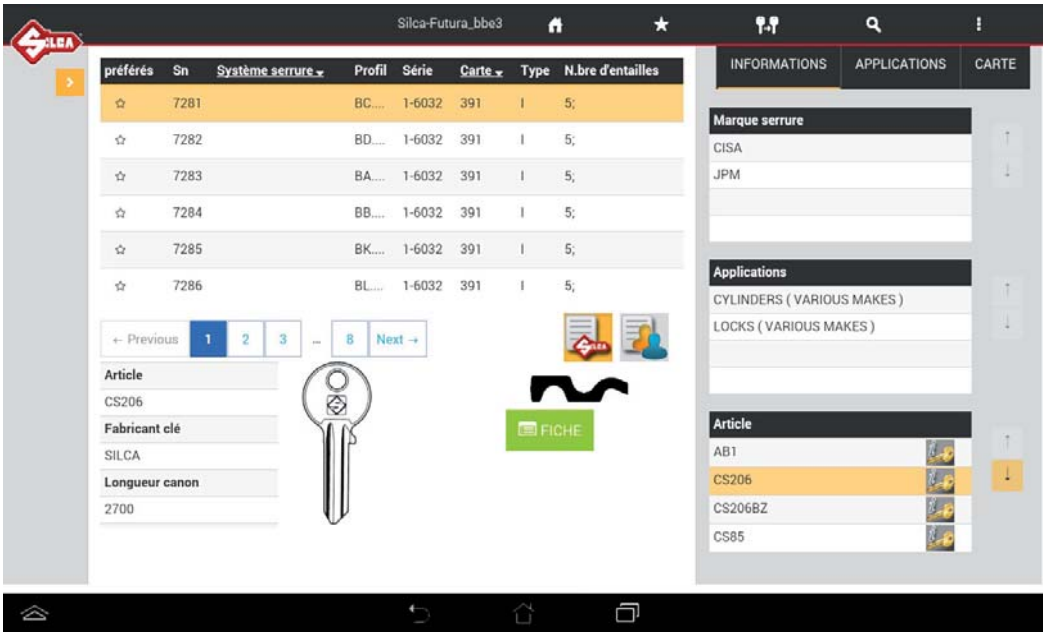
Marque serrure: entrer la marque de la serrure à rechercher.

Système Serrure: entrer le nom du système serrure.

Appuyer sur la touche «**Nettoyer»** pour effacer les champs saisis.
Après avoir entré un ou plusieurs paramètres, effleurer la touche «**Rechercher**» pour démarrer la recherche. Par cette opération, vous ferez apparaître les données relatives aux systèmes serrure trouvés et les informations sur l'article Silca s'il y en a un.
Sur le côté gauche de la page, effleurer la touche › pour ouvrir à nouveau la fenêtre des Paramètres de Recherche.

Copyright Silca 2015

1.6 Informations FICHE/SERIE



Pour accéder à la carte de taillage, sélecter la ligne choisie et effleurer la touche «CARTE».

Dans la portion de fenêtre donnant les résultats de la recherche

il sera possible de:

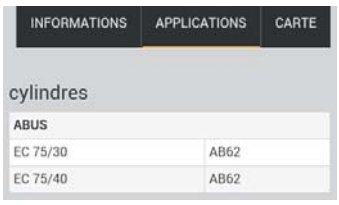
- Classer les recherches en touchant les champs correspondants avec la flèche d'à côté.
- Sélecter la série parmi les séries visualisées ou bien la rechercher dans les pages successives:

- Sélecter les séries «**Silca»** ou «**Utilisateur**»:
  - «Silca» est l'icône activée par défaut pour visualiser les séries Silca.
  - tâter l'icône «Utilisateur» pour visualiser les séries utilisateur existantes (chap.8) et associées à l'onglet sélecté.
- Entrer la position du crochet en touchant le champ ad hoc et en entrant les données désirées. La sauvegarde est automatique quand on ferme le clavier.

Dans la partie droite de l'écran, il y a "3 dossiers":

INFORMATIONS: visualise les informations relatives à la marque serrure, aux applications de la clé et à l'article Silca. Il est possible de visualiser les Infos de la clé Silca en effleurant le champ relatif à l'article.

APPLICATIONS: visualise les applications où cet article est utilisé: cadenas, cylindres, modèles auto etc.



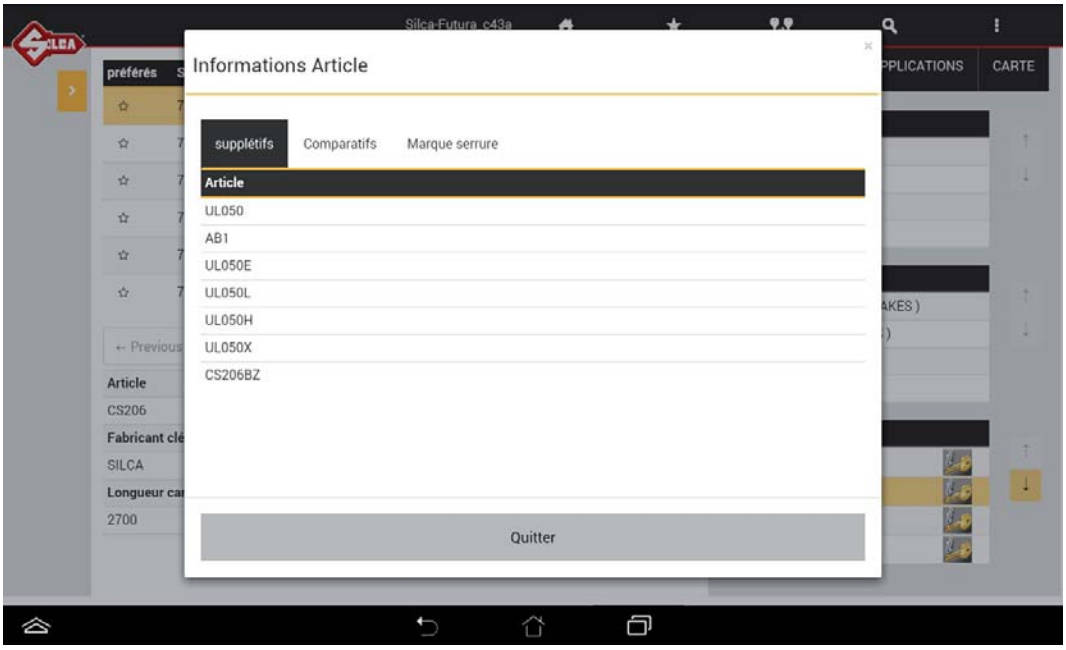
FICHE: visualise les informations relatives aux accessoires nécessaires pour reproduire la clé avec la duplicatrice FUTURA.

Copyright Silca 2015

ARTICLE

Il est possible de visualiser les informations concernant l'article Silca en touchant tout simplement l'icône

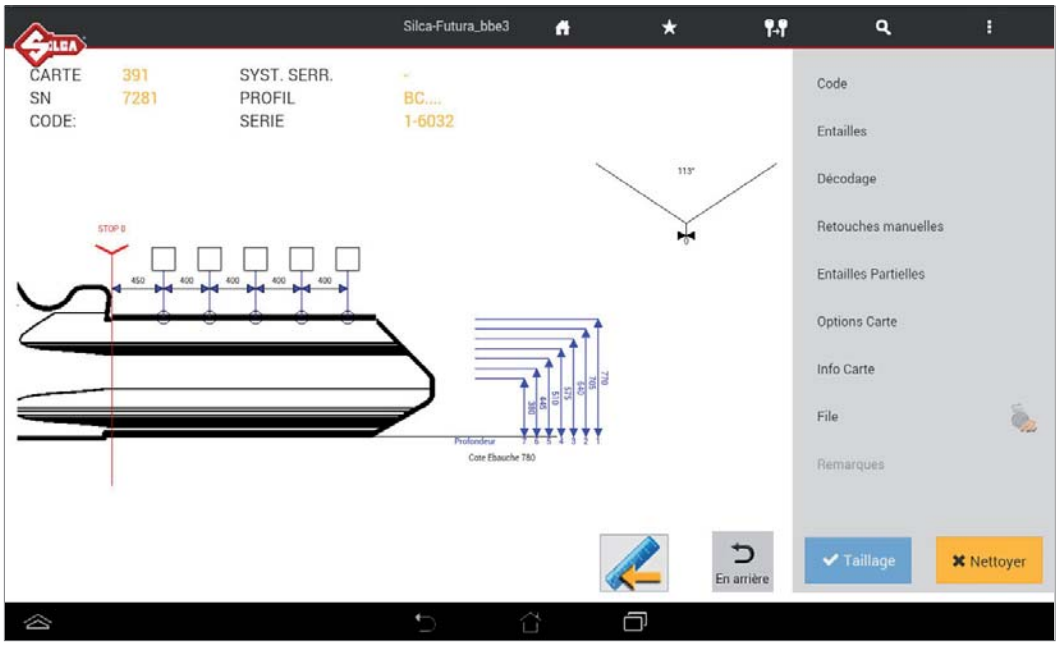
- Liste des articles de remplacement Silca éventuels
- Liste des comparatifs
- Liste des Marques Serrure afférentes à l'article Silca utilisé.



Copyright Silca 2015

1.7 Utiliser une FICHE DE TAILLAGE

Exemple: Carte clés STANDARD



Vous pourrez voir tous les détails techniques relatifs à la carte de taillage sélecté (ex. **Fiche, SN, Profil, Série, Espaces, Profondeur, Angle de taillage**).

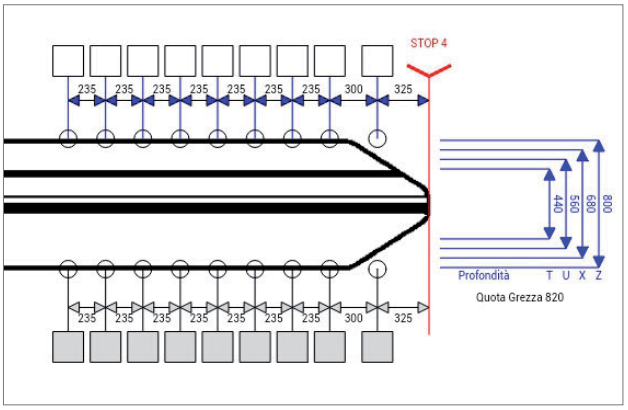
Toucher la touche

pour revenir à la page-écran précédente.

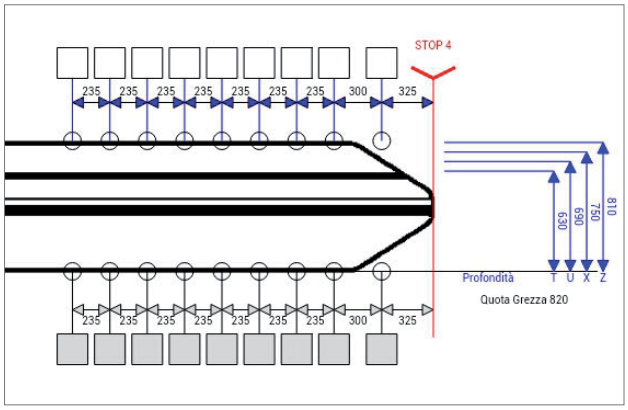
Tâter l'icône pour modifier les modes de visualisation des profondeurs de l'onglet:

- Profondeurs par rapport à "l'axe de la clé" (ill. 1).
- Profondeurs par rapport au "dos de la clé" (soit le plan/fond de l'étau) (ill. 2).

Remarque: cette fonction n'est disponible que pour des clés standard symétriques (cylindre et auto).



ill. 1

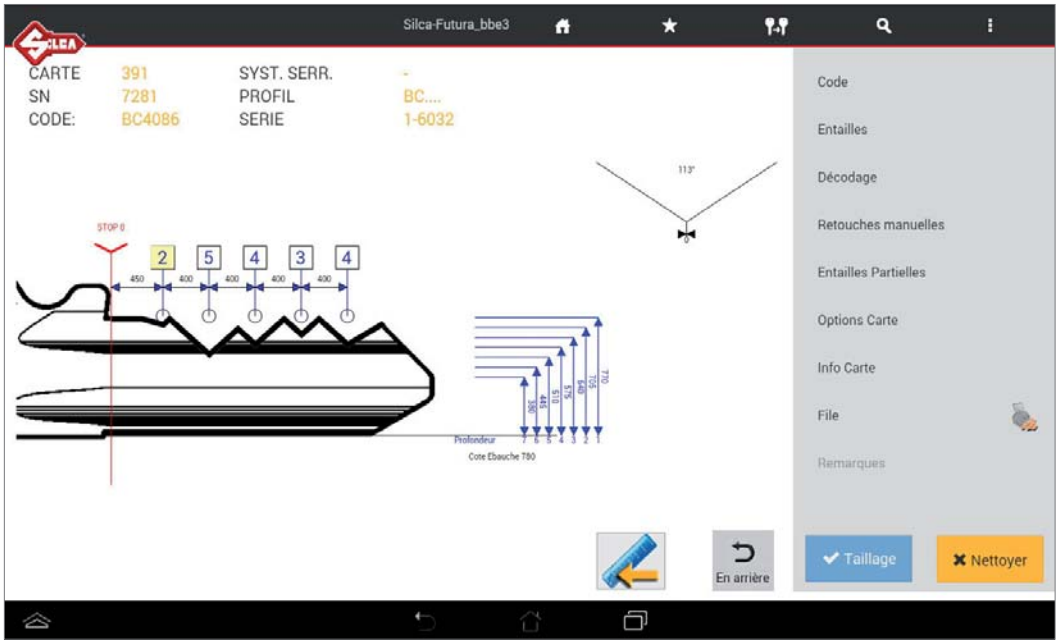


ill. 2

Copyright Silca 2015

Dans la liste de droite vous verrez les différentes fonctions listées ci-dessous:

- **CODE:** entrer le code indirect de taillage de la clé.
- **ENTAILLES:** cette fonction permet d'entrer les entailles directes.



- **FILE:** si le taillage a été entré et qu'il est complet, il sera possible de sauvegarder l'usinage dans une "File d'Attente" en touchant l'icône concernée (le fraisage sera fait par la suite).

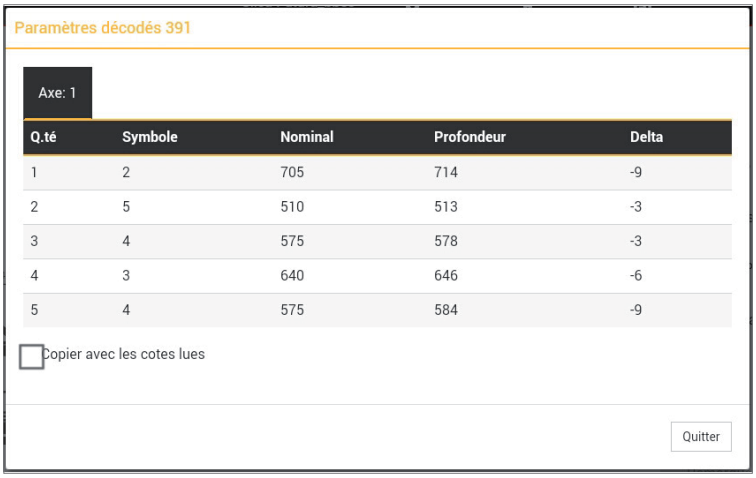
Toucher "File" pour visualiser la liste des usinages à faire.

- **DÉCODAGE:** permet de faire le décodage des entailles de la clé originale.

Effleurer la touche «Décodage»: vous verrez une information relative au positionnement de la clé dans l'étau. Pour continuer, effleurer la touche START et suivre les opérations affichées à l'écran. Effleurer la touche OK une fois les opérations terminées.

Pour visualiser les cotes décodées et les cotes lues sur la clé, effleurer la touche Paramètres décodés qui apparaît dans le bas.

Copyright Silca 2015


Paramètres décodés 391
Axe: 1
Q.té Symbole Nominal Profondeur Delta
1 2 705 714 -9
2 5 510 513 -3
3 4 575 578 -3
4 3 640 646 -6
5 4 575 584 -9
Copier avec les cotes lues
Quitter

Effleurer ensuite la touche «TAILLAGE» pour faire le taillage de la clé en utilisant la combinaison extraite à l'opération précédente.

Copier avec les cotes lues: après décodage, on pourra contrôler les paramètres lus. Si le paramètre "Offset" est cohérent, il sera possible de tailler la clé selon les paramètres lus (et non pas les paramètres nominaux de l'onglet) en sélectant le flag ad hoc.

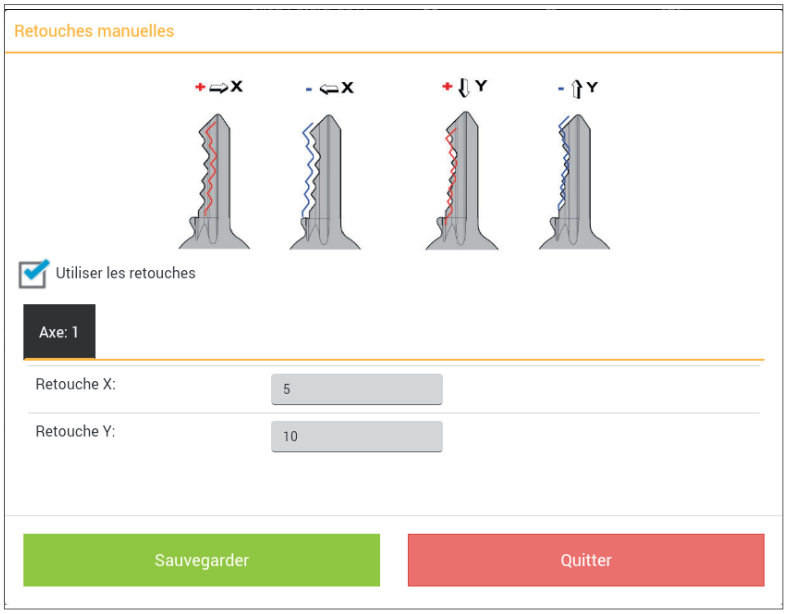
Remarque: quand on décode une clé standard (taillage classique), il faut utiliser le côté étau proposé par le software de même que pour la position Stop (arrêt clé). L'usage de l'autre côté de l'étau ou d'une autre position Stop se traduira en une clé mal lue et reproduite tout aussi mal. Si après décodage vous lirez un message du type: "les entailles vides ne sont pas tolérées", cela signifie que la clé n'a pas été bien emboîtée ou qu'on utilise un autre onglet. Par conséquent, le software ne reconnaît pas le taillage de la clé lue car il ne correspond pas aux paramètres de l'onglet exploité (codes compris). Si vous êtes certain d'avoir utilisé l'onglet correct pour la clé à décoder, emboîter à nouveau la clé et essayer à nouveau.

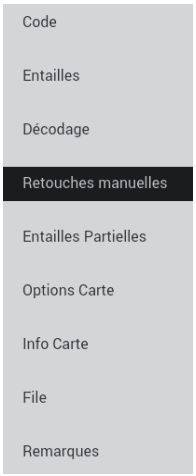
Copyright Silca 2015

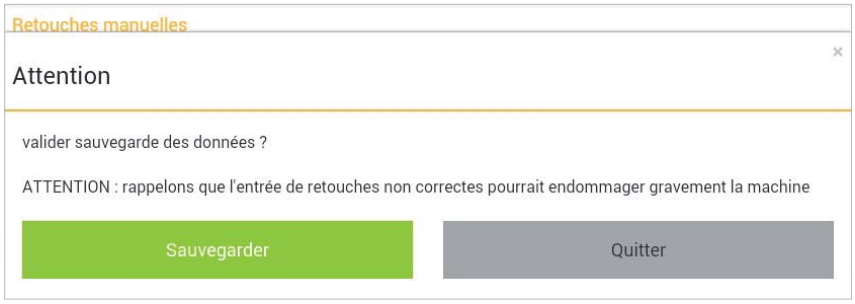
- **RETOUCHES MANUELLES:** pour entrer les retouches manuelles dans les champs correspondants Axe X et Axe Y, activer le flag “Utiliser les retouches”, toucher Sauvegarder et puis Quitter”.

Retouches recevables: de -30 à +30 centièmes de mm.

Après le message “OK”, fermer la fenêtre.
La retouche manuelle est en service quand vous voyez l’icône: Retouches manuelles ⚠



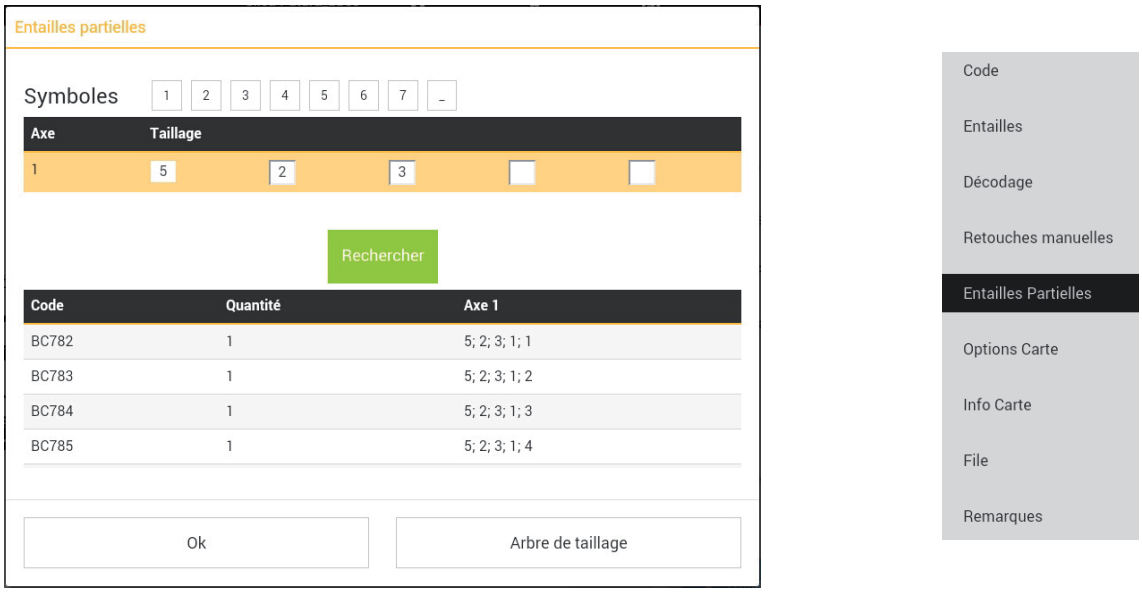



Retouches manuelles
Attention
valider sauvegarde des données ?
ATTENTION : rappelons que l'entrée de retouches non correctes pourrait endommager gravement la machine
Sauvegarder
Quitter

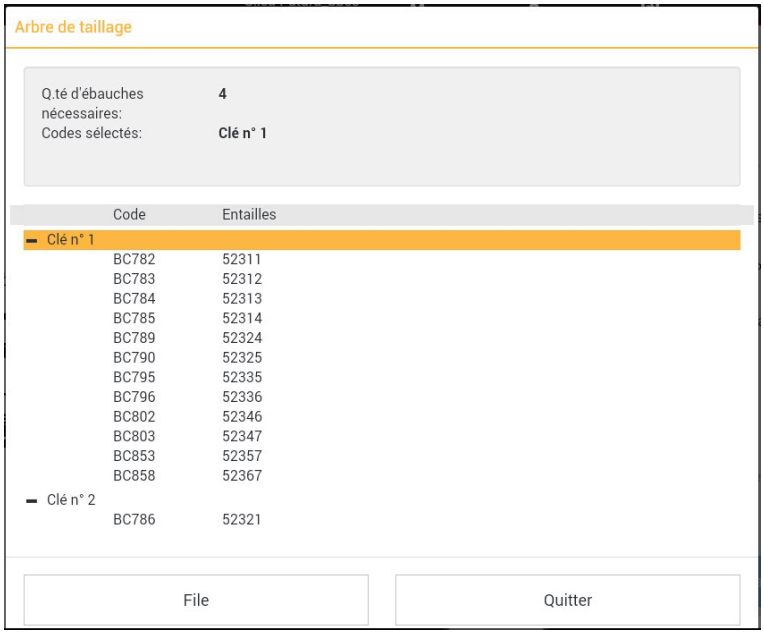
Confirmer avec «Sauvegarder».

Copyright Silca 2015

- **ENTAILLES PARTIELLES:** permet de faire une recherche de relation avec le tableau des codes (s'il y en a un), entrer les entailles connues et toucher "Rechercher".



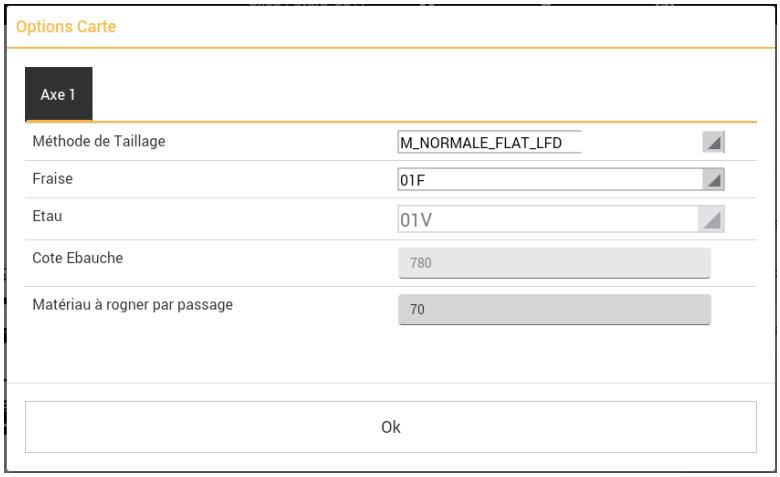
Arbre de taillage: fonction accessible uniquement à partir des "Entailles partielles" qui n'est valide que pour les Onglets/Séries avec les tableaux des codes disponibles. Effleurer la touche "Arbre de Taillage" pour continuer.

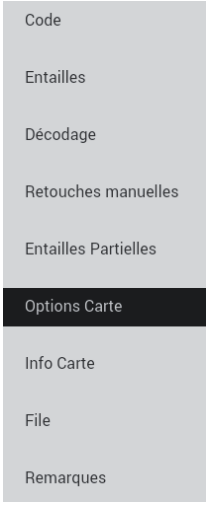


- La liste de clés visualisée dans l'Arbre de Taillage coïncide avec la liste des clés visualisée dans la fenêtre "Entailles partielles"; dans pareil cas toutefois, les clés sont classées par Groupes, Code et Entailles pour limiter au maximum le nombre d'ébauches à utiliser.
- Dans l'encadré haut, vous verrez le nombre maximum d'ébauches à utiliser pour couvrir toutes les combinaisons possibles des taillages listés.
- Pour chaque Groupe, il faudra une nouvelle ébauche pour couvrir toutes les combinaisons de taillages qui y sont listées (il faudra opérer obligatoirement de haut en bas). Sélecter le groupe et/ou le code et toucher la touche FILE pour les avoir dans la File à usiner.
- Toucher Fermer, puis OK et enfin File d'usinage.
- Les usinages seront exécutés par ordre progressif en partant de la clé avec les entailles les moins profondes jusqu'à celle avec les entailles les plus profondes.

Copyright Silca 2015

- **OPTIONS CARTE**





Méthode de Taillage: il est possible de choisir une méthode de taillage alternative entre les taillages Plat, Laser, Normal et Normal Easy;

NORMALE (M_NORMALE_FLAT_LFD)
Pour les clés traditionnelles pour autos et portes.

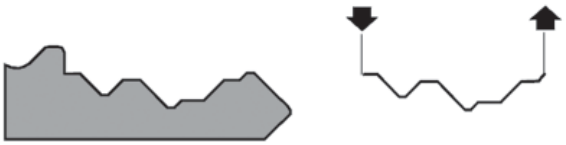
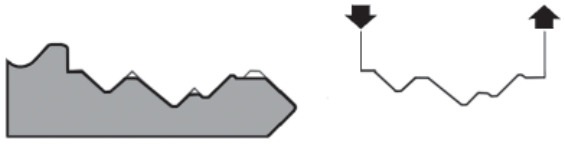


PLATE (M_PIANO_FLAT_LFD)
Surtout utilisée pour les clés auto où on enlève les biseaux de taillage pour faciliter le glissement des lamelles quand on enfile la clé dans la serrure.

LASER (M_LASER_FLAT_LFD)
La conjonction des angles de taillage est établie automatiquement par la machine et cela permet d'obtenir des taillages à angle variable; ceci facilite le glissement de la clé dans la serrure et en allonge la durée de vie.



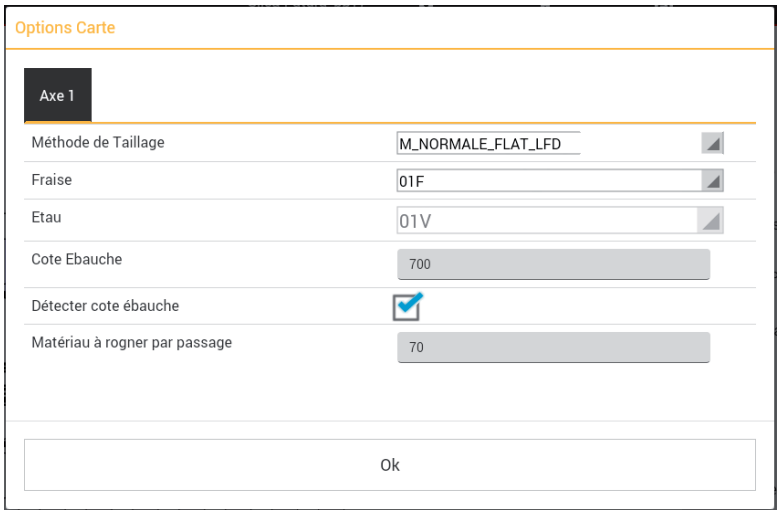
NORMAL EASY (M_EASY_FLAT_LFD)
Concerne les clés traditionnelles pour portes et automobiles: les arêtes de taillage sont débitées (quand c'est possible) selon un paramètre prédéfini (30 centièmes de millimètre). Il en va de même pour la sortie en pointe.

Matériau à rogner par passage: ce paramètre donne la quantité de matériau rogné par la fraise à chaque passage (exemple en centièmes de millimètre).

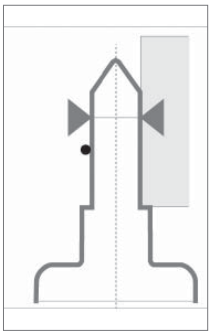
Cote Ébauche: on l'utilise unie à la fonction "Détecter cote ébauche".

Copyright Silca 2015

En présence de clés au taillage symétrique, vous verrez la page-écran ci-dessous à titre d'exemple:



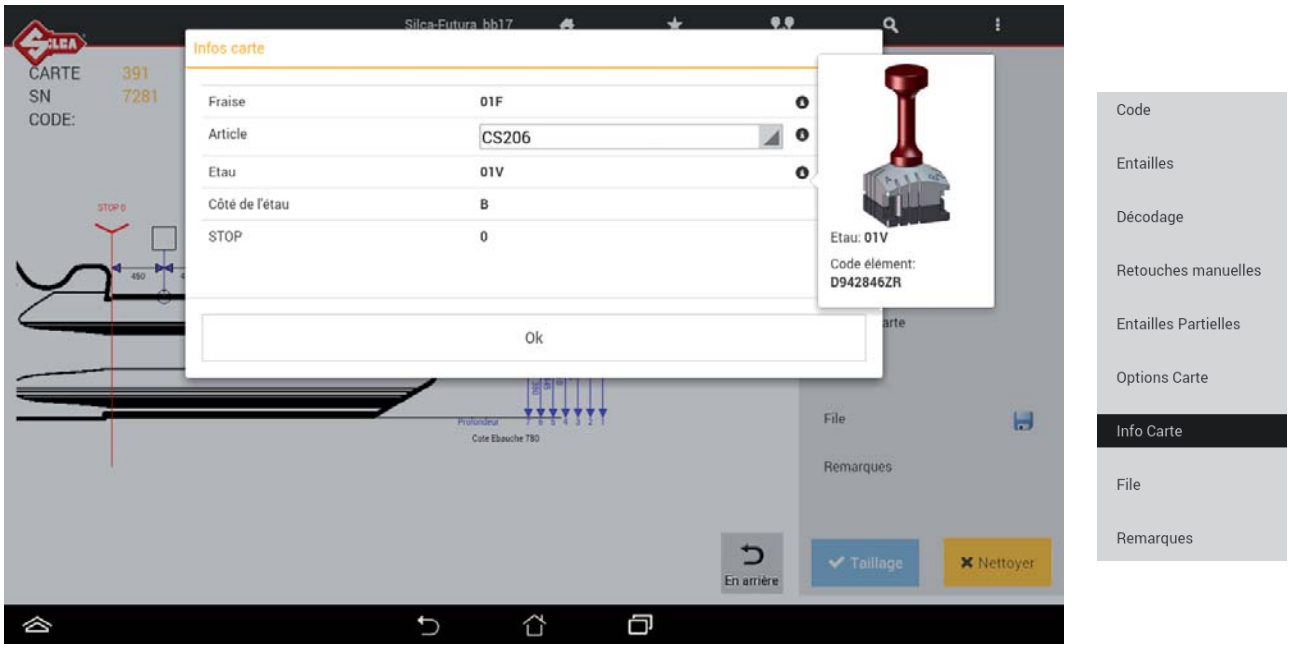
Détecter cote ébauche: Cette fonction permet d'acquérir la cote de l'ébauche de la clé (largeur canon) pour adapter le taillage à l'ébauche utilisée. Cette fonction, si mise en service, sera automatiquement appliquée aux clés ayant deux côtés.



Remarque: la fonction "Détecter cote ébauche" permet à l'utilisateur de fixer la clé dans un quelconque côté de l'étau (les profils de clés mis sur le côté C ou D par exemple (rien que pour les versions standard et NA)), quand on taille une clé par code. Indépendamment du côté de l'étau utilisé, on devra obligatoirement utiliser la position d'arrêt clé (Stop) proposé par le software. Cette fonction n'est disponible que lorsqu'on taille des clés avec le taillage standard à 2 côtés (symétriques).

- **INFO CARTE:** visualise les informations relatives à l'étau, au côté et au Stop à utiliser, à la fraise, à l'article clé.

Toucher les icônes ⓘ correspondantes pour visualiser les images et le code de l'élément.



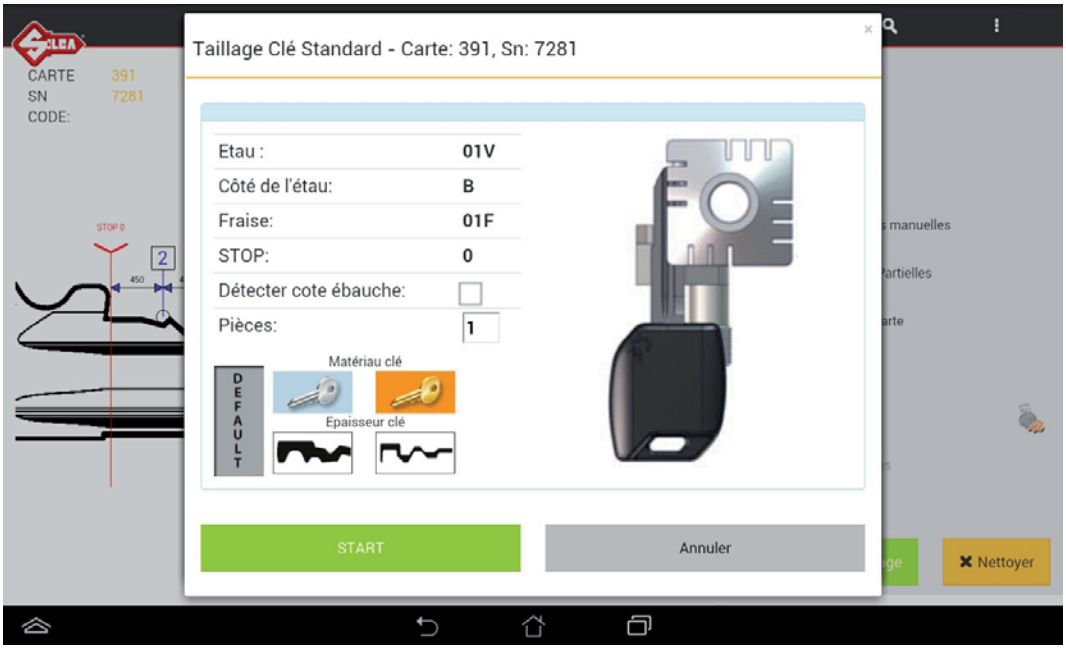
- **REMARQUES:** seulement si en surbrillance visualise les remarques relatives à la carte, à savoir d'ultérieures informations spécifiques relatives au positionnement d'une clé, d'un accessoire etc.

Copyright Silca 2015

1.8 TAILLAGE clés plates STANDARD et ALLURE DE TAILLAGE

Pour faire le taillage de la clé, effleurer la touche TAILLAGE

: des informations relatives au positionnement de la clé sur l'étau seront visualisées.



Il est possible de configurer:

1 - Pièces: indique la quantité de clés à tailler.

2 - Modification allure taillage par le biais des icônes:

Matériau clé

- Pour les matériaux durs (comme l'acier par ex. …), sélecter l'icône de gauche (les chariots avanceront plus lentement par rapport au paramètre implicite.
- Pour les matériaux plus souples (comme le laiton par ex. …), sélecter l'icône de droite (les chariots avanceront plus rapidement par rapport au paramètre implicite.

Epaisseur clé

- Pour des clés de grosse épaisseur et /ou avec profil "plein" sélecter l'icône de gauche (le nombre de passages augmentera par rapport au paramètre implicite).
- Pour des clés d'épaisseur et profil fin, sélecter l'icône de droite (le nombre de passages diminuera par rapport au paramètre implicite).

DEFAULT

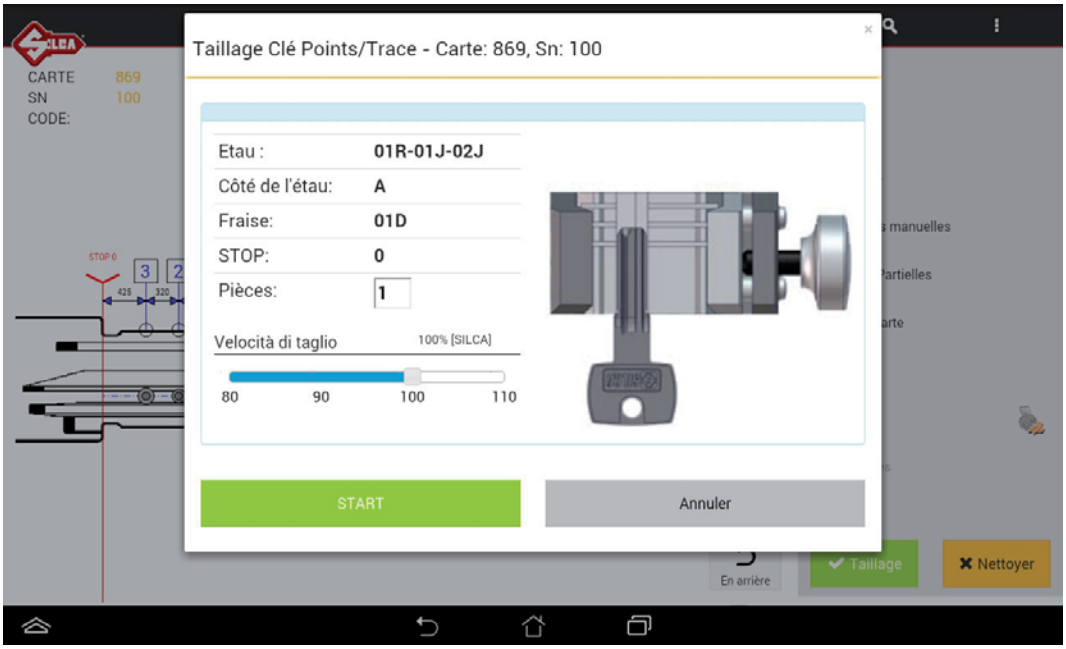
- Quand cette icône est en relief, les paramètres imposés par Silca seront considérés comme valides.

Copyright Silca 2015

1.9 Taillage clés POINTS /TRACE /TUBULAIRES et ALLURE DE TAILLAGE

Pour faire le taillage de la clé, effleurer la touche TAILLAGE

: des informations relatives au positionnement de la clé sur l'étau seront visualisées.



Il est possible d'imposer:

1 - Pièces: indique le nombre de clés à tailler.

2 - Modification de l'allure de taillage (par rapport à la progression des chariots).

Remarque: paramètre implicite 100 imposé par Silca.

Pour modifier les impositions Silca, toucher le paramètre désiré:

- Avec un paramètre 110 (la progression des chariots sera de 10 % supérieure au paramètre implicite).
- Avec un paramètre 90 ou 80 (la progression des chariots sera respectivement plus lente de 10% ou 20% par rapport au paramètre implicite).

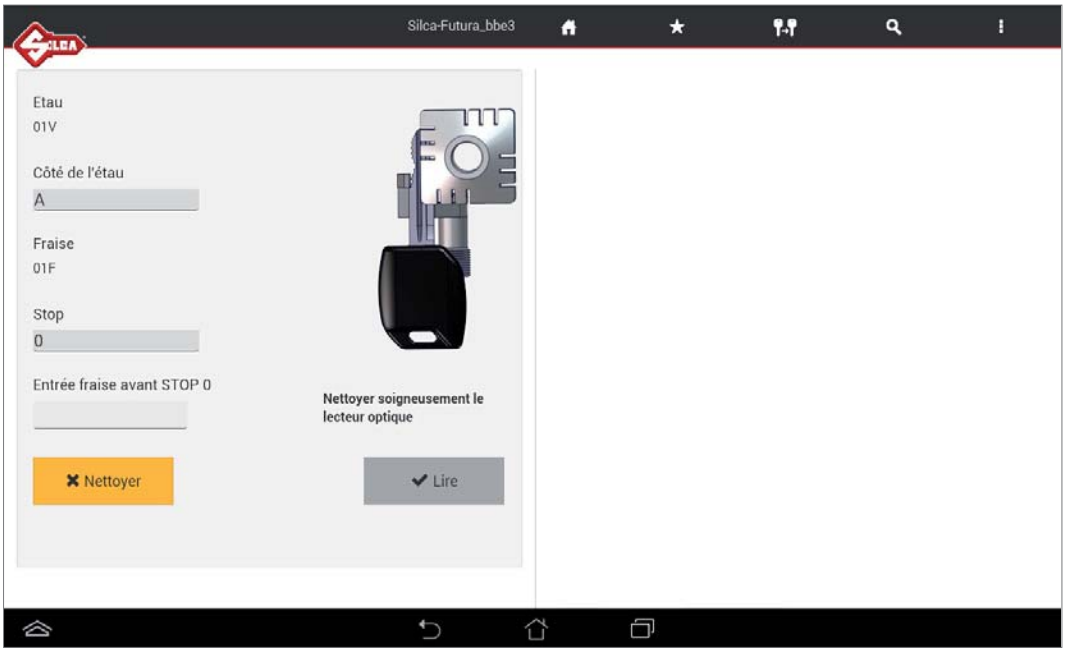
Taper START per démarrer la procédure.

Copyright Silca 2015

2 COPIE A PARTIR D'UN ORIGINAL

Quand on effleure la touche «**Copie à partir d'un original**», on peut démarrer la procédure de copie d'une clé originale en utilisant le lecteur laser comme dispositif optique de lecture.

Cette opération n'est faisable que pour les types de clés taillées sur l'étau 01V.
La procédure "Copier" se scinde en deux phases: on insère d'abord la clé originale à lire dans l'étau 01V (sélecter le bon côté), une fois lue, enlever la clé originale et emboîter l'ébauche à tailler.



Dans la partie gauche de l'écran:

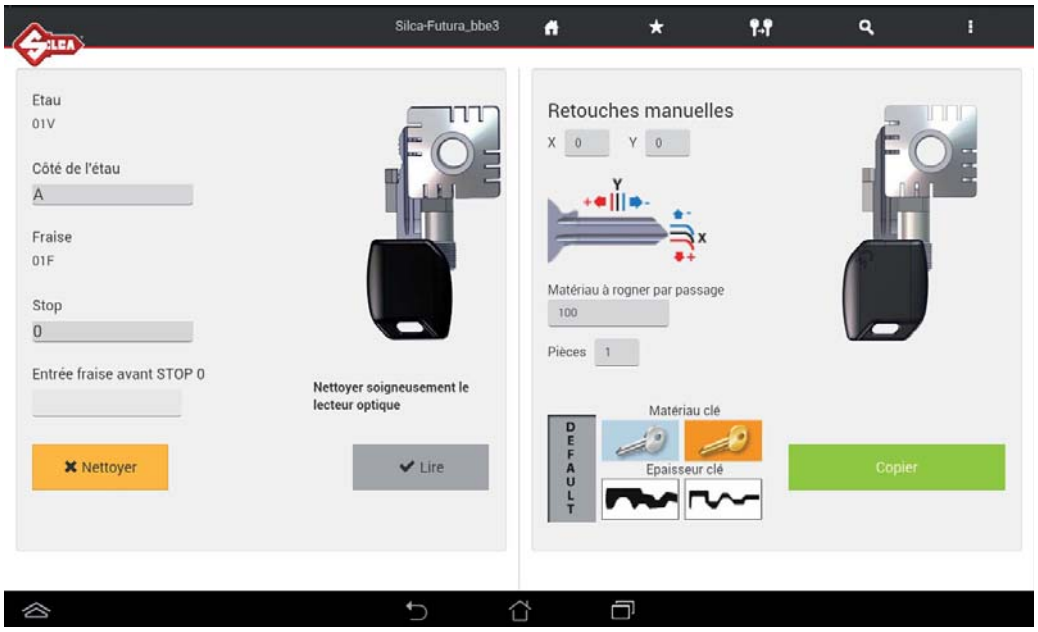
- sélecter le Côté de l'étau (A-B-C-D) qui sera utilisé pour la lecture et le taillage de la clé.
- sélecter le type de Stop utilisé (0-1-2-3-4)
  - Avec Stop 0, utiliser le gabarit pour l'alignement du stop de la clé.
  - Avec Stop (1-2-3-4), utiliser la barrette d'arrêt pour bloquer la clé sur le STOP en pointe.
- le champ Distance est utilisé quand on a sélecté le stop 1-2-3-4 et il indique le point où le lecteur optique commencera la lecture de la clé originale. Normalement, ce point correspond à Stop 0 qui a comme repère la position butoir du gabarit/arrêt clé.

  Instaurer la limite [de 0 à -400 centièmes de millimètre] => n'entrer que des paramètres NEGATIFS.

Remarque: nettoyer soigneusement le lecteur optique avec le pinceau fourni avant de commencer la procédure de Copie à partir d'un original.

Copyright Silca 2015

Une fois la lecture de la clé conclue, il sera possible d'entrer:



1 - Retouches Manuelles

Uniquement si nécessaire, il sera possible d'entrer des Retouches Manuelles de Y, X.
Paramètre positif de Y: rapproche taillage et arrêt.
Paramètre négatif de Y: éloigne le taillage de l'arrêt.
Paramètre positif de X: abaisse le taillage.
Paramètre négatif de X: hausse le taillage.
Retouches recevables: de -30 à +30 centièmes de mm. Toucher "Sauvegarder" pour valider.

2 - Matériau à rogner par passage

3 - Pièces: indique le nombre de clés qui seront taillées.

4 - Modification de l'allure de taillage par le biais des icônes suivantes:

Matériau clé

- Pour les matériaux durs (comme l'acier par ex. …), sélecter l'icône de gauche (les chariots avanceront plus lentement par rapport au paramètre implicite.
- Pour les matériaux plus souples (comme le laiton par ex. …), sélecter l'icône de droite (les chariots avanceront plus rapidement par rapport au paramètre implicite.

Epaisseur clé

- Pour des clés de grosse épaisseur et /ou avec profil "plein" sélecter l'icône de gauche (le nombre de passages augmentera par rapport au paramètre implicite).
- Pour des clés d'épaisseur et profil fin, sélecter l'icône de droite (le nombre de passages diminuera par rapport au paramètre implicite).

DEFAULT

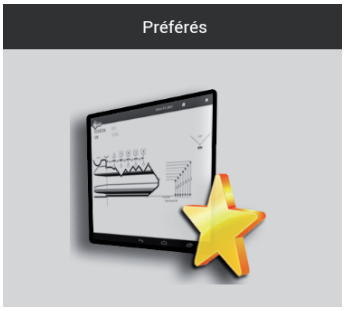
- Quand cette icône est en relief, les paramètres imposés par Silca seront considérés comme valides.

Enlever la clé lue de l'étau et installer la clé vierge à tailler en la mettant sur les mêmes Stop et Côté Étau que ceux utilisés pour la lecture. Effleurer la touche "Copier" pour démarrer le taillage clé.

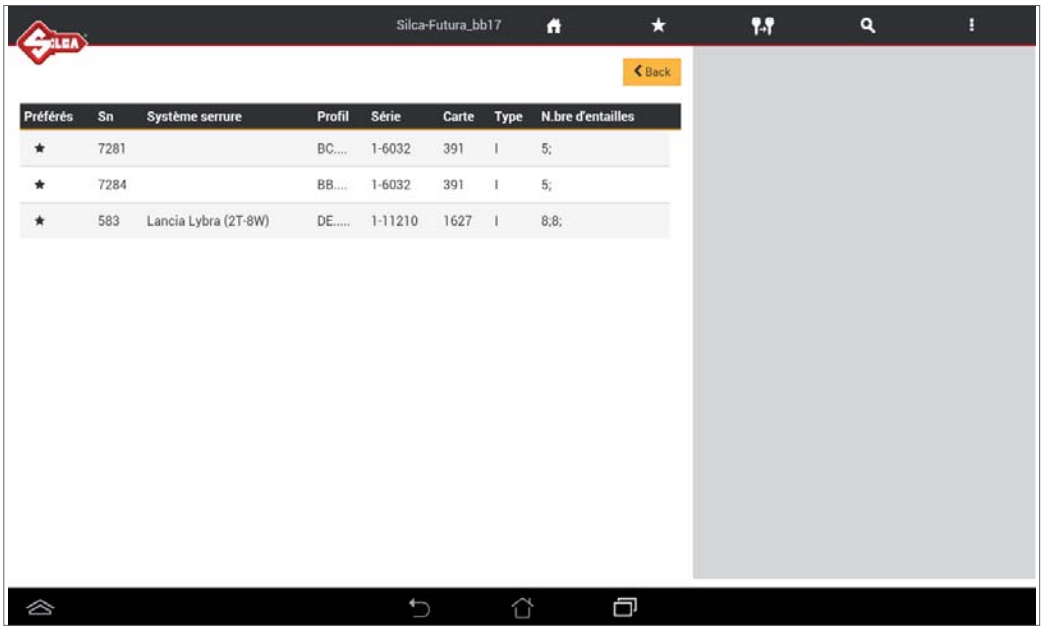
Remarque: la fonction "Copier d'un original" permet de tailler la clé exactement comme elle est lue (à condition qu'on ne fasse aucune retouche manuelle). Si on copie une clé usée et qu'on n'apporte aucune retouche manuelle, la nouvelle clé taillée sera la copie exacte de la clé originale usée. Pour tailler une clé usée et obtenir un duplicata pareil à celui du fabricant, il faudra entrer dans le menu "Rechercher" pour repérer l'onglet (ou le code) utilisé originairement par le Fabricant. Une fois entré dans le bon onglet, sélecter "Décodage" sur le côté droit du menu de l'onglet. Cette procédure lit le taillage de la clé selon les paramètres techniques (profondeurs et espaces …) de l'onglet avec les paramètres originaux du fabricant. Le software gère automatiquement la lecture de la clé usée et propose le "taillage" pour obtenir une clé taillée comme une clé originale.

Copyright Silca 2015

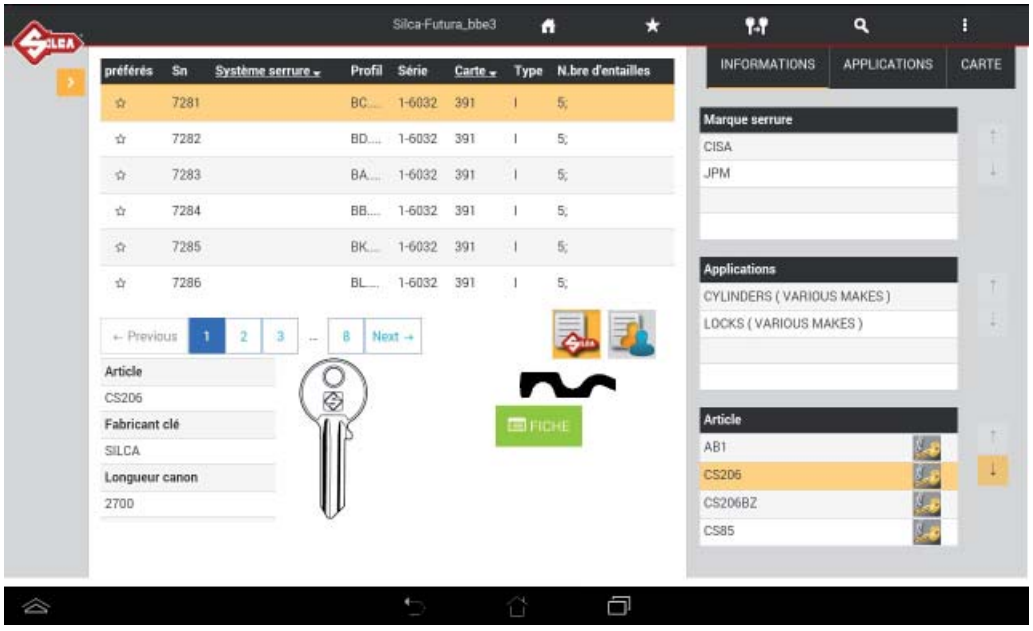
3 PRÉFÉRÉS



Le menu PRÉFÉRÉS contient des cartes choisis dans les menus Rechercher (clés Standard, clés Véhicule, clés Points/Trace). Sauvegarder un onglet dans le menu des «Préférés» vous fera gagner du temps dans votre recherche si vous utilisez fréquemment cet article.


Silca-Futura_bb17
Back
Préférés Sn Système serrure Profil Série Carte Type N.bre d'entailles
★ 7281 BC.... 1-6032 391 I 5;
★ 7284 BB.... 1-6032 391 I 5;
★ 583 Lancia Lybra (2T-8W) DE..... 1-11210 1627 I 8;8;

Pour sélecter les cartes à inclure dans le menu Préférés, effleurer le symbole en forme d'étoile dans la première colonne à gauche du menu Rechercher: le symbole sera surligné en noir.

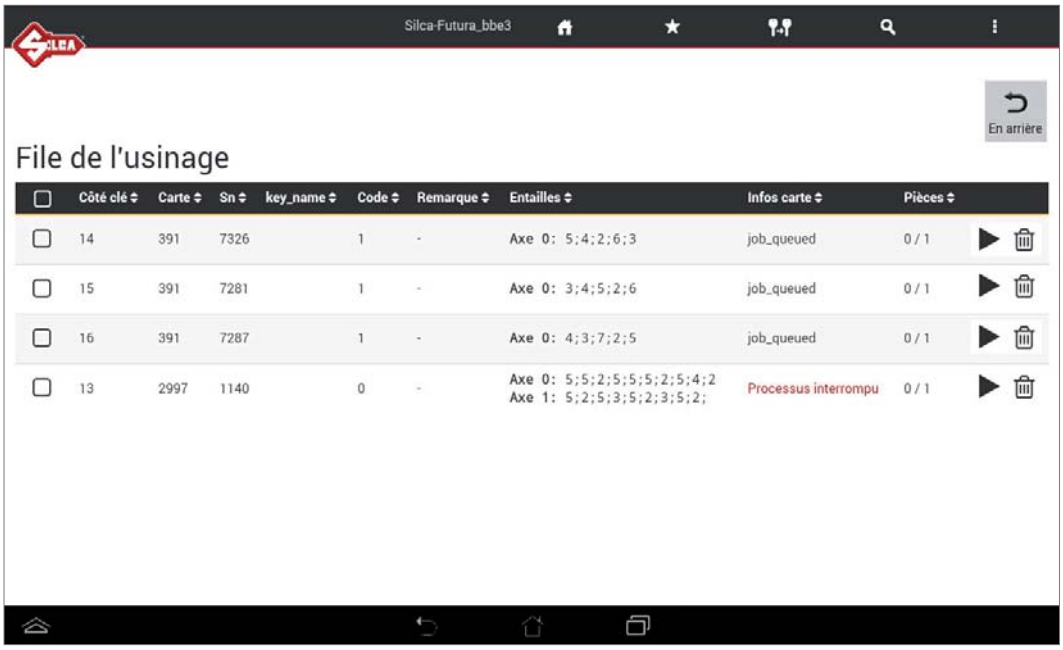


Pour enlever une carte dans le menu Préférés, toucher le symbole en forme d'étoile qui redeviendra blanc.

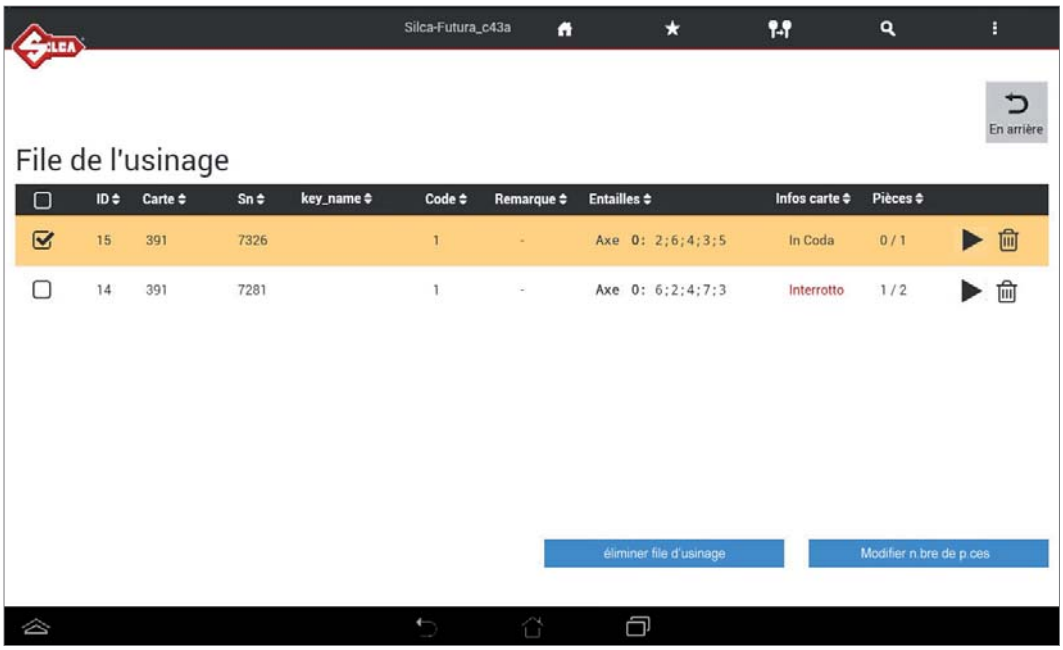
Copyright Silca 2015

4 FILE DE L'USINAGE

La «File de l'usinage» rassemble les travaux (les clés) que vous voudrez faire par la suite. Voir page 11 comment sauvegarder un fraisage dans la File d'attente.


Silca-Futura_bbe3
En arrière
File de l'usinage
Côté clé
Carte
Sn
key_name
Code
Remarque
Entailles
Infos carte
Pièces
14 391 7326 1 - Axe 0: 5;4;2;6;3 job_queued 0 / 1
15 391 7281 1 - Axe 0: 3;4;5;2;6 job_queued 0 / 1
16 391 7287 1 - Axe 0: 4;3;7;2;5 job_queued 0 / 1
13 2997 1140 0 - Axe 0: 5;5;2;5;5;5;2;5;4;2 Axe 1: 5;2;5;3;5;2;3;5;2; Processus interrompu 0 / 1

- **Pour tailler une clé sauvegardée dans cette file**, sélecter la ligne et puis toucher le symbole «flèche» ▶.
- **Pour sélecter/désélecter tous les usinages sauvegardés** dans la File, tâter la touche/icône ■; il est possible de modifier le nombre de pièces de tous les usinages ou de les éliminer tous.
- **Pour effacer l'usinage**, toucher le symbole «Poubelle» 🗑 ou sélecter un ou plusieurs usinages, puis toucher «Eliminer usinages».
- **Pour modifier la quantité des clés à tailler**, sélecter un usinage, puis toucher "Modifier pièces" et entrer la quantité désirée.

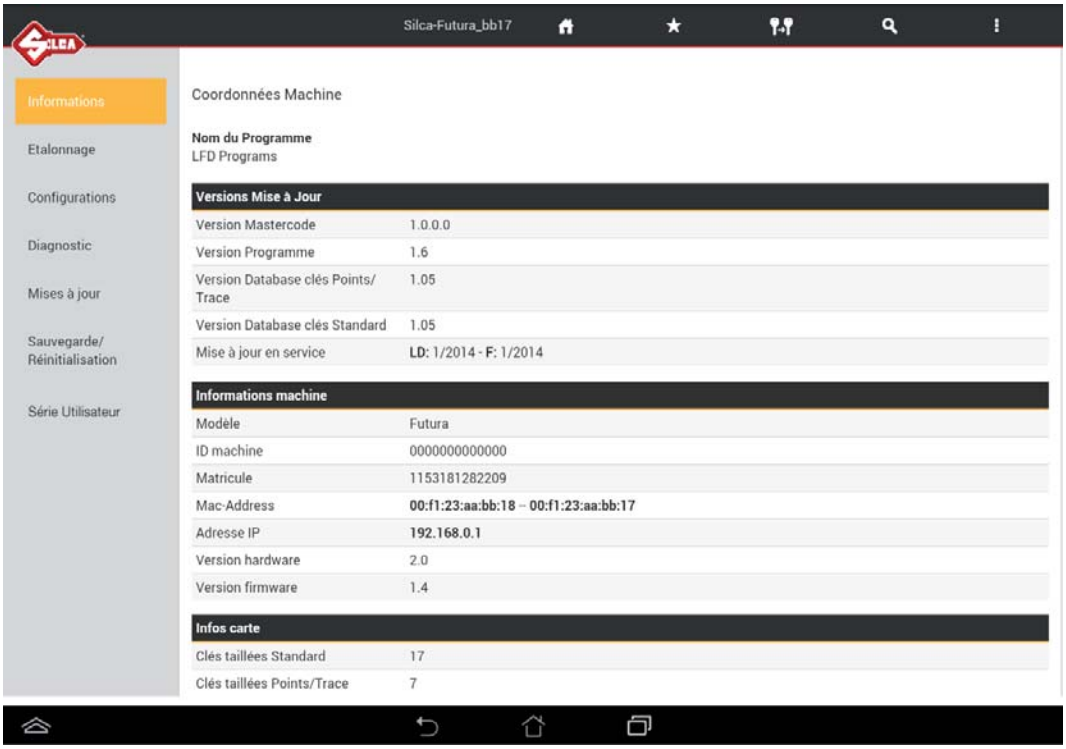


Copyright Silca 2015

5 OPTIONS

Dans les Options, vous trouverez les menus suivants:

- **Informations**
- **Étalonnage**
- **Configurations**
- **Diagnostic**
- **Mises à jour**
- **Sauvegarde/Réinitialisation**
- **Serie Utilisateur**



5.1 INFORMATIONS

Cette fenêtre visualise les données principales de la machine FUTURA (exemple: version mise à jour Sw, numéro de matricule, nombre de clés taillées, etc.).

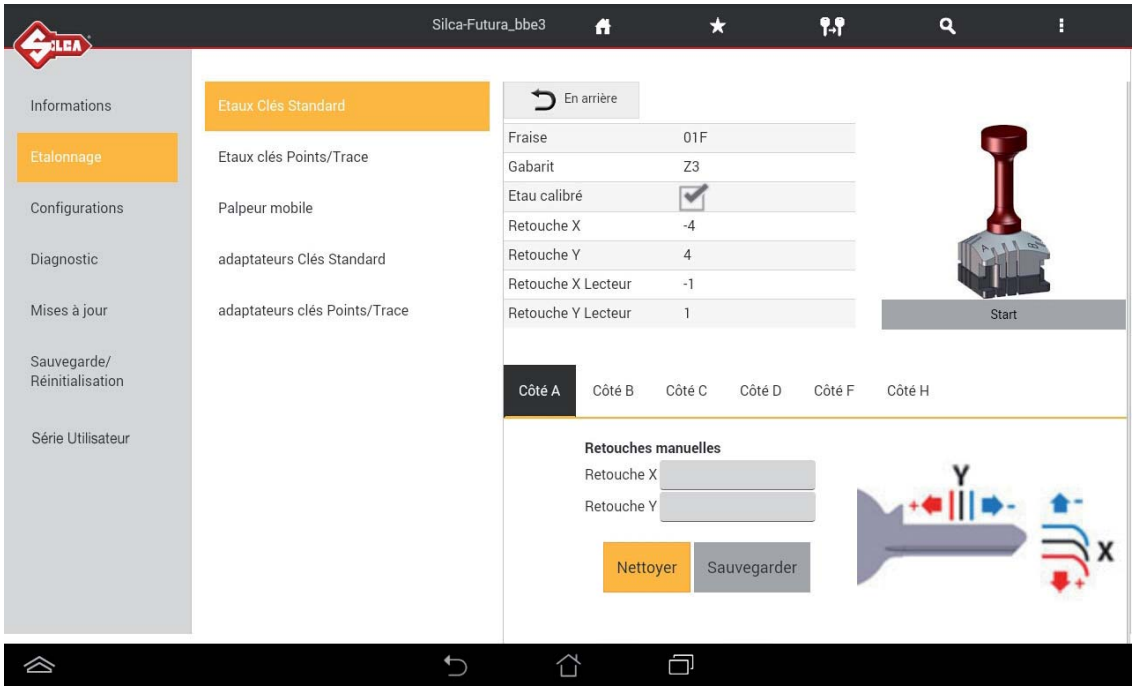
Copyright Silca 2015

5.2 Étalonnage

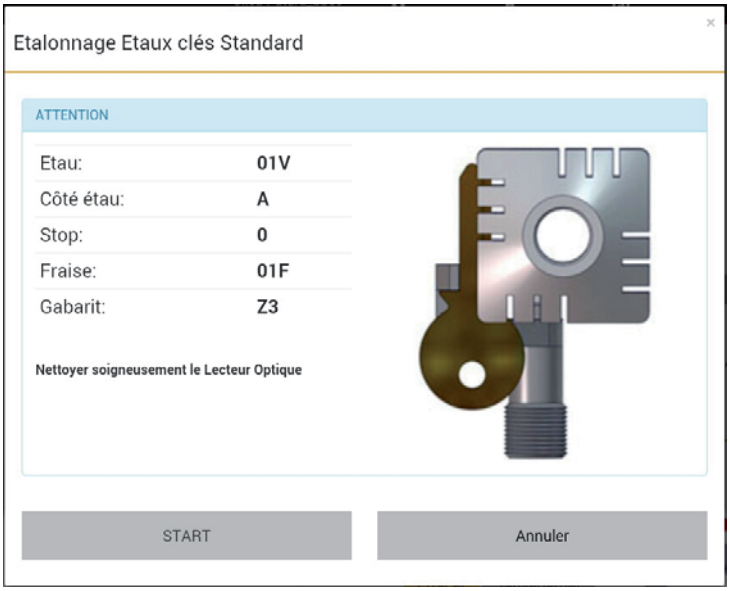
L'étalonnage comprend:

- **Étaux clés Standard**
- **Étaux clés Points/Trace**
- **Palpeur mobile 01T**
- **Adaptateurs clés standard**
- **Adaptateurs clés points/trace**

5.2.1 Étalonnage étau clés STANDARD

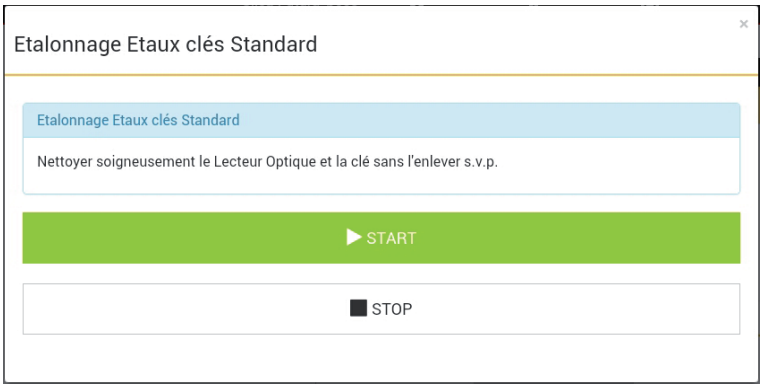


Effleurer la touche START pour démarrer la procédure d'étalonnage.
Installer le gabarit Z3 dans l'étau 01V comme indiqué dans la visualisation.

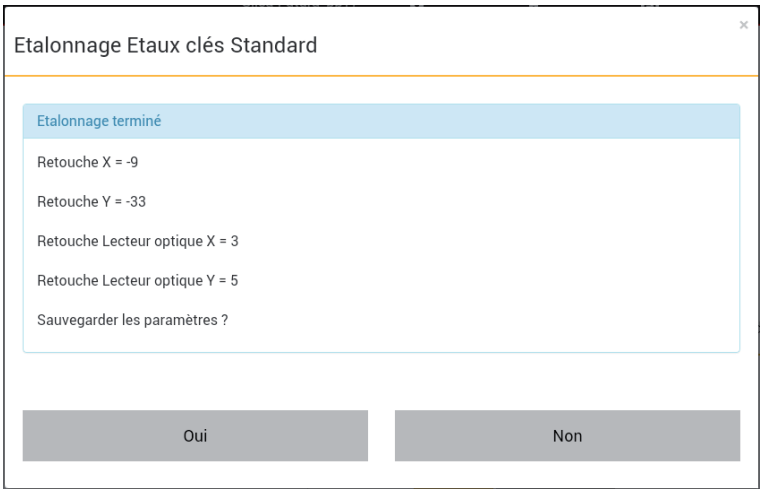


Copyright Silca 2015

Quand vous verrez le message “Nettoyer soigneusement le Lecteur Optique et la clé sans l’enlever”, ouvrir le capot et faire les opérations demandées.
Fermer le capot et enfoncer START pour continuer.


Etalonnage Etaux clés Standard
Etalonnage Etaux clés Standard
Nettoyer soigneusement le Lecteur Optique et la clé sans l'enlever s.v.p.
START
STOP

A la fin de l’opération, il vous sera demandé de sauvegarder les données acquises.
Toucher «Oui» pour valider.



L’étalonnage de l’étau 01V ne se fait que pour le Côté A.
Sur les côtés B, C et D, on ne peut entrer que des Retouches Manuelles sur Y (espaces) et X (profondeurs).
Y positif: rapproche le taillage de l’arrêt.
Y négatif: éloigne le taillage de l’arrêt.
X positif: abaisse le taillage.
X négatif: hausse le taillage.
Retouches recevables: de -30 à +30 centièmes de mm.
Toucher “Sauvegarder” pour valider.

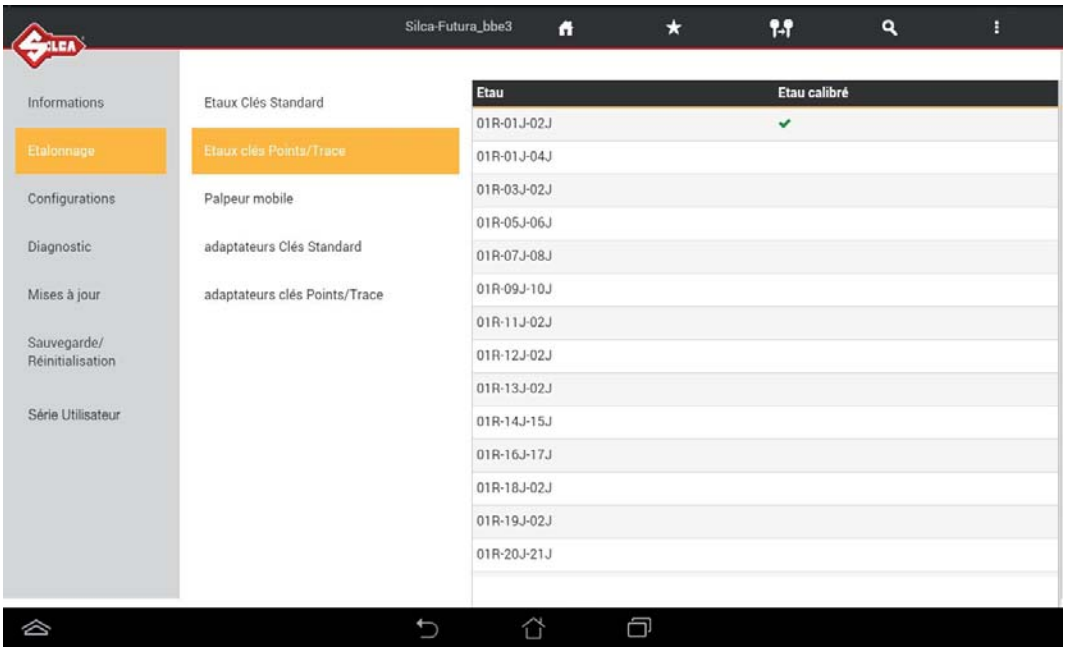
Copyright Silca 2015

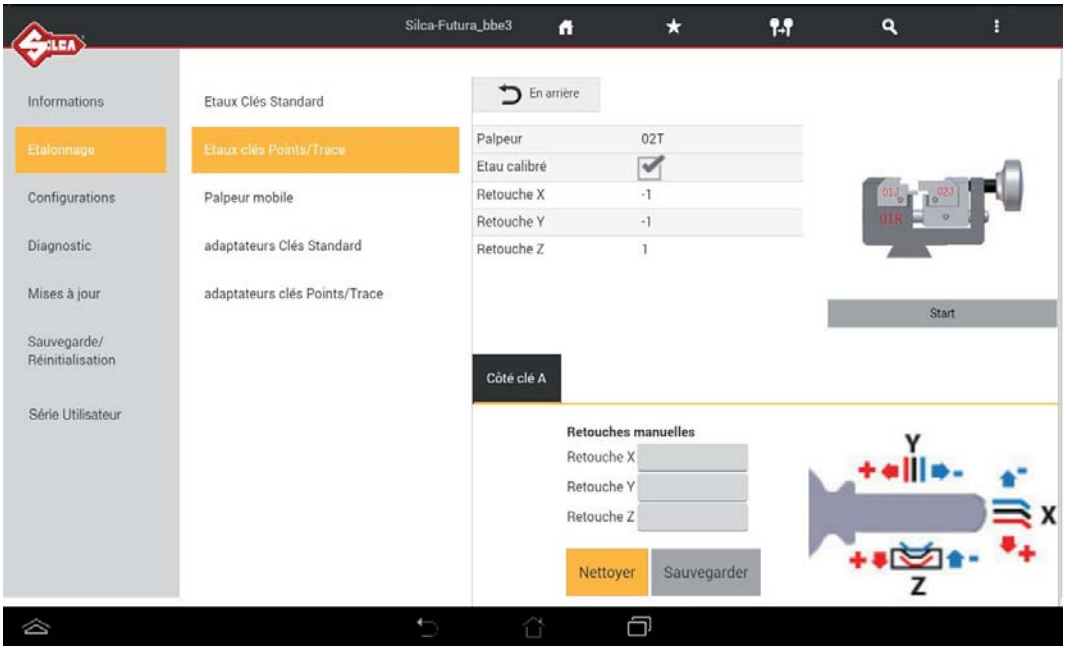
5.2.2 Étalonnage étaux clés POINTS/TRACE

Dans ce menu, il y a la liste des étaux standards et optionnels prévus pour le taillage de ces types de clés. Sélecter l'étau désiré et effleurer la touche START pour démarrer l'étalonnage.

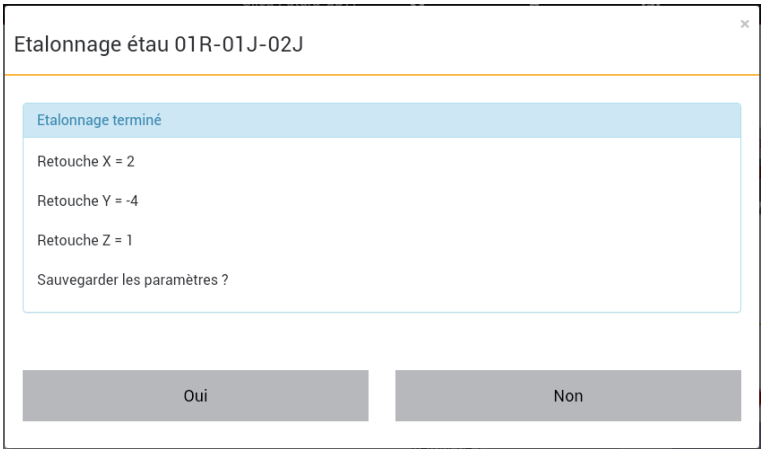
Pour étalonner ces étaux, utiliser le palpeur 02T.

ATTENTION: pour étalonner des étaux avec des mâchoires ...J, il faut refermer complètement les mâchoires avant de continuer.





Copyright Silca 2015



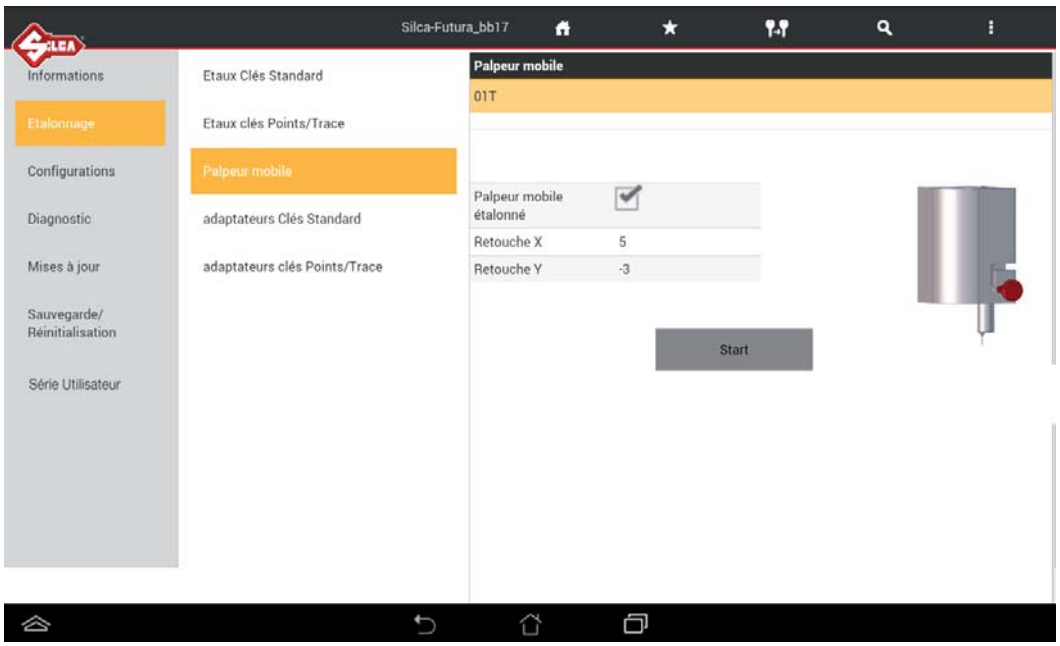
A la fin de l'opération, il vous sera demandé de sauvegarder les données acquises. Toucher Oui pour valider.

RETOUCHES MANUELLES
N'entrer des Retouches manuelles à Y, X et Z que si c'est vraiment indispensable.
Y positif: rapproche le taillage de l'arrêt.
Y négatif: éloigne le taillage de l'arrêt.
X positif: déplacement des taillages vers la droite par rapport à l'axe.
X négatif: déplacement des taillages vers la gauche par rapport à l'axe.
Z positif: abaisse le taillage par rapport à l'axe.
Z négatif: hausse le taillage par rapport à l'axe.

Retouche recevables: de -30 à +30 centièmes de mm.
Toucher "Sauvegarder" pour valider.

5.2.3 Étalonnage PALPEUR MOBILE 01T

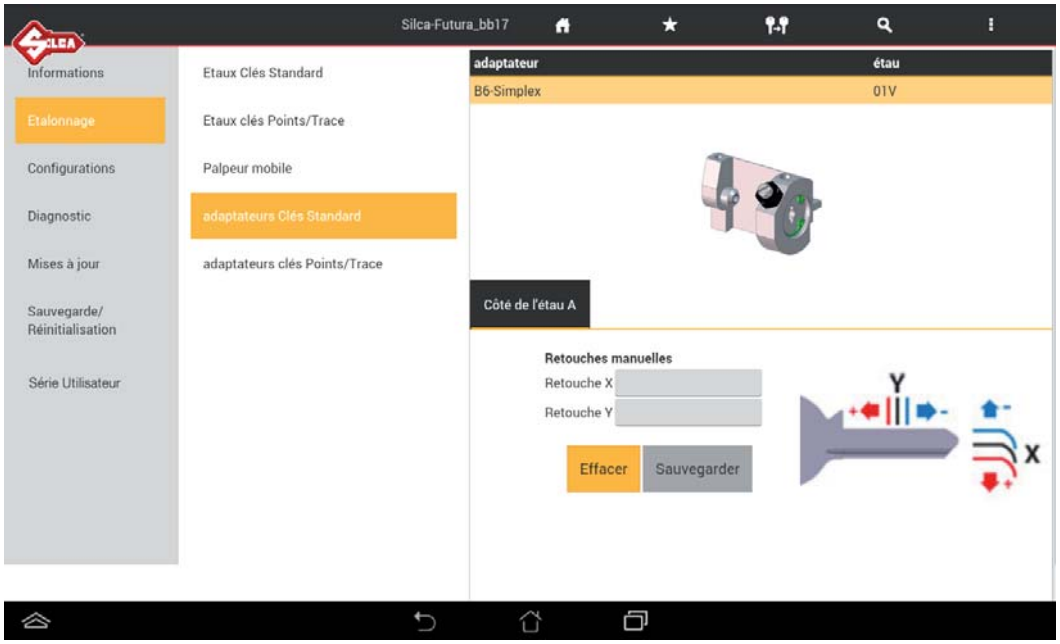
ATTENTION: pour étalonner le palpeur mobile 01T, il faut refermer complètement les mâchoires J1-J2 avant de continuer.



Pour continuer l'étalonnage, effleurer la touche START et suivre les instructions visualisées à l'écran.
A la fin de l'opération, il vous sera demandé de sauvegarder les données acquises.
Toucher «Oui» pour valider.

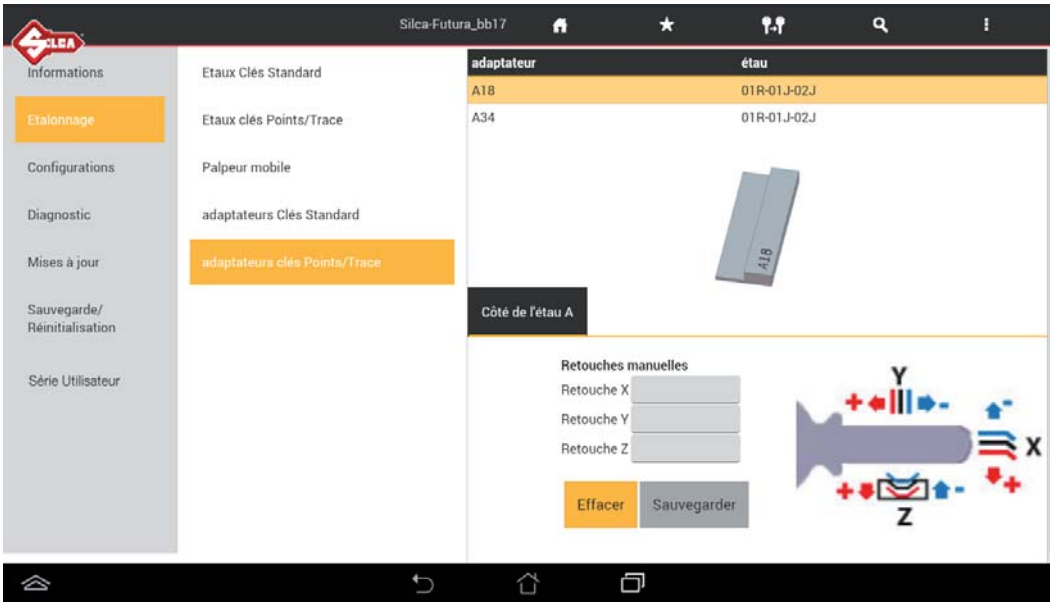
Copyright Silca 2015

5.2.4 Étalonnage Adaptateurs CLÉS STANDARD



Il est possible de configurer des retouches sur Y (espaces) et X (profondeurs) manuellement.
Y positif: rapproche le taillage de l'arrêt.
Y négatif: éloigne le taillage de l'arrêt.
X positif: abaisse le taillage.
X négatif: hausse le taillage.
Retouches recevables: de -30 à +30 centièmes de mm. Toucher "Sauvegarder" pour valider.

5.2.5 Étalonnage Adaptateurs CLÉS POINTS/TRACE



Y positif: rapproche le taillage de l' arrêt.
Y négatif: éloigne le taillage de l'arrêt.
X positif: déplacement des taillages vers la droite par rapport à l'axe.
X négatif: déplacement des taillages vers la gauche par rapport à l'axe.
Z positif: abaisse le taillage par rapport à l'axe.
Z négatif: hausse le taillage par rapport à l'axe.
Retouche recevables: de -30 à +30 centièmes de mm. Toucher "Sauvegarder" pour valider.

Copyright Silca 2015

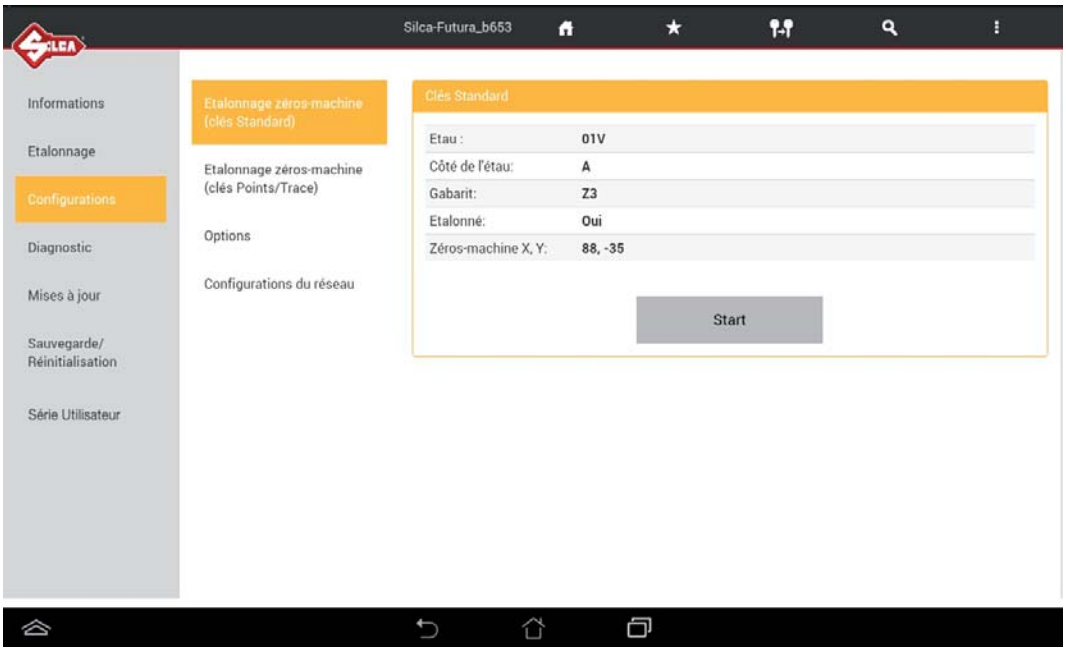
5.3 CONFIGURATIONS

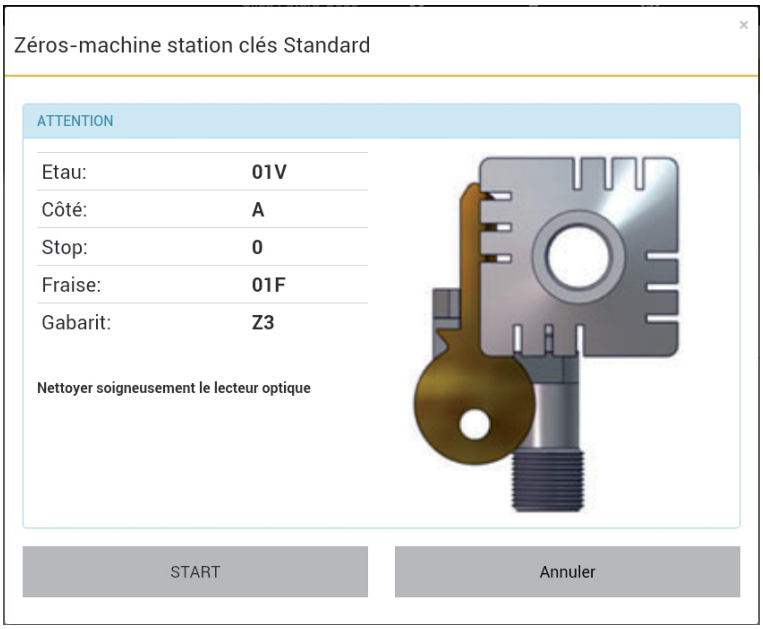
Dans le menu Configurations, vous trouverez:

- **Étalonnage zéros machine (clés STANDARD)**
- **Étalonnage zéros machine (clés POINTS/TRACE)**
- **Options**
- **Configurations du réseau**

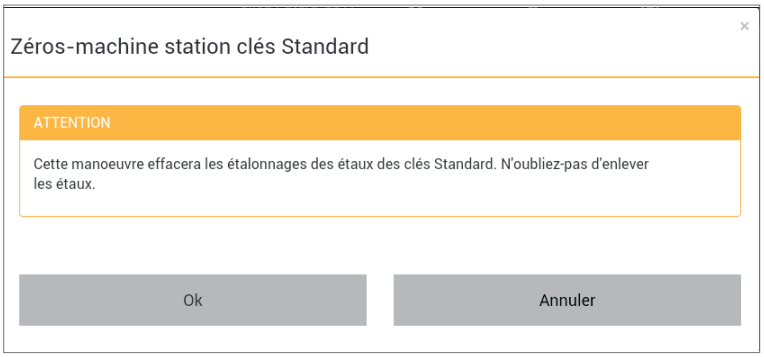
5.3.1 Étalonnage zéros machine (clés STANDARD)

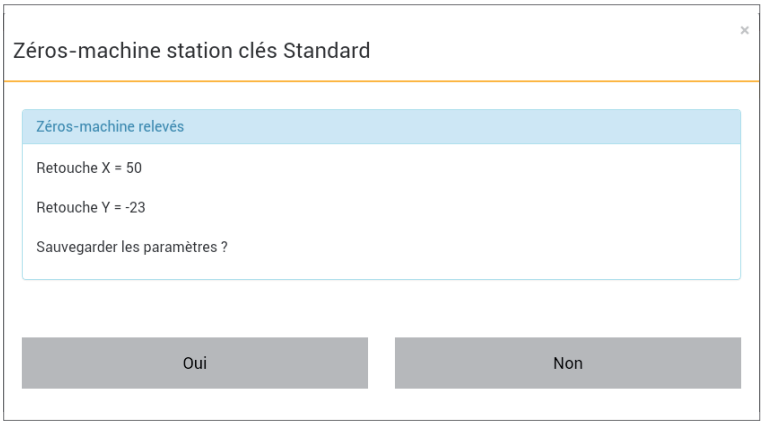
Pour continuer, effleurer la touche START et suivre les instructions visualisées à l'écran.





Copyright Silca 2015


Zéros-machine station clés Standard
ATTENTION
Cette manoeuvre effacera les étalonnages des étaux des clés Standard. N'oubliez-pas d'enlever les étaux.
Ok
Annuler



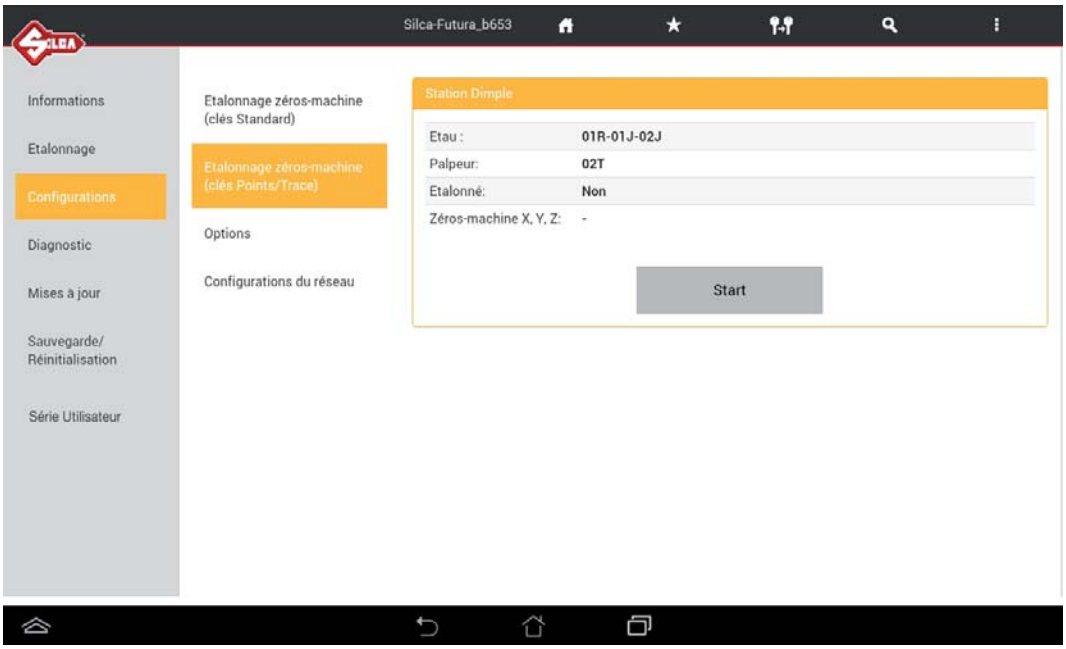
A la fin de l'opération, il vous sera demandé de sauvegarder les données acquises.
Toucher «Oui» pour valider.

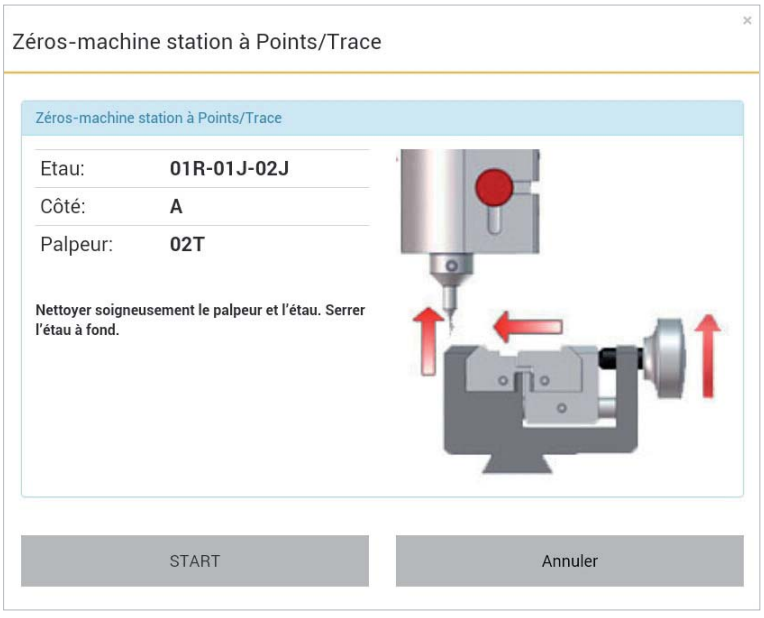
Copyright Silca 2015

5.3.2 Étalonnage Zéros machine (clés POINTS/TRACE)

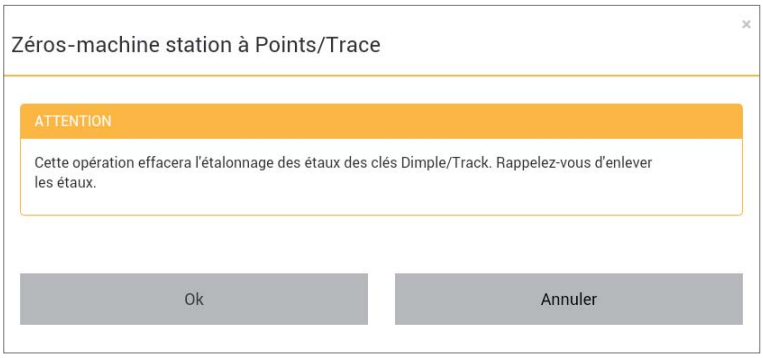
Pour cette opération, il faut utiliser le palpeur 02T.

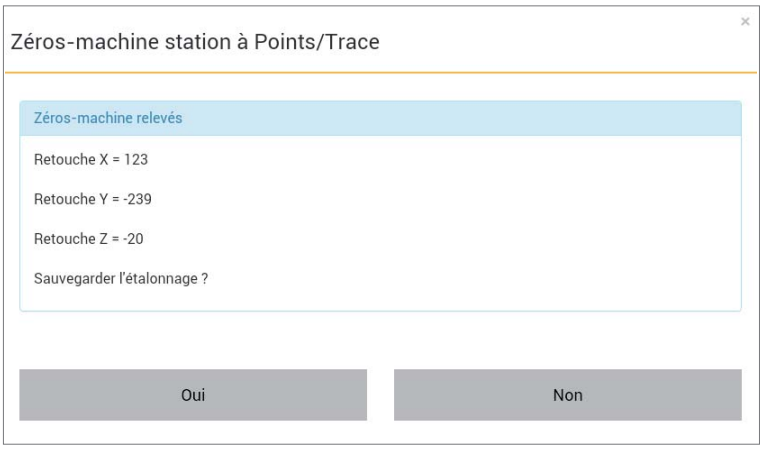
ATTENTION: il faut refermer complètement les mâchoires avant de continuer.
Pour continuer, effleurer la touche START et suivre les instructions visualisées à l'écran.





Copyright Silca 2015


Zéros-machine station à Points/Trace
ATTENTION
Cette opération effacera l'étalonnage des étaux des clés Dimple/Track. Rappelez-vous d'enlever les étaux.
Ok
Annuler



A la fin de l'opération, il vous sera demandé de sauvegarder les données acquises.
Toucher «Oui» pour valider.

Remarque: ne pas oublier de remplacer le palpeur 02T avec la bonne fraise avant de chercher à tailler une clé et éviter ainsi d'abîmer le palpeur 02T.

Copyright Silca 2015

5.3.3 Options

Le menu Options comprend:

- Options Générales

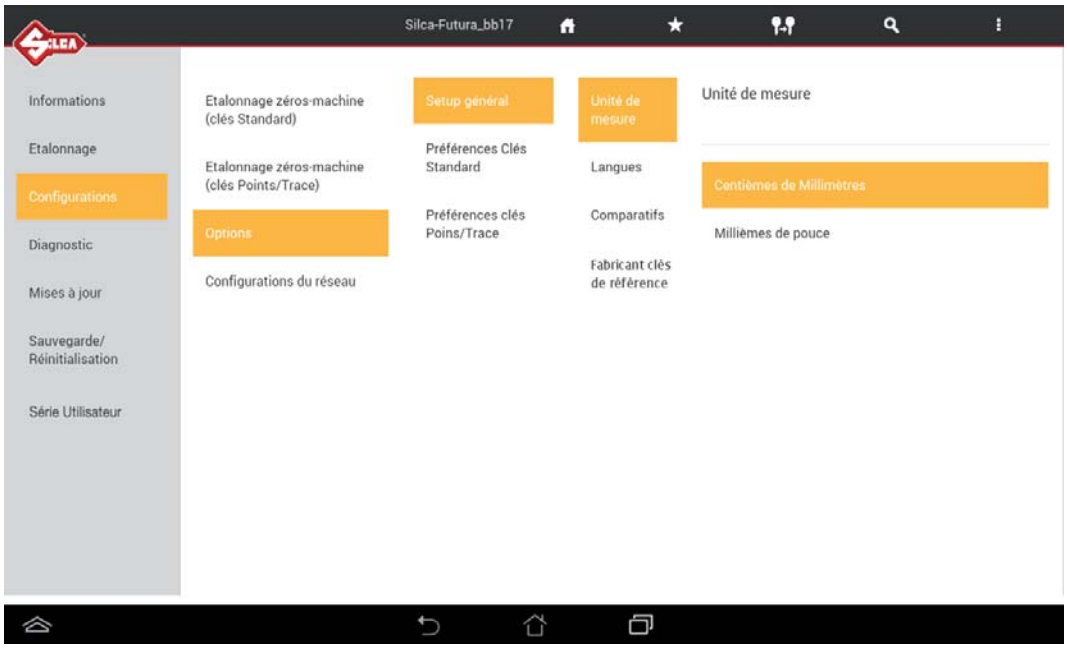
- Préférences Clés STANDARD

- Préférences Clés POINTS/TRACE

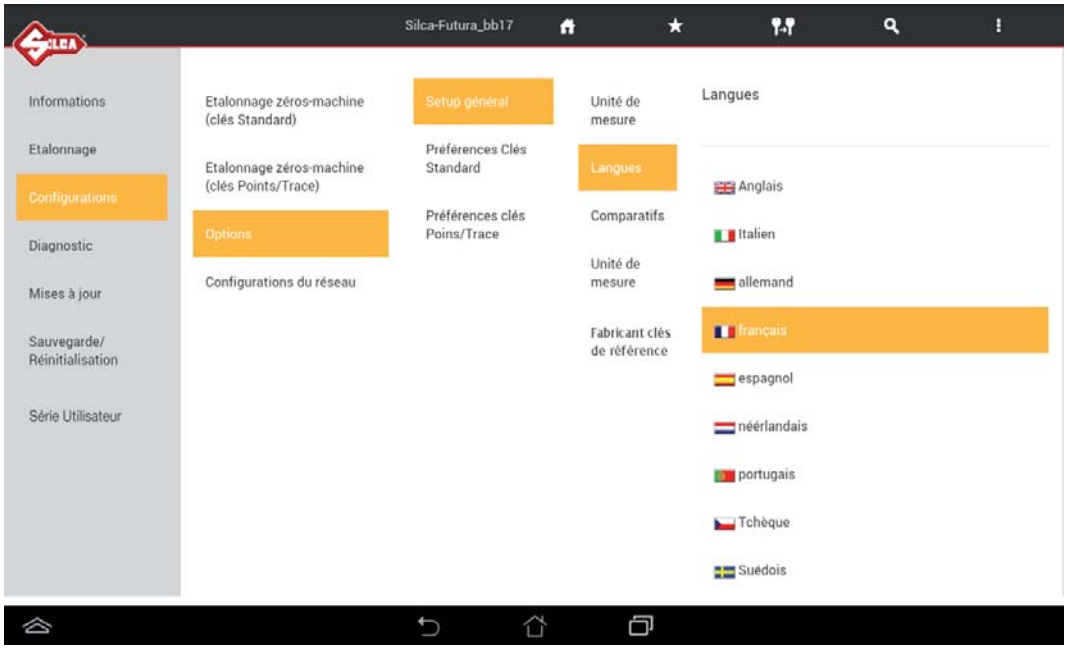
5.3.3.a Options générales

Il est possible de sélecter/modifier les paramètres suivants:

- **Unité de mesure** (millimètres ou pouces)



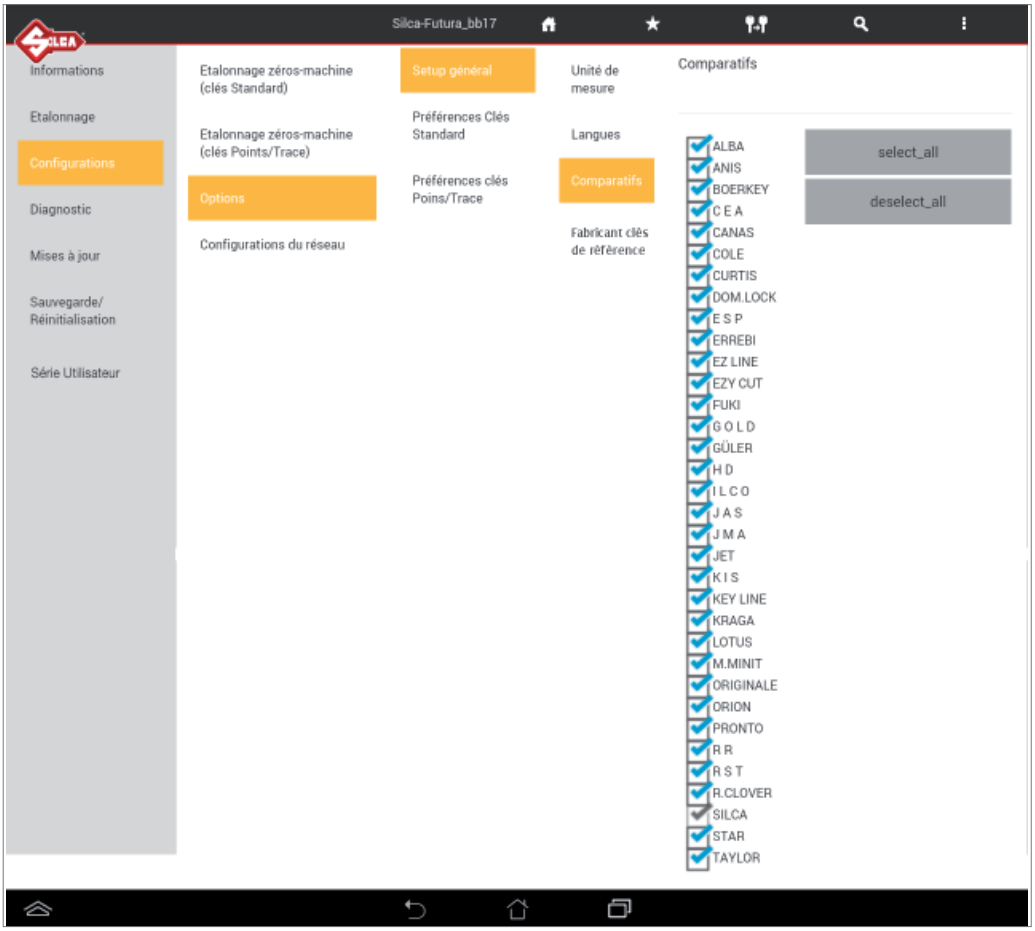
- **Langues**



Copyright Silca 2015

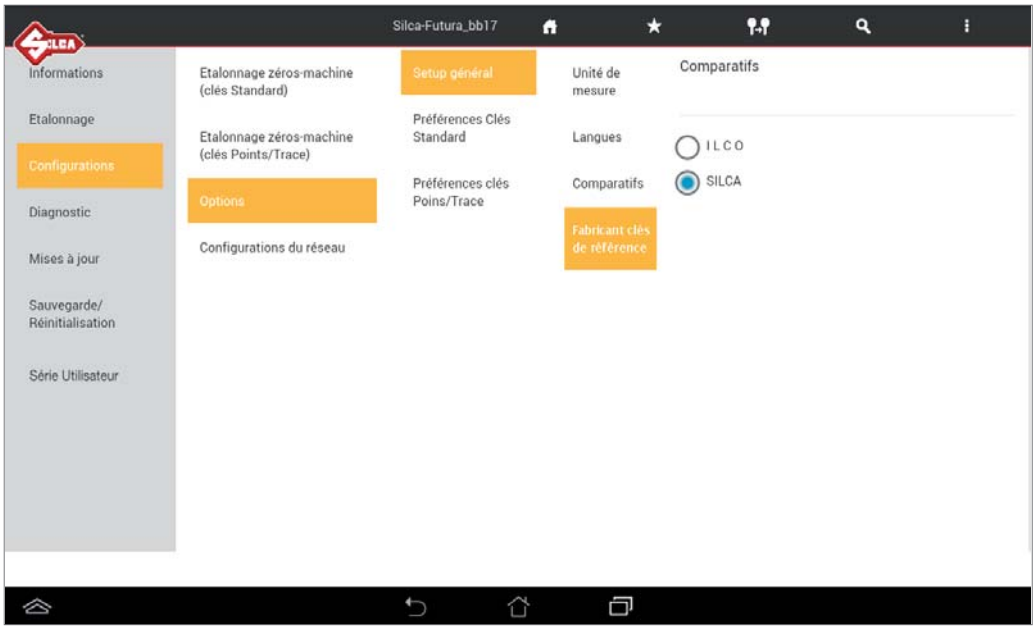
- **Comparatifs (marques des comparatifs à visualiser pour les recherches)**

Il est possible de sélecter et/ou de décliquer les marques pour visualiser les articles comparatifs après une recherche en utilisant les touches TOUS, ou manuellement un par un.
Dans la liste des comparatifs, le flag Silca est toujours en service.



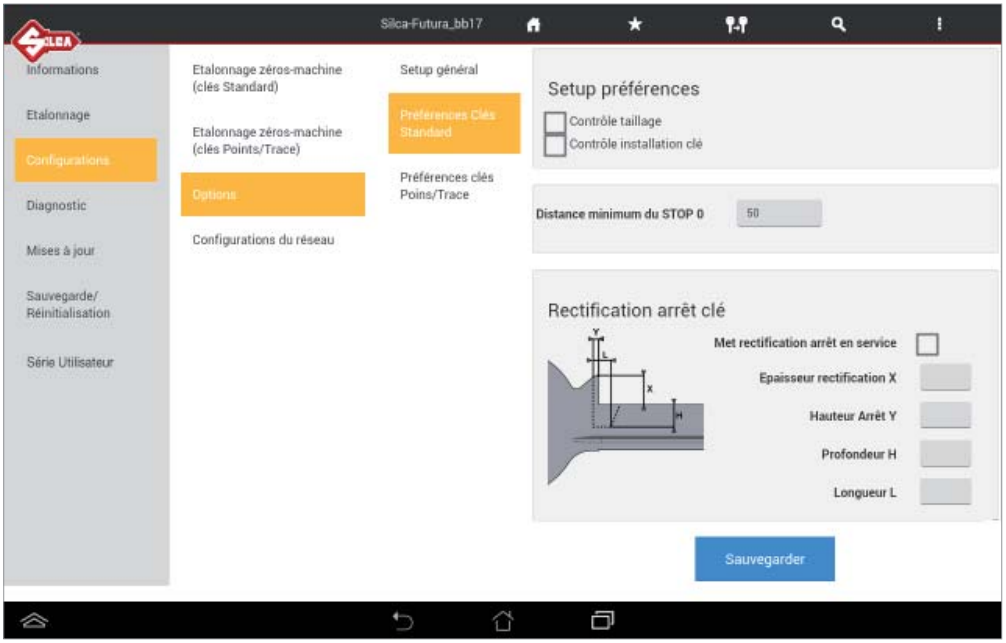
- **Fabricant clés de référence**

Après une Recherche... la clé à utiliser aura toujours (excepté dans certains cas*) la référence de la marque SILCA parce que configurée implicitement. Il est de toute façon toujours possible de choisir le producteur ILCO.
**Clés non produites par Silca pour les motifs les plus divers (brevet - obsolètes - nouveautés ….)*



Copyright Silca 2015

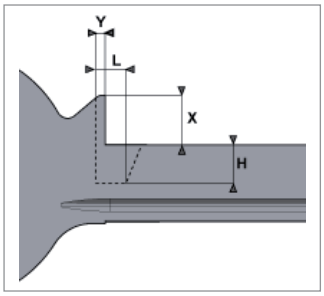
5.3.3.b Préférences Clés STANDARD



Contrôle taillage (Combinaison non recevable): quand cette fonction est en service, FUTURA est dans l'impossibilité de recevoir des taillages directs entrés par l'utilisateur (ou décodage erroné) car sinon il y aurait une combinaison de taillages ne rentrant pas dans les paramètres de l'onglet utilisé (et/ou non prévus par le fabricant).

Contrôle installation clé: si en service, permet de contrôler si le deuxième côté de la clé est correctement aligné sur l'étau. Les erreurs d'alignement éventuelles seront neutralisées. Cette fonction n'est utilisable que pour les clés à double taillage.

Rectification arrêt clé: si en service, permet de rectifier l'arrêt clé conformément aux indications visualisées à l'écran.



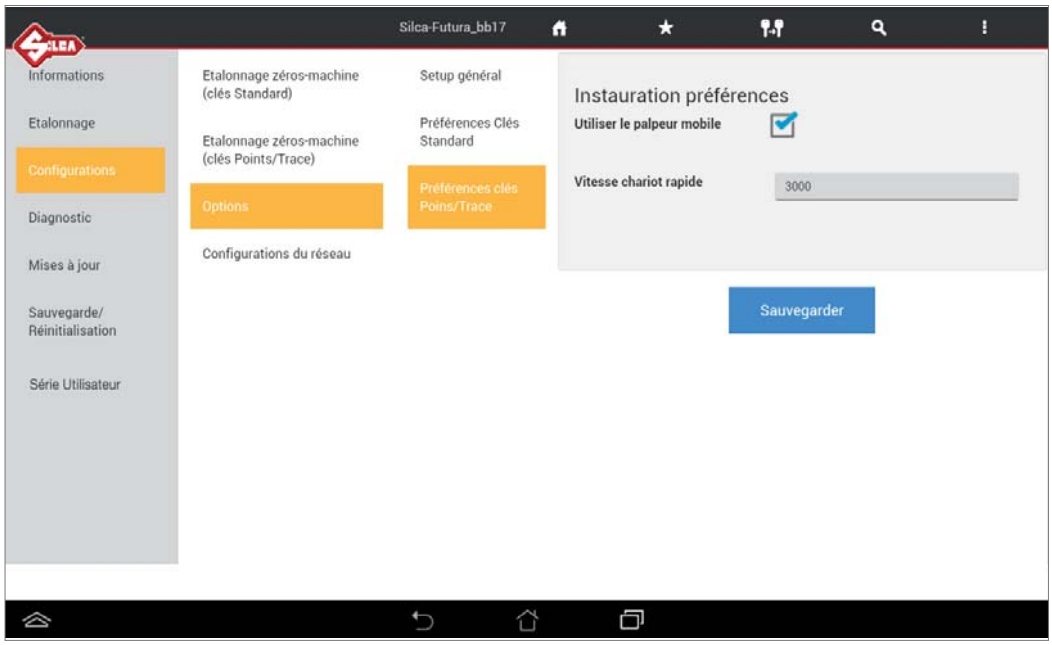
Distance minimum de l'arrêt: la fourchette est de [50-90] (centièmes de millimètre)

Intervalle pour les paramètres utilisés (en centièmes de millimètre):

X	0 - 99
Y	0 - 400
H	0 - 400
L	0 - 500

Copyright Silca 2015

5.3.3.c Préférences Clés POINTS/TRACE

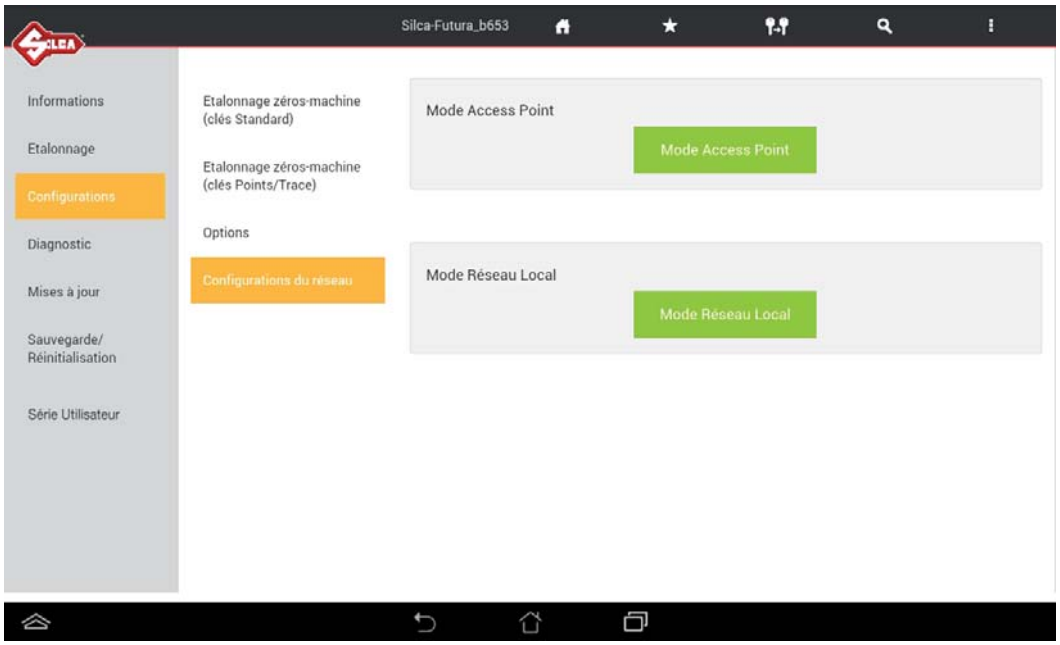


Setup préférences: permet de mettre, ou ne pas mettre, le palpeur mobile 01T en service. Si le champ est décliqué, il vous sera demandé d'utiliser le palpeur 02T à installer dans le mandrin pour faire les opérations de décodage.

Vitesse chariot rapide: permet de configurer la vitesse des chariots sur les mouvements rapides; le paramètre conseillé par Silca est 3000.

Copyright Silca 2015

5.3.4 Configurations du réseau



La machine FUTURA peut être configurée comme suit:

- **Mode ACCESS POINT**
- **Mode RÉSEAU LOCAL**

Mode ACCESS POINT

Mode RÉSEAU LOCAL

Option de RÉSEAU LOCAL

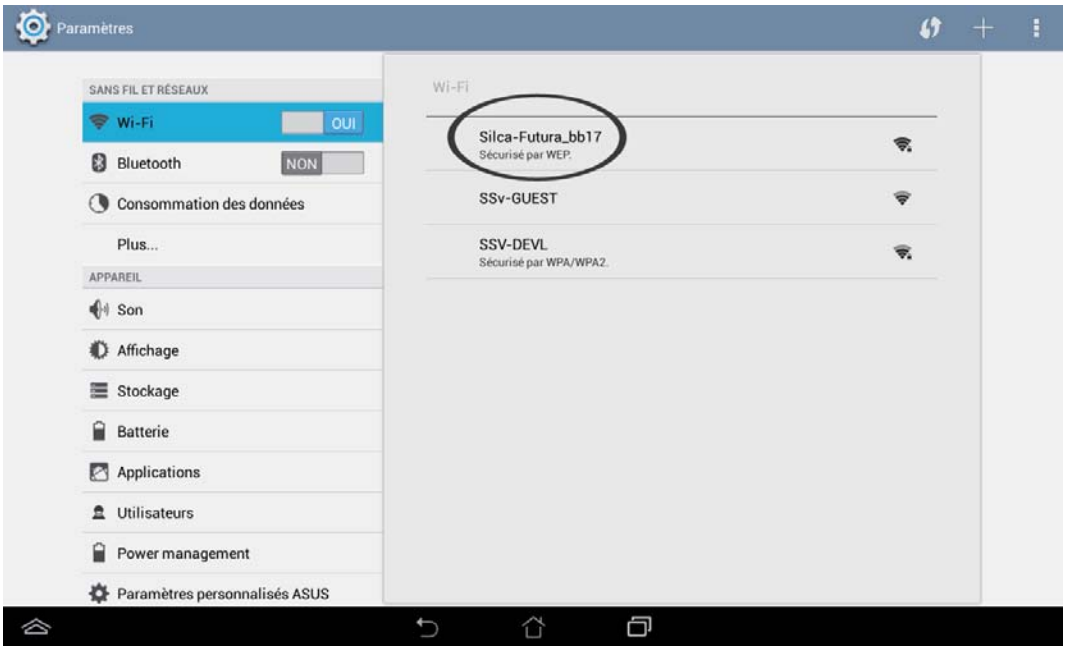
Option RÉSEAU LOCAL

Copyright Silca 2015

5.3.4.a Mode ACCESS POINT

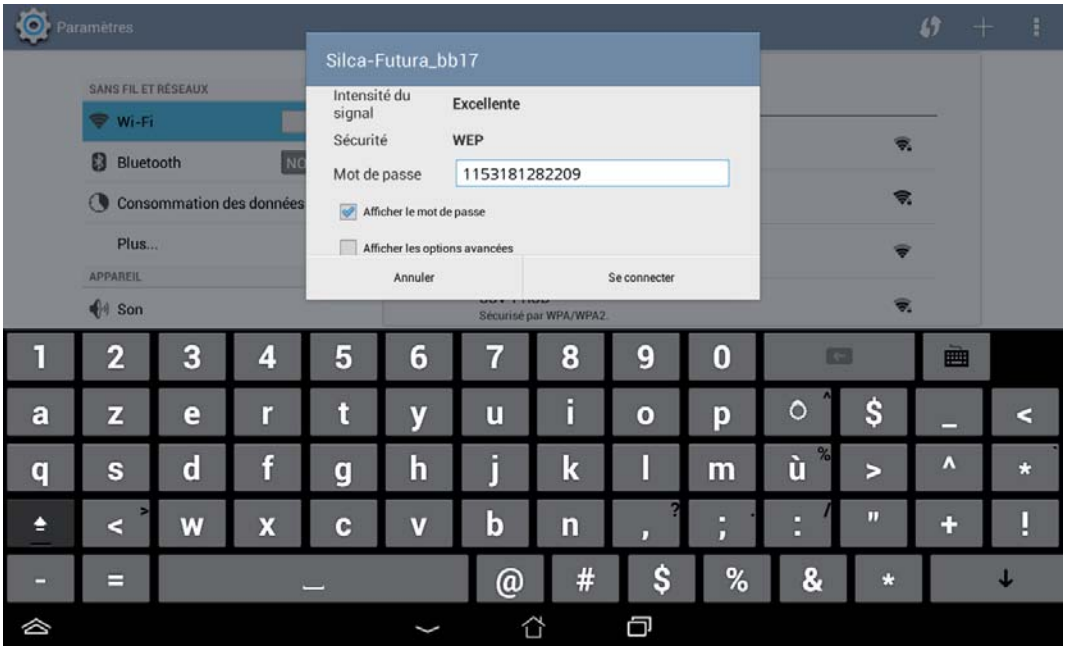
Quand c'est ce mode qui est configuré, la tablette se connecte directement à la machine. Ce mode est instauré sur la machine comme configuration d'usine.

Quand on allume la machine et la tablette, cette connexion se fait automatiquement après quelques minutes; si elle ne se fait pas, il faudra vérifier la connexion Wi-Fi de la tablette et contrôler si la machine rentre dans les réseaux Wi-Fi relevés; la machine FUTURA apparaîtra avec la légende **Silca-Futura_.....**

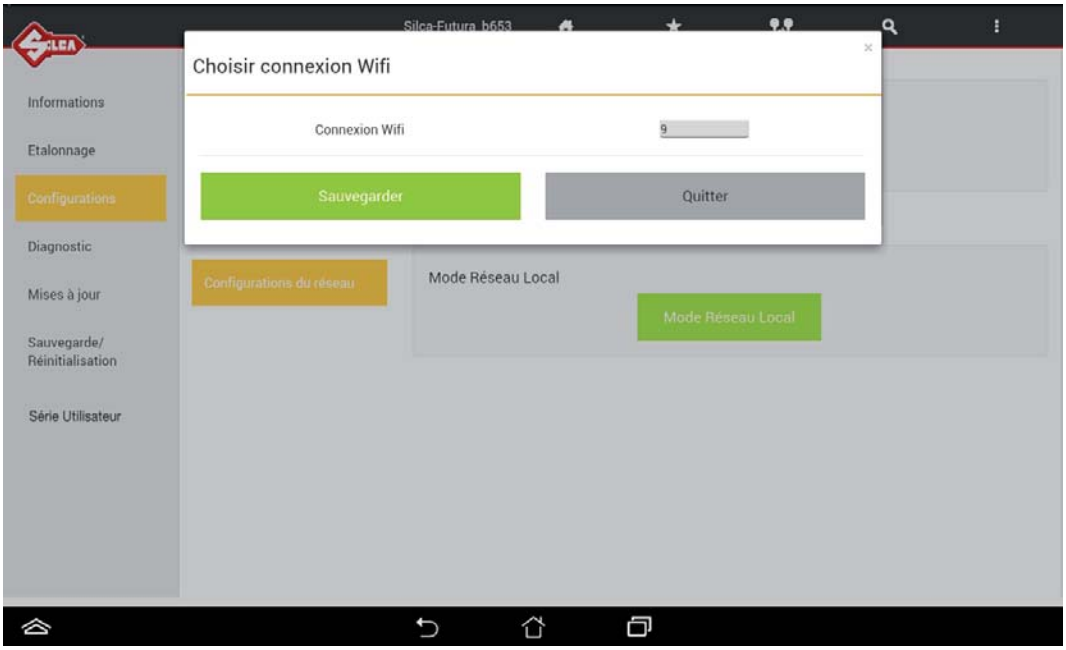


Si la machine n'est pas connectée, sélecter le réseau "Silca-Futura_..." et configurer le code d'accès correspondant au numéro de matricule de la machine (13 chiffres).

Copyright Silca 2015



Option de changement de réseau Wi-Fi: utile dans les cas où la communication point à point est difficile parce qu'il y a trop de dispositifs syntonisés sur le même réseau. Cette option permet en outre à l'utilisateur de s'adapter aux limitations/règlements de son pays.
Pour changer de réseau, il faut se connecter, sélecter le nouveau réseau, éteindre et allumer à nouveau la machine.



Copyright Silca 2015

5.3.4.b Mode RÉSEAU LOCAL

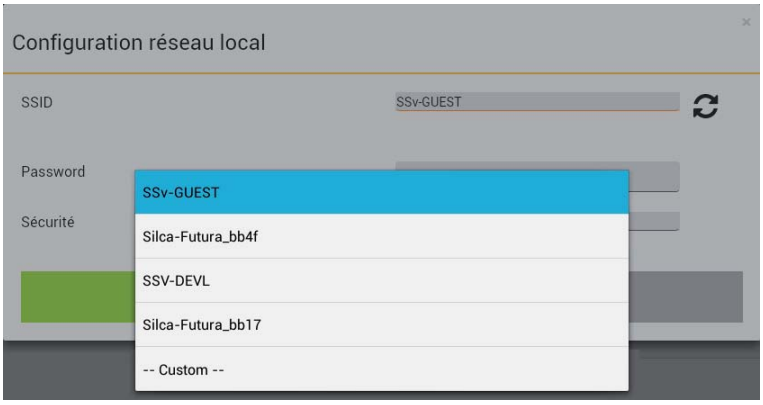
Ce mode permet de connecter la machine à un routeur Wi-Fi, la tablette devra elle aussi être connectée à ce même routeur pour pouvoir dialoguer avec la machine.

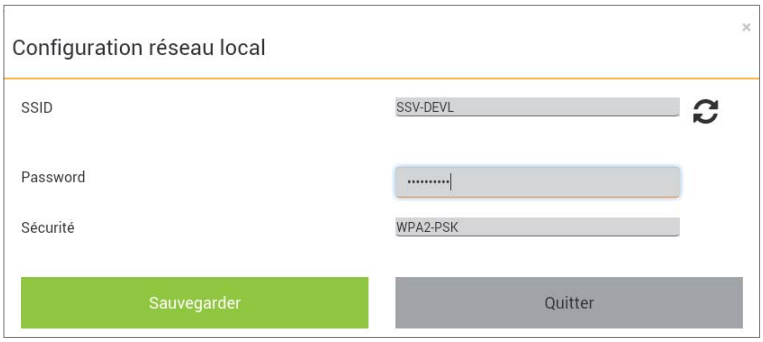
Il y a 3 opérations à faire:

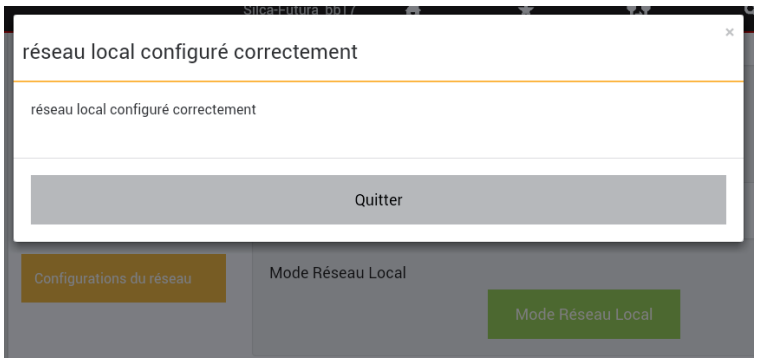
1) CONNEXION FUTURA A ROUTER WI-FI

Sélecter le réseau auquel vous désirez vous connecter en touchant le champ SSID et en entrant ensuite le code d'accès du réseau. Effleurer la touche "Sauvegarder" pour redémarrer la machine en mode Réseau Local; il y aura pour commencer un clignotement de lumière blanche et bleue qui se terminera par deux clignotements bleus rapides qui indiqueront que la connexion au réseau demandé a abouti.

Si le code d'accès entré n'est pas correct, la machine redémarrera en mode Access Point qui sera signalé par le clignotement intermittent régulier d'une lumière bleue.



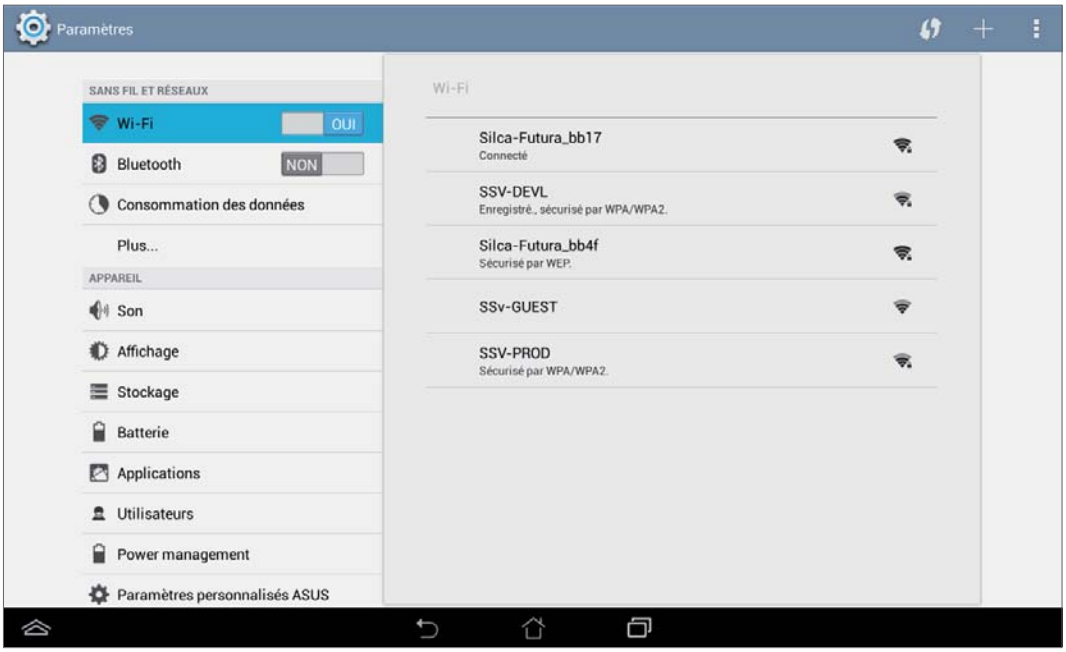




Copyright Silca 2015

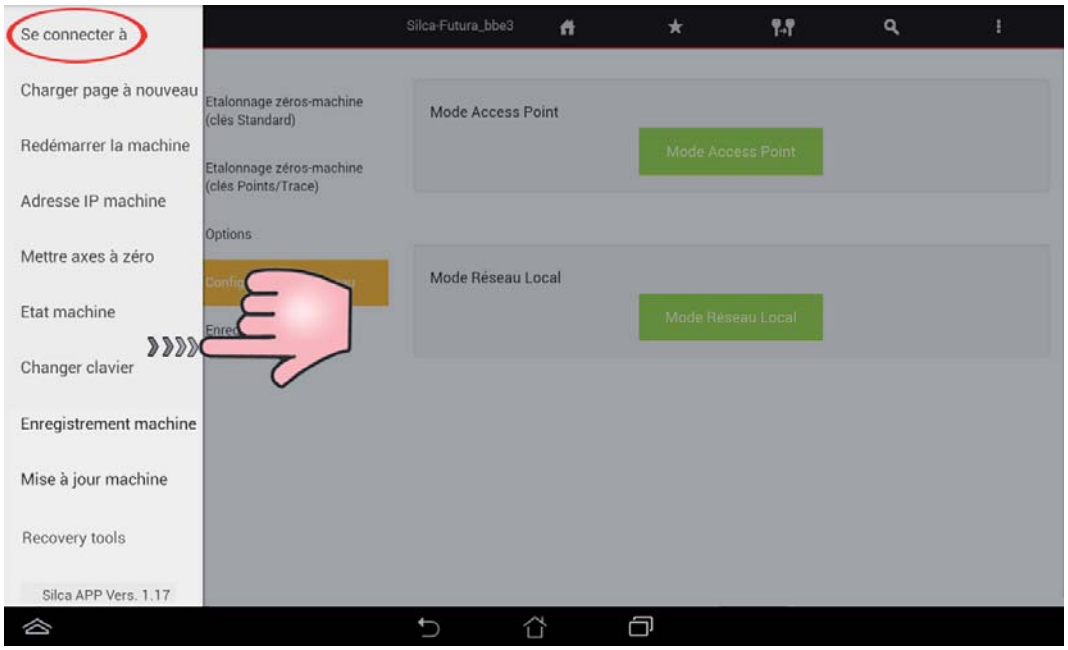
2) CONNEXION TABLETTE A ROUTER WI-FI

Dans le menu “Configurations” de la tablette, sélecter le réseau demandé et faire la connexion.



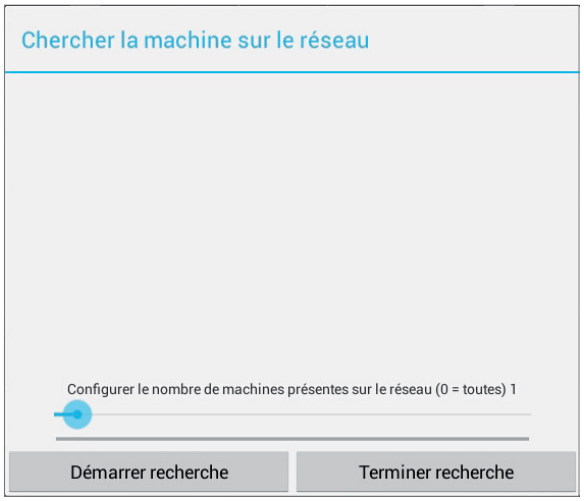
3) REDEMARRAGE APP FUTURA

Ouvrir le menu déroulant et sélecter “Se connecter à”.

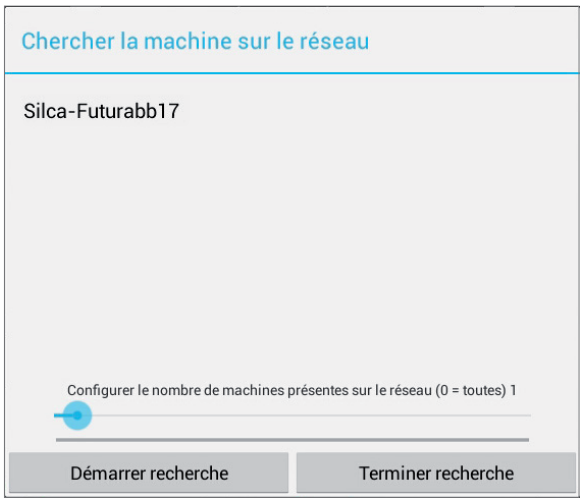


Copyright Silca 2015

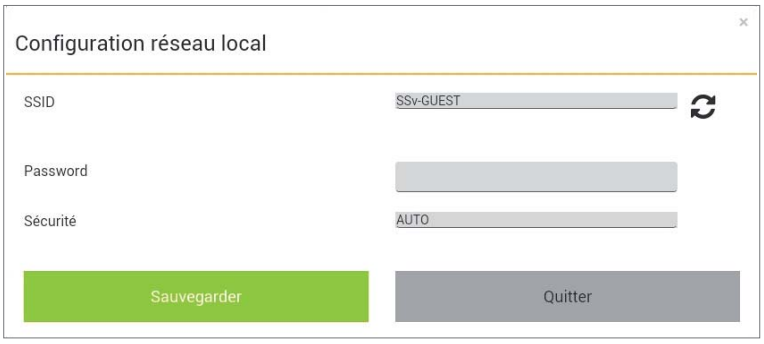
Dans le fenêtre qui apparaîtra, effleurer la touche “Démarrer recherche”


Chercher la machine sur le réseau
Configurer le nombre de machines présentes sur le réseau (0 = toutes) 1
Démarrer recherche
Terminer recherche

Toucher la description “Silca-Futura…” affichée à l’écran pour obtenir la connexion de l’App Futura (**APP Silca.apk)** avec la machine.


Chercher la machine sur le réseau
Silca-Futurabb17
Configurer le nombre de machines présentes sur le réseau (0 = toutes) 1
Démarrer recherche
Terminer recherche

Le dernier mode imposé sera stocké dans la mémoire de la machine à chaque redémarrage successif; si le dernier mode imposé a été un “Réseau Local” et que ce dernier n’est pas relevé après un certain laps de temps, FUTURA passera automatiquement en mode “Access Point”.

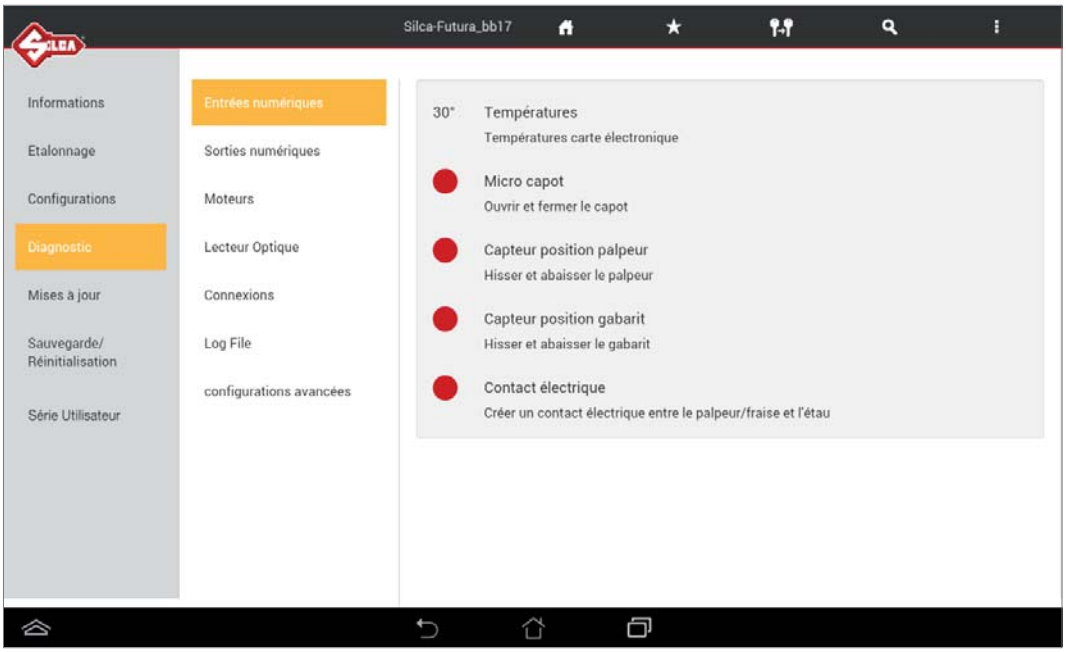


Copyright Silca 2015

5.4 DIAGNOSTIC

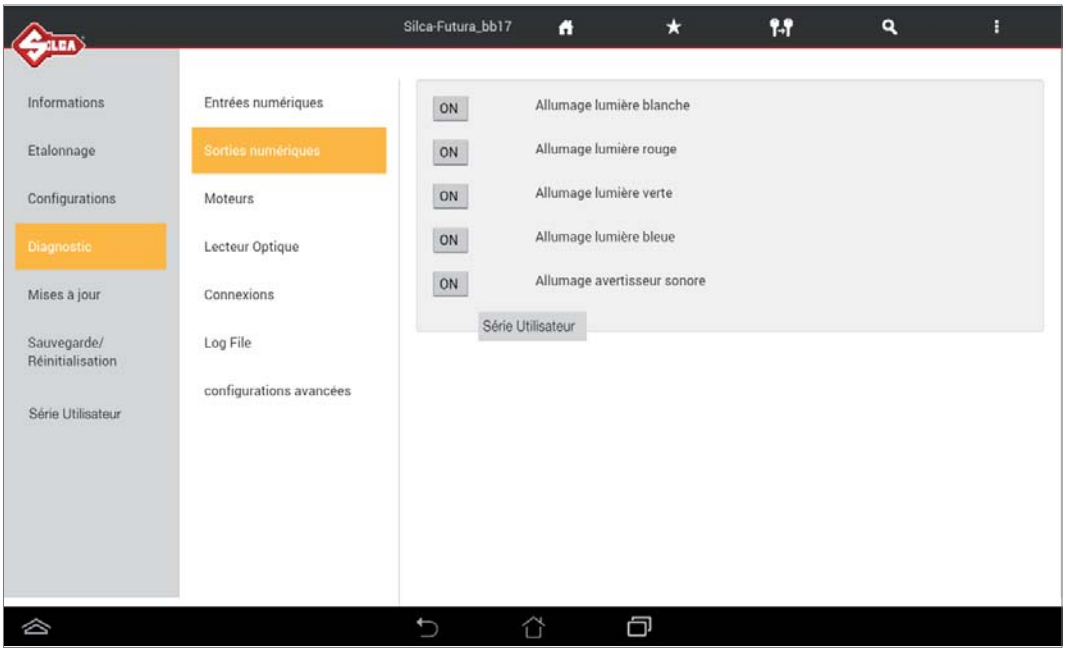
- **Entrées numériques**

Cette fonction permet de tester le fonctionnement des entrées numériques de la carte électronique auxquelles elle est raccordée: le microswitch de l'écran, le détecteur de position du gabarit, le contact électrique etc.
Pour faire le test, faire la manœuvre décrite sous chaque rubrique et vérifier que la couleur change du rouge au vert dans le signal correspondant.



- **Sorties numériques**

Cette fonction permet de tester le fonctionnement des Sorties numériques de la carte électronique et des dispositifs qui lui sont connectés. Pour faire le test, toucher le champ ON à l'écran.



Copyright Silca 2015

- **Moteurs**

Cette fonction permet de tester le fonctionnement des 3 moteurs pas-à-pas des axes X, Y et Z (l'axe B n'est pas utilisé sur la machine pour l'instant).
Pour faire le test, effleurer la touche "+" de l'axe désiré.

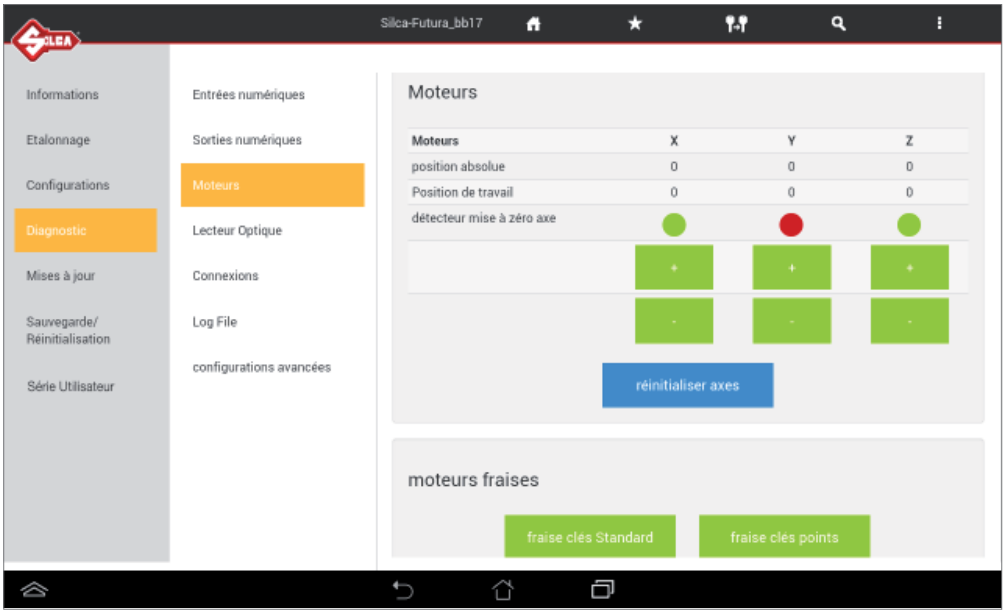
Nota: le chariot ne doit pas aller contre la butée de fin-de-course.
La touche Reset ramènera les axes en position «zéro».

Remarque: n'effleurer la touche "-" que lorsque le paramètre visualisé dans le champ "Position de travail" est positif.

Détecteur mise à zéro de l'axe: quand celui-ci est en service, le cercle devient vert.

- **Moteurs fraises**

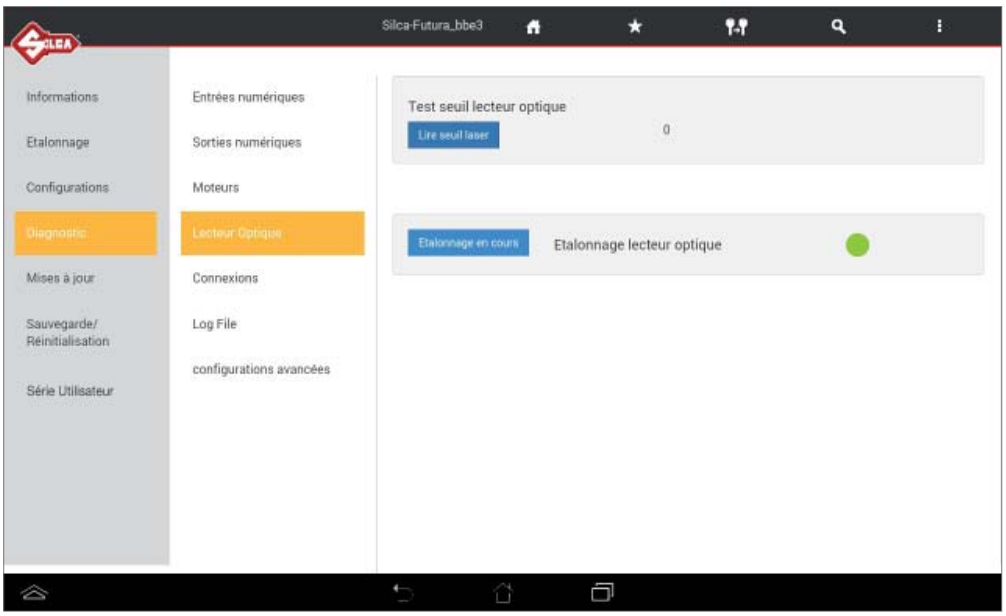
Pour faire le test, effleurer la touche correspondant au moteur à tester et vérifier que la fraise tourne pendant 5 secondes.



- **Lecteur optique**

Ne faire le "Test seuil laser" que pour vérifier si le lecteur est en service.

- Toucher la touche "Lire seuil laser"; on passera ainsi de «-» à «0».



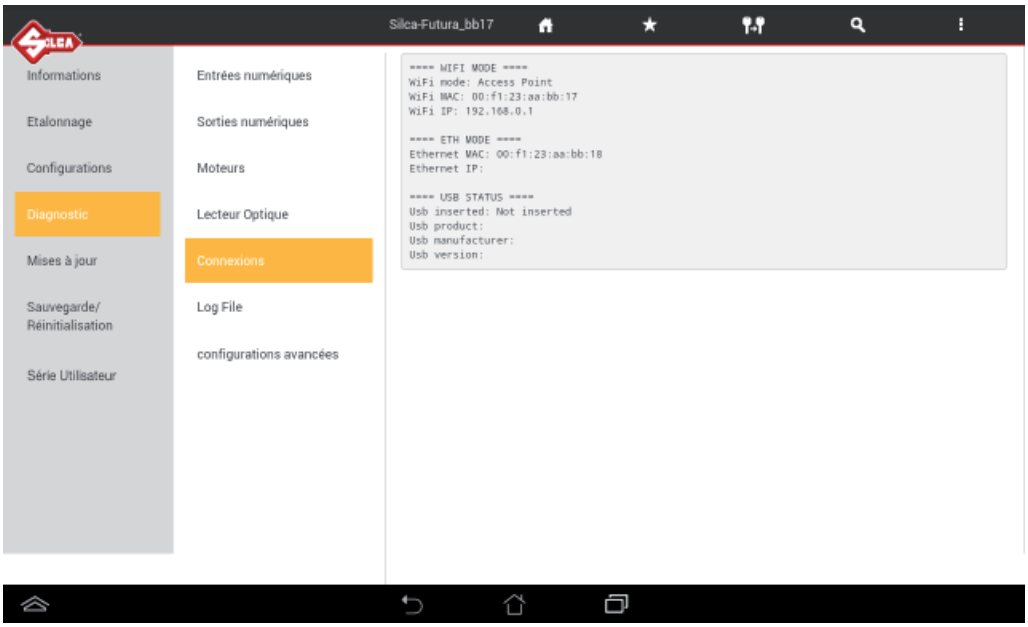
Copyright Silca 2015

- N’étalonner le lecteur optique qu’en présence de problèmes de déchiffrage évidents.
- Nettoyer soigneusement le verre du lecteur, refermer le capot.
- Effleurer la touche «Étalonnage Lecteur»:
  - quand la bille est verte, le lecteur est étalonné.
  - quand la bille est rouge, il faut nettoyer le lecteur et refaire l’opération.

ATTENTION: après étalonnage du Lecteur, il faudra étalonner les zéros machine (clés standard) et il faudra ensuite étalonner l’étau clés standard.

- **Connexions**

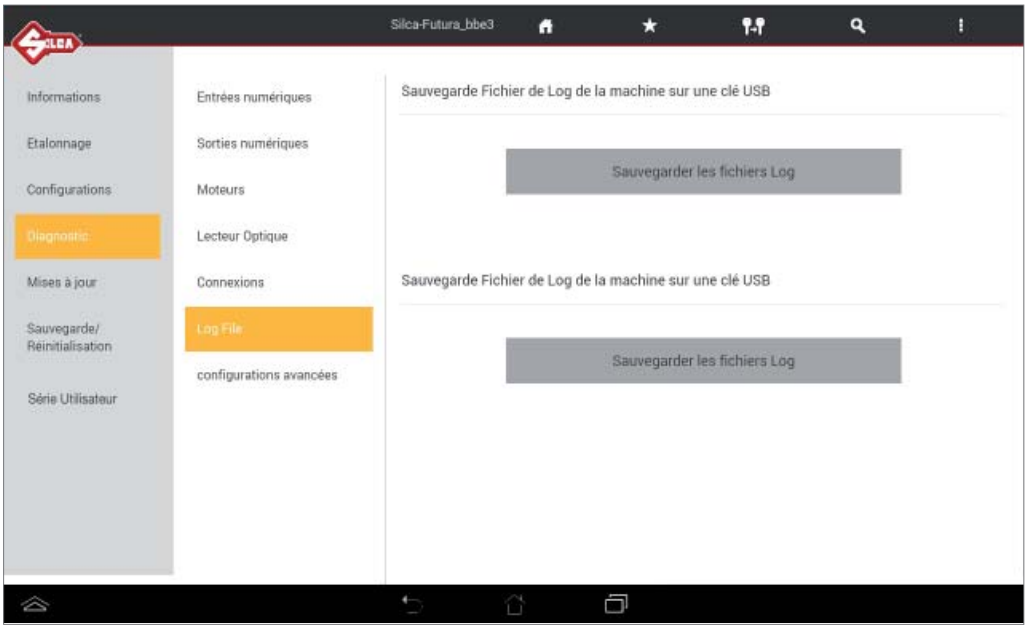
Fonction permettant de voir les informations relatives à l’identification de la connexion de la machine.



- **Log File**

Le fichier Log pourrait être demandé par Silca en cas de problèmes de logiciel à bord de la machine.
La fonction permet de créer et de sauvegarder un fichier log:

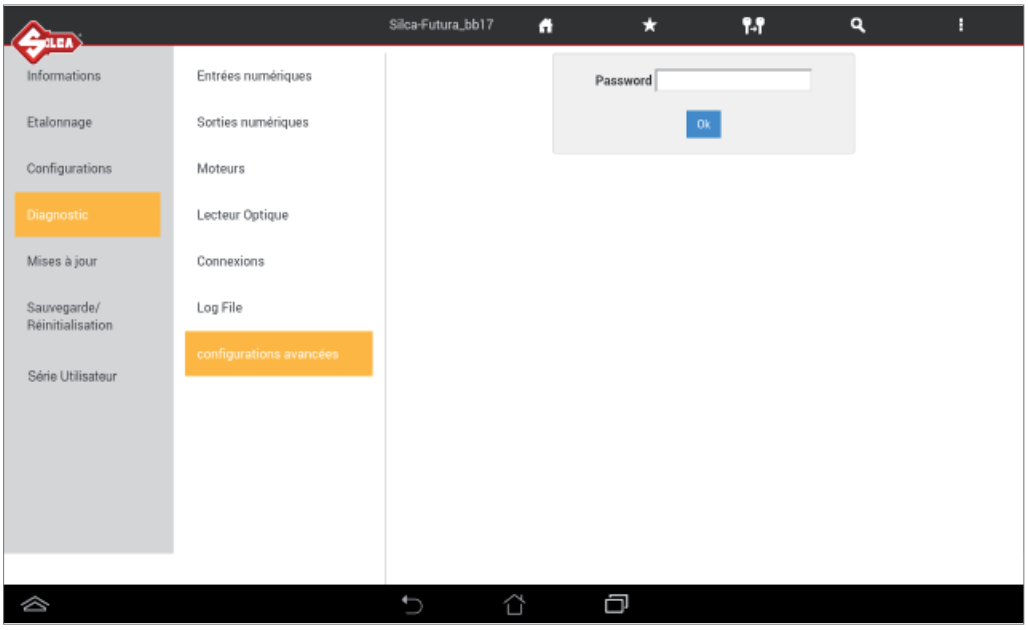
- sur une clé USB emboîtée dans la porte ad hoc de la machine.
- ou bien directement au Serveur Silca (avec une machine FUTURA connectée au réseau local et/ou avec un câble Ethernet).



Copyright Silca 2015

- **Configurations avancées**

Fonction réservée exclusivement à Silca.



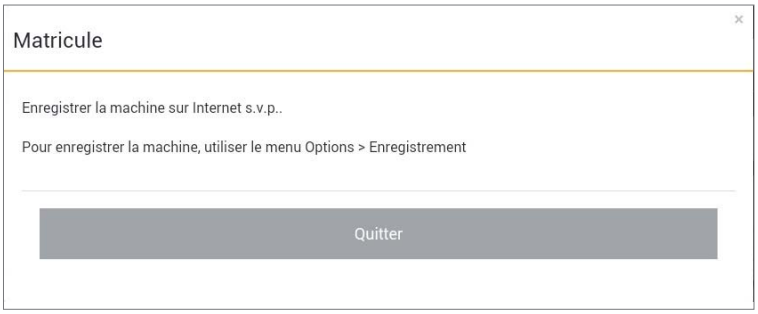
Copyright Silca 2015

6 MISES À JOUR ET ENREGISTREMENT MACHINE

6.1 ENREGISTREMENT MACHINE

Pour télécharger les mises à jour software de la machine il faut s'enregistrer au serveur WEB FUTURA de SILCA. Il ne faudra faire cette opération que la première fois.

A partir de la version du programma 2.6.0 après avoir taillé au moins 50 clés, il vous sera demandé d'enregistrer la machine sur le serveur Web Futura de Silca.


Matricule
Enregistrer la machine sur Internet s.v.p..
Pour enregistrer la machine, utiliser le menu Options > Enregistrement
Quitter

- **Si vous ne vous enregistrez pas maintenant, le même message apparaitra à chaque redémarrage de FUTURA.**
- **Si la machine n'est pas enregistrée, vous ne pourrez pas télécharger les mises à jour successives du logiciel.**

Il y a deux sortes d'Enregistrement:

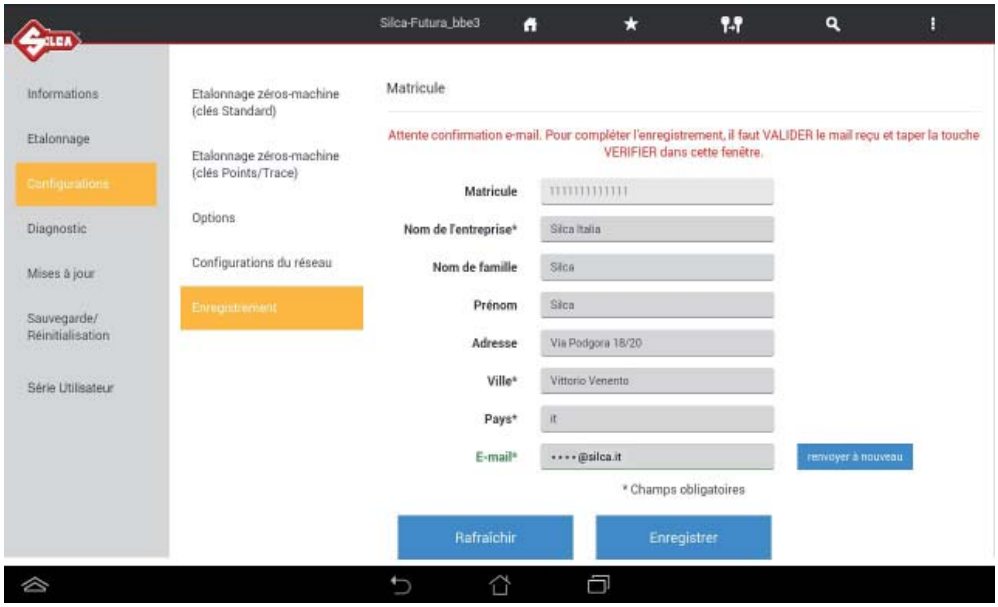
Mode 1: Machine FUTURA et Tablette connectées en mode Wi-Fi Réseau local ou machine FUTURA en mode Access Point connectée au router par câble Ethernet.

Mode 2: Machine FUTURA et Tablette connectées en mode Access Point (placer la Tablette où il y a une connexion Wi-Fi).

Mode 1

Machine FUTURA et Tablette connectées en mode Wi-Fi Réseau local ou bien machine FUTURA en mode Access-Point connectée au router par câble Ethernet.

- Démarrer le programme Futura ; Toucher l'icône OPTIONS -> Configurations -> Enregistrement
- Entrer les données dans les champs indiqués (les champs marqués * sont obligatoires), puis toucher Enregistrer et attendre le message disant que la machine a bien été enregistrée avant de toucher Quitter.



Copyright Silca 2015

Un message de confirmation de l'Enregistrement sera envoyé au courriel fourni.
Utilisez votre programme mail, ouvrez l'e-mail reçu de Silca et cliquer sur "**Validating email**".

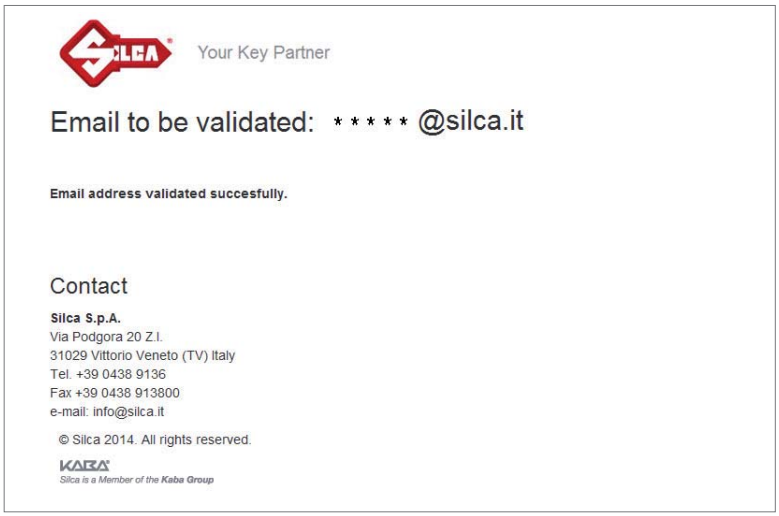
Email address validation

Your email address has not been validated.
Click on the link below to validate the email address entered.

Email to validate: *****@silca.it

Validating email

If you do not see correctly the email, copy and paste the link below into your internet browser
https://www.silcawebsw.biz/Futura/confirmEmail?data=MTE1MzE4MTUyMjIwNjswMDoyMTpmMzowNjpiNjo2MztsaXZpby5yb3NzaUBzaWxjYS5pdA==



Your Key Partner

Email to be validated: ***** @silca.it

Email address validated succesfully.

Contact

Silca S.p.A.
Via Podgora 20 Z.I.
31029 Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0438 9136
Fax +39 0438 913800
e-mail: info@silca.it

© Silca 2014. All rights reserved.

KABA
Silca is a Member of the Kaba Group

A la fin, touchez "Quitter", puis "Vérifier" pour conclure la procédure d'enregistrement sur la Tablette.

Copyright Silca 2015

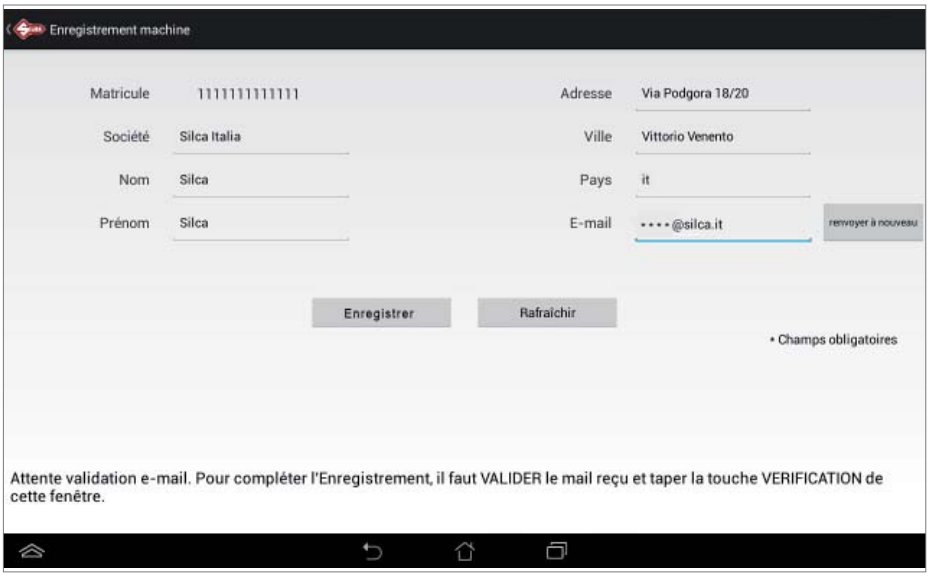
Mode 2

Machine FUTURA et Tablette connectées en mode Access Point

Remarque: amener ensuite la Tablette où il y a une connexion Wi-Fi avec accès à Internet.

Machine FUTURA et Tablette connectées en mode Access Point, démarrer l'application Silca Futura.
Sur la Tablette, défiler de gauche à droite pour ouvrir le menu déroulant comme dans l'image ci-dessous.

Toucher Enregistrement Machine pour relever le matricule.



Il est maintenant possible d'amener la Tablette (sans l'éteindre) dans un lieu où il y a un réseau Wi-Fi pour enregistrer la machine.

- Connecter la Tablette au réseau Wi-Fi disponible, démarrer l'application Silca Futura, revenir au menu déroulant et toucher Enregistrement Machine.
- Entrer les données dans les champs indiqués (les champs marqués * sont obligatoires), puis toucher Enregistrer.
- Un message de confirmation de l'Enregistrement sera envoyé au courriel fourni. Utilisez votre programme mail, ouvrez l'e-mail reçu de Silca et cliquer sur "**Validating email**".

Copyright Silca 2015

Email address validation
Your email address has not been validated.
Click on the link below to validate the email address entered.
Email to validate: *****@silca.it
Validating email
If you do not see correctly the email, copy and paste the link below into your internet browser
https://www.silcawebsw.biz/Futura/confirmEmail?data=MTE1MzE4MTUyMjIwNjswMDoyMTpmMzowNjpiNjo2MztsaXZpby5yb3NzaUBzaWxjYS5pdA==

- Enfin, toucher «Vérifier» sur la Tablette pour conclure la procédure.
- Revenir à la machine FUTURA et rétablir la connexion en mode Access Point.

Copyright Silca 2015

6.2 MISE À JOUR SOFTWARE MACHINE

ATTENTION: ne pas mettre la clé modem USB de trafic de données dans la porte USB de la machine.

Il est possible de mettre FUTURA à jour comme suit:

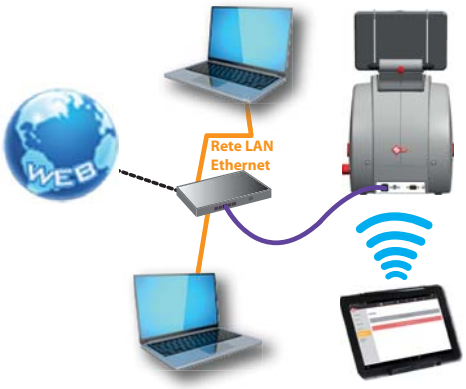
Mise à jour en Mode RÉSEAU LOCAL

Connecter la duplicatrice FUTURA au réseau local Wi-Fi (Attention: il faut d'abord configurer FUTURA et ensuite la Tablette en mode Réseau Local).

ill. 3

Mise à jour avec Option RÉSEAU LOCAL

Raccorder la duplicatrice FUTURA au réseau local avec le câble de réseau à la porte Ethernet de la machine (la machine FUTURA doit rester en mode Access Point).



ill. 4

Mise à jour avec programme SRS (Silca Remote Service)

1) Utiliser le programme Silca Remote Service (SRS) pour télécharger la mise à jour software sur le WEB.
2) Utiliser une USB PEN pour transférer la mise à jour sur la machine.

ill. 5

Mise à jour avec TABLETTE

1) Utiliser la Tablette connectée à un réseau Wi-Fi avec accès Internet pour télécharger la mise à jour software.
2) Connecter la Tablette à la machine en mode ACCESS POINT pour appliquer la mise à jour à la machine.

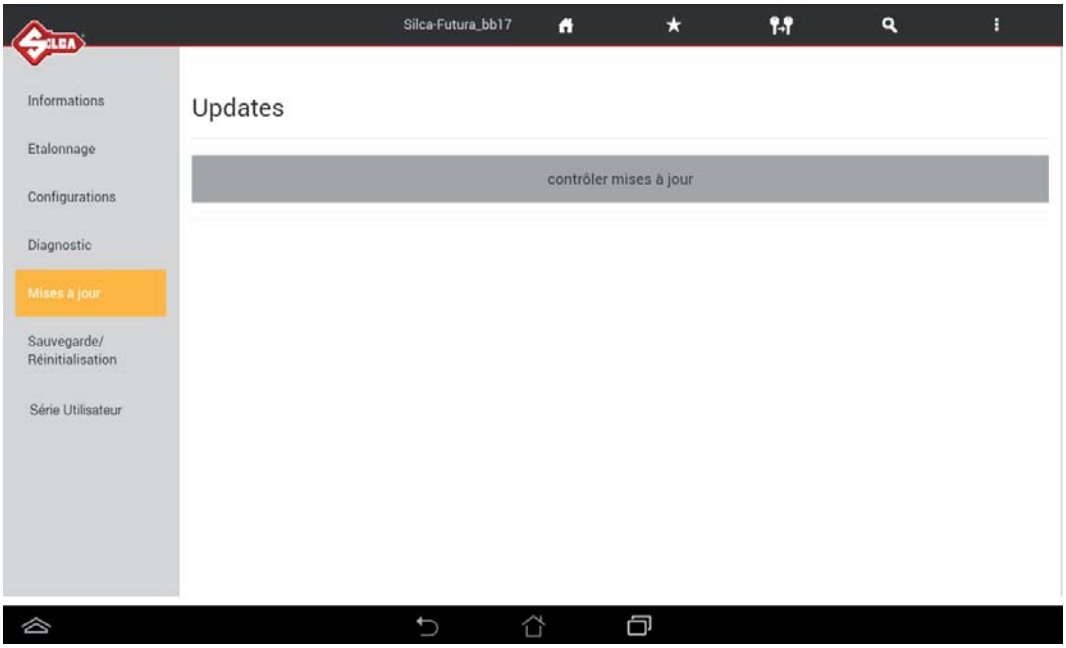
ill. 6

Copyright Silca 2015

6.2.1 Mise à jour en mode RÉSEAU LOCAL (ill. 3 - ill. 4)

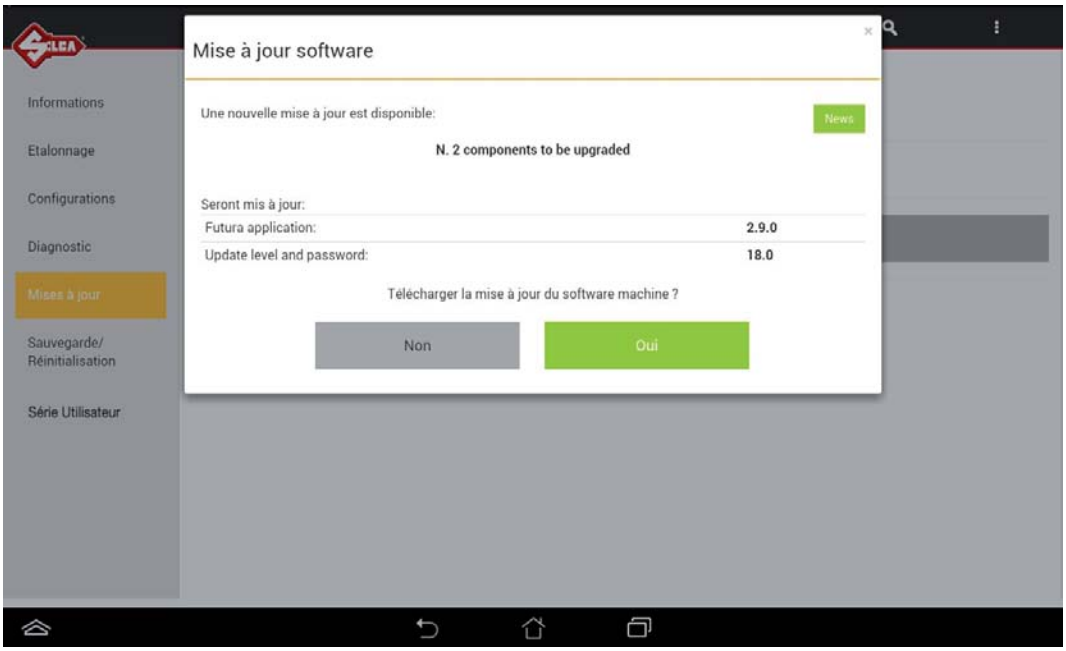
ATTENTION: lors de la mise à jour, aucune USB PEN ne devra se trouver dans la machine Futura.

Pour faire la mise à jour Software de la machine normalement, suivre la procédure ci-dessous.



ill. 7

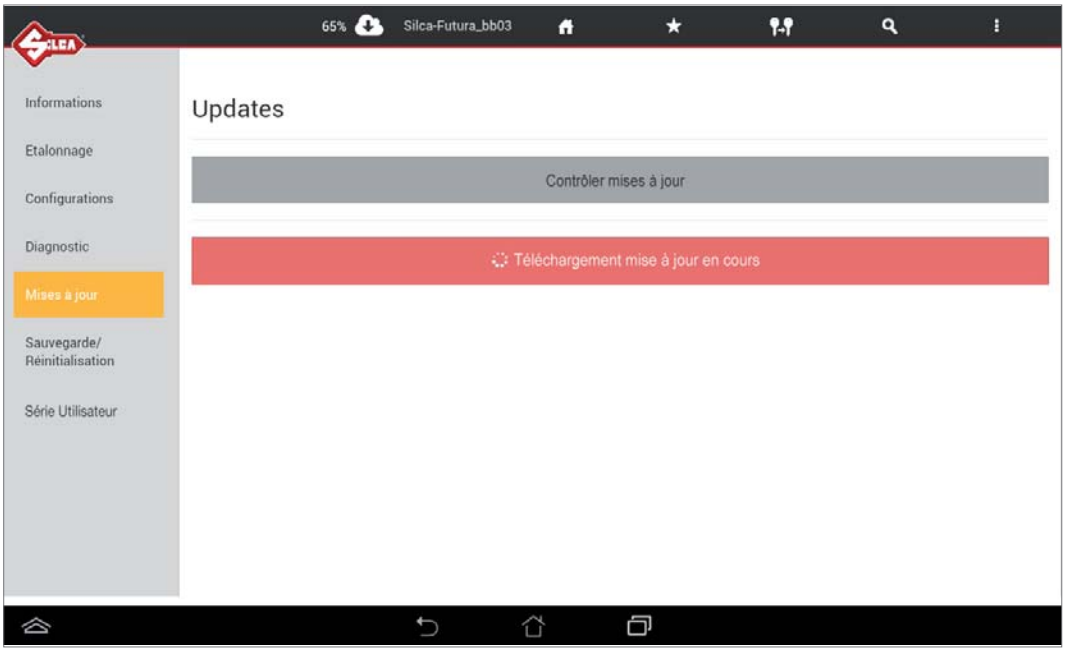
Toucher “Contrôler mises à jour”: vous verrez apparaître une liste des téléchargements des mises à jour de la machine.



ill. 8

En touchant “News”, on visualise les nouveautés relatives à la mise à jour qui sera installée sur la machine. Toucher “Oui” pour commencer à télécharger les données.

Copyright Silca 2015



ill. 9

Redémarrer la machine FUTURA à la fin du téléchargement (procédure gérée par le logiciel).
Suivre les instructions de la vidéo.

6.2.2 Mise à jour avec le programme SILCA REMOTE SERVICE (ill. 5)

Pour utiliser le programme “Silca Remote Service” s’il n’est pas installé sur votre PC, pas de problème. Connectez-vous au site Silca www.silca.biz, placez-vous sur le menu Produits -> Silca Key Programs -> SKP Modules -> Silca Remote Service, cliquez sur download et installez le tout dans votre PC.

Produits ◻ Silca Key Programs ◻ SKP Modules ◻ Silca Remote Service ◻
Silca Remote Service
SRS
Utilitaire pour la mise à jour du programme interne des dispositifs de la famille RW (copie des clés à transpondeur), d’Optika, Futura, et Easy Scan sur Internet.
Module Silca Remote Service (PDF)
Download

- Démarrer le programme Silca Remote Service, sélecter la machine FUTURA et suivre les instructions de la vidéo. Il vous sera demandé d’entrer le numéro de Matricule de la machine FUTURA, puis de mettre une USB PEN dans votre PC. **Attention: vérifier que l’USB PEN soit vide et qu’elle soit d’un format FAT32**.
- Vérifier que la machine FUTURA soit éteinte (bouton rouge) et que l’application sur la Tablette soit fermée. Eteindre la Tablette.
- Introduire l’USB PEN dans la porte usb de la machine FUTURA (derrière la machine).
- Démarrer la machine FUTURA et attendre quelques minutes jusqu’à ce que la lumière blanche clignote régulièrement. Oter l’USB PEN de la machine (sans éteindre FUTURA). Attendre le redémarrage de FUTURA (signalé par le clignotement régulier d’une lumière bleue). Allumer la Tablette et démarrer l’APP Futura.

ATTENTION: ne pas débrancher ni éteindre FUTURA lors de la mise à jour.

Copyright Silca 2015

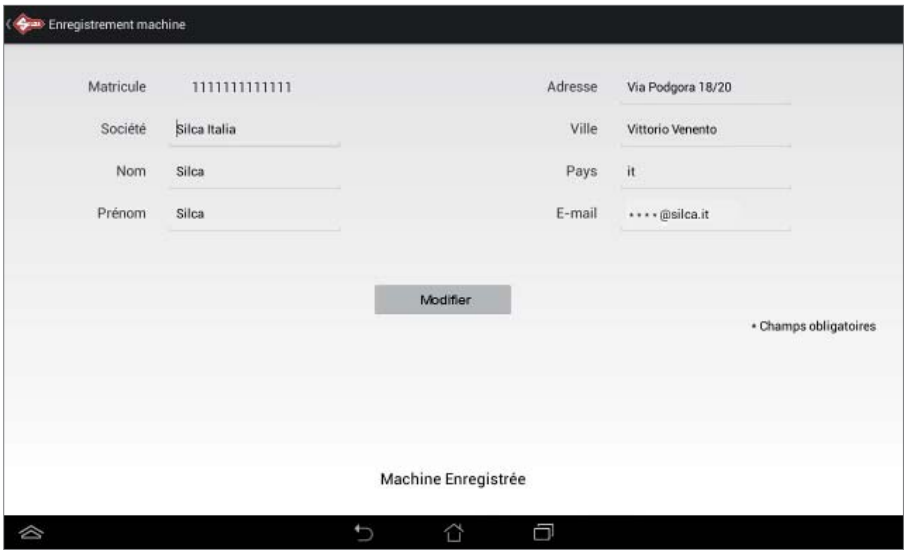
6.2.3 Mise à jour sur la TABLETTE (ill. 6)

ATTENTION: lors de la mise à jour, aucune USB PEN ne devra se trouver dans la machine Futura.

Cette procédure de mise à jour permettra à l'utilisateur de pouvoir mettre la machine FUTURA à jour avec une Tablette, après l'avoir mise dans un lieu où il y a un réseau Wi-Fi avec accès Internet.

Vérifier avant tout que dans la page-écran Enregistrement Machine (glisser de gauche à droite sur la tablette pour ouvrir le menu déroulant.

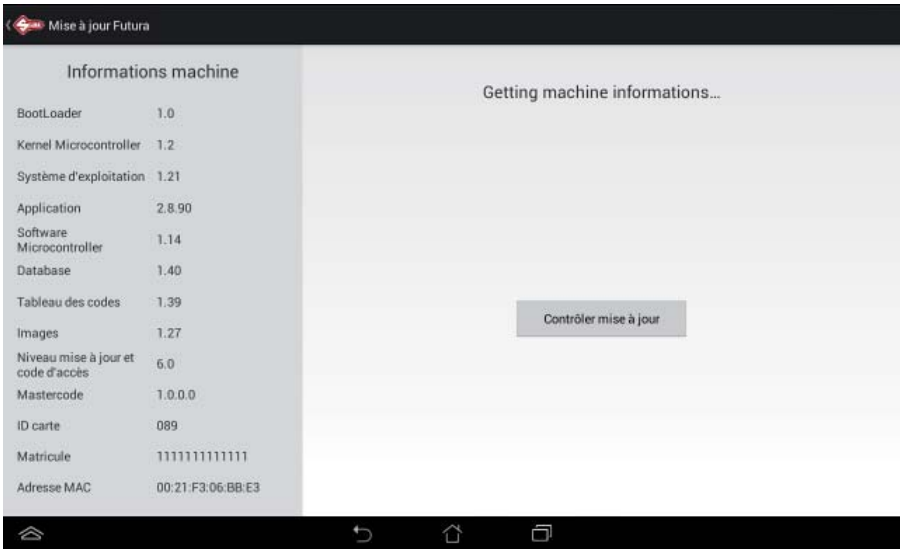
- Le matricule de la machine FUTURA apparaisse dans le champ matricule
- La machine soit Enregistrée
- Ne pas éteindre la Tablette



- Placer la Tablette dans un endroit où il y a un réseau Wi-Fi, connecter la Tablette au réseau Wi-Fi disponible et démarrer l'application Silca Futura.
- Glisser de gauche à droite sur la tablette pour ouvrir le menu déroulant.

- Toucher "Mise à jour machine", vous verrez une page-écran avec les informations relatives à la machine, toucher "Contrôler mise à jour" et attendre quelques minutes.

Copyright Silca 2015

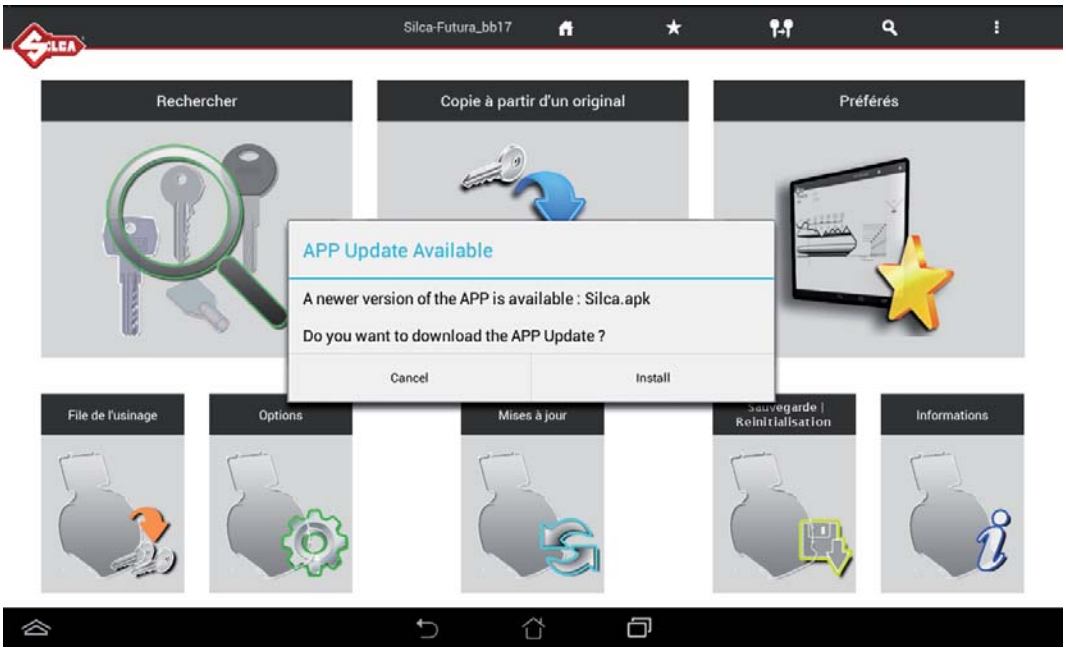


- A la fin toucher Download.
- Quand le message de connexion à la machine pour la mise à jour s'affiche, revenir vers la machine FUTURA, démarrer l'application Silca FUTURA et rétablir la connexion en mode Access Point.
- Glisser de gauche à droite sur la tablette pour ouvrir le menu, toucher "**Mise à jour machine**", toucher "Appliquer mise à jour" et attendre quelques minutes jusqu'à ce que le message redémarrer la machine FUTURA apparaisse (procédure gérée par le Logiciel). Attendre quelques minutes pour redémarrer la machine et se connecter à la Tablette dès que le clignotement de la lumière bleue sera régulier.

Copyright Silca 2015

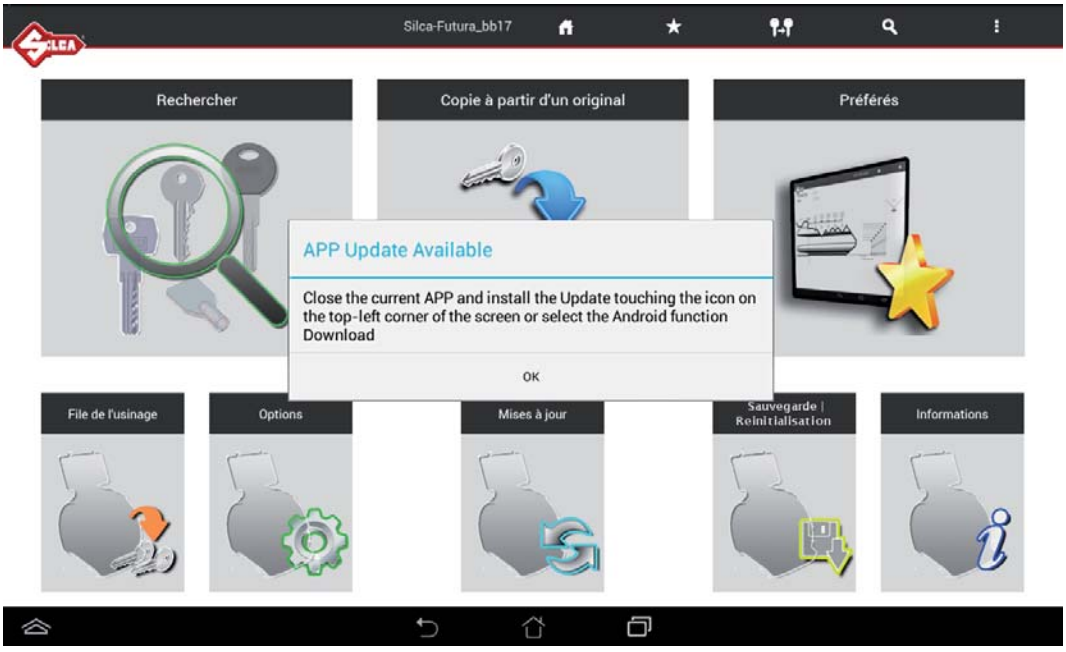
6.3 MISE A JOUR APP (Silca.apk e SilcaKeyboard.apk)

Après avoir mis FUTURA à jour, vous pourriez voir la page-écran suivante lors du démarrage du programme; elle signale qu'une nouvelle version **Silca.apk** ou **SilcaKeyboard.apk** est disponible.



ill. 10

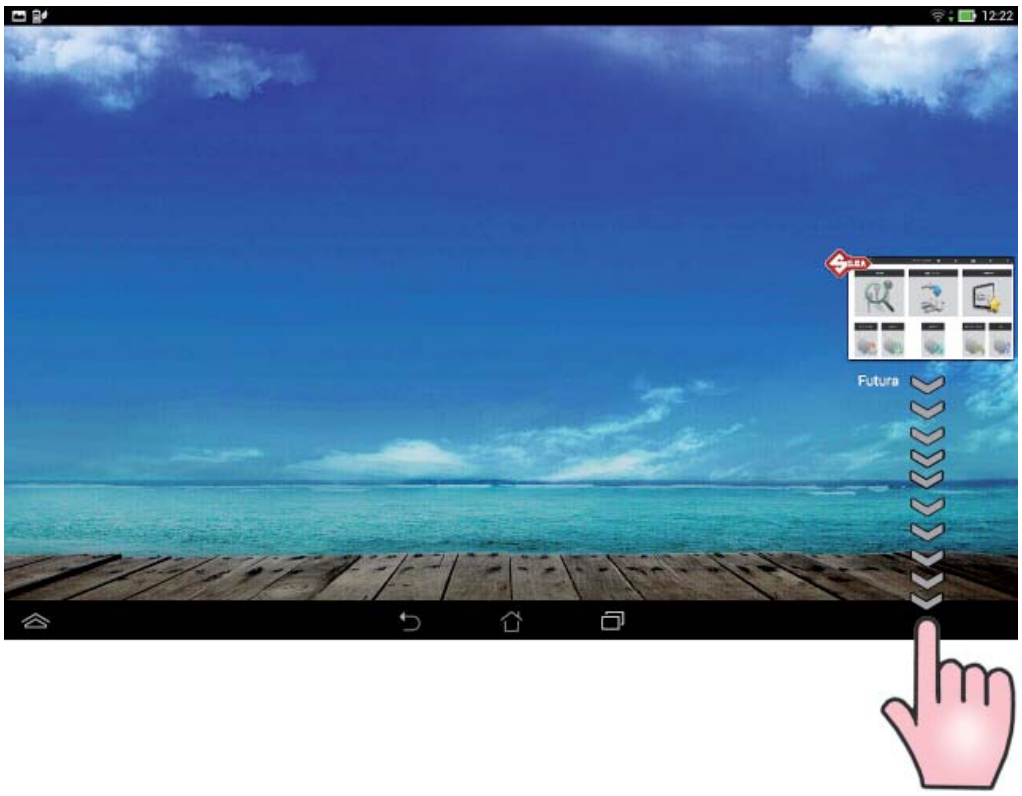
Toucher "Install" pour faire la mise à jour APP.



ill. 11

Fermer l'application en cours en touchant la touche et en glissant l'APP Futura vers le bas (voir ill. 12).

Copyright Silca 2015



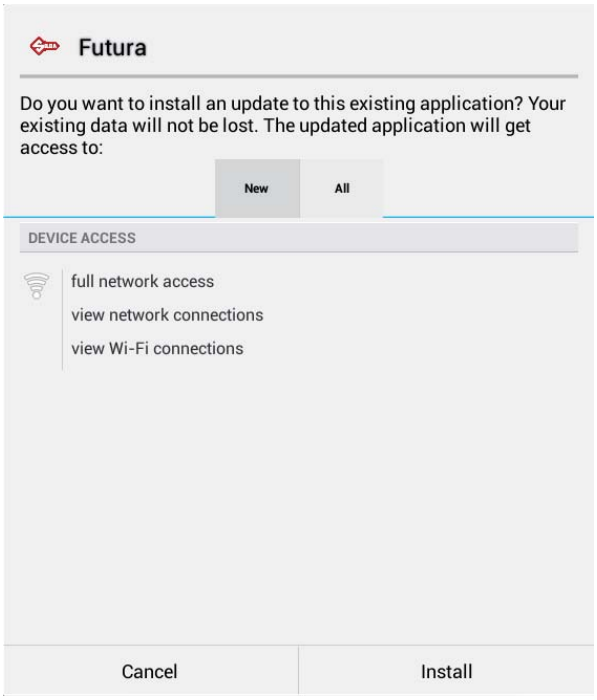
ill. 12

Toucher “Downloads” (ill. 13).

ill. 13

Copyright Silca 2015

Sélecter **Silca.apk** et toucher la touche “Installer” (ill. 14).


Futura
Do you want to install an update to this existing application? Your existing data will not be lost. The updated application will get access to:
New
All
DEVICE ACCESS
full network access
view network connections
view Wi-Fi connections
Cancel
Install

ill. 14

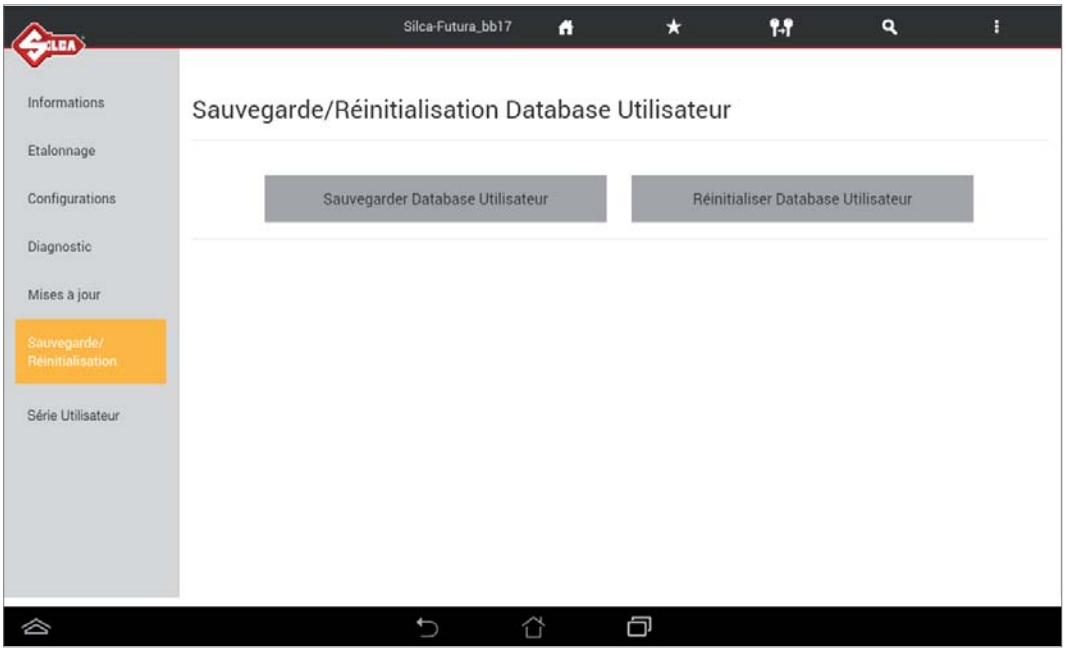
Attendre jusqu’à l’achèvement de la mise à jour.
Procéder de manière analogue pour la mise à jour de **SilcaKeyboard.apk.**

Copyright Silca 2015

7 SAUVEGARDE/ REINITIALISATION

Fonction permettant de créer et de sauvegarder (Sauvegarder Data base Utilisateur) un fichier dans une clé USB emboîtée dans la porte ad hoc de la machine.

On peut aussi réinitialiser (Réinitialisation Data base Utilisateur) en utilisant la clé USB et le fichier préalablement sauvegardé.



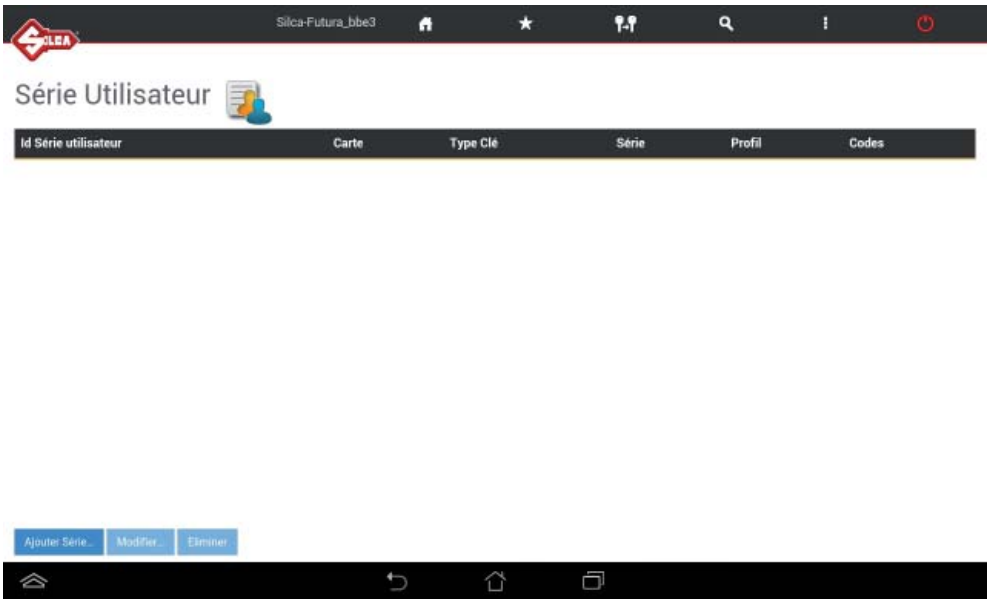
Copyright Silca 2015

8 SERIE UTILISATEUR

Fonction accessible à partir d'"Options => Série Utilisateur".
Cette fonction permet à l'utilisateur d'importer un tableau de codes en format XML-Keso ou CSV et de l'associer à un onglet, donc de créer une nouvelle série utilisateur.

- Utiliser une USB-PEN format FAT32, copier dans le/s fichier/s du tableau à importer. **Remarque: le fichier ne doit pas se trouver dans un dossier.**
- Emboiter l'USB-PEN dans la porte USB de Futura.

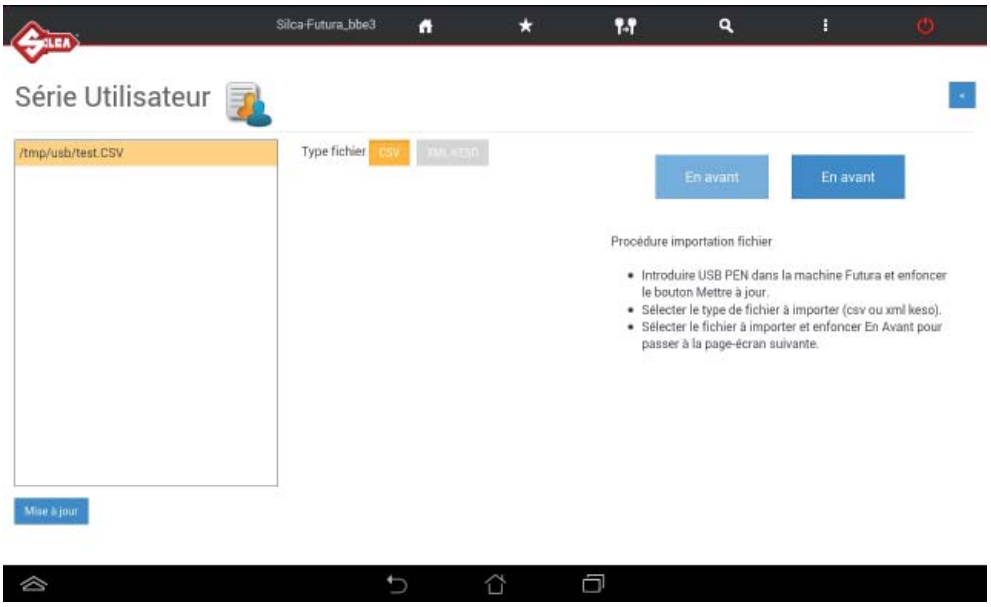
Pour créer la série utilisateur, tâter "Gestion Série Utilisateur".



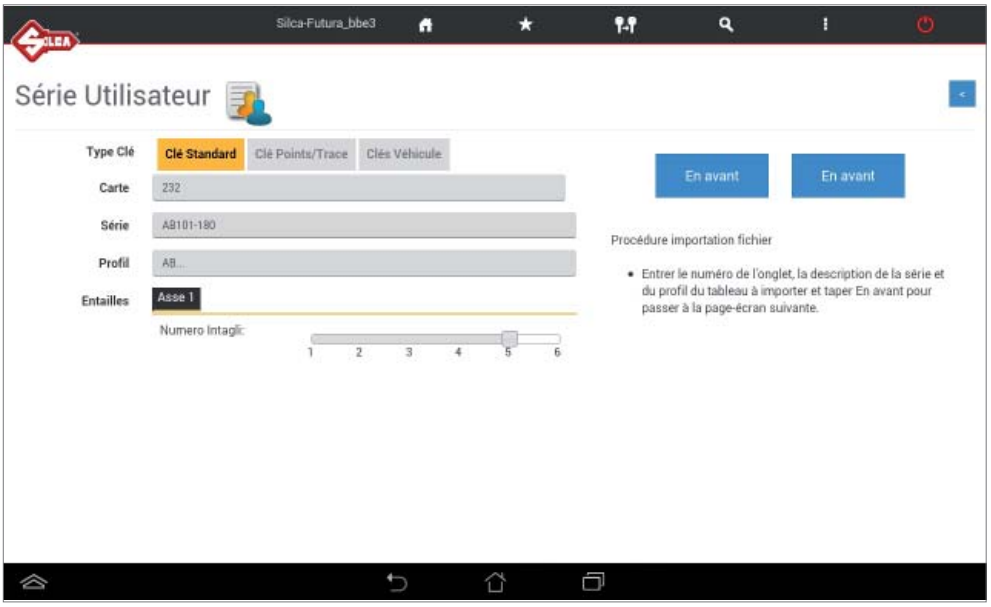
Tâter "Ajouter Série" pour pouvoir importer le nouveau fichier.
Avec la Série Utilisateur choisie et sélectée il est possible de :

- Tâter la touche "Modifier" pour changer certains paramètres associés à la série.
- Tâter la touche "Eliminer" pour effacer la série sélectée.

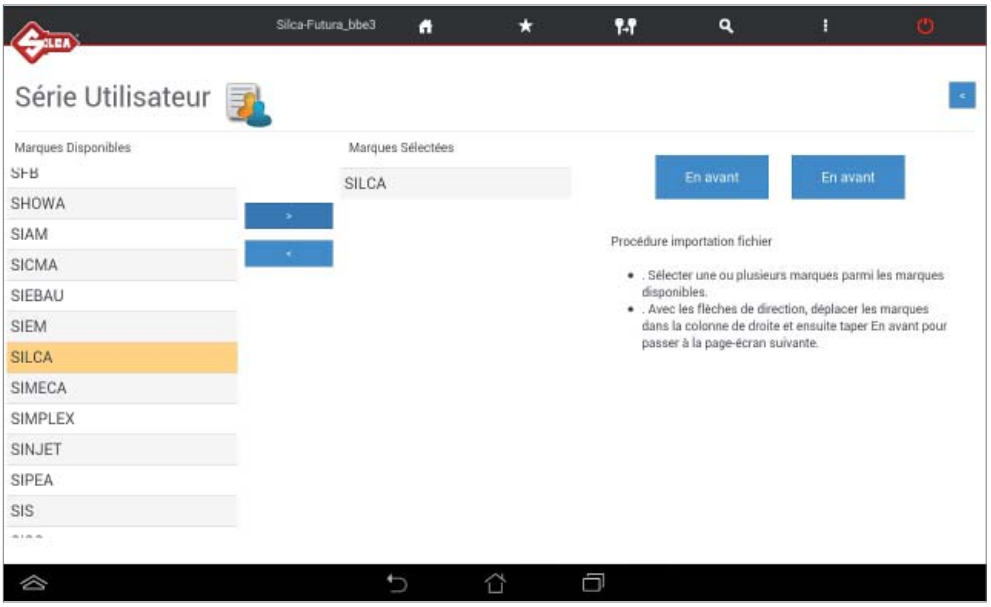
Copyright Silca 2015

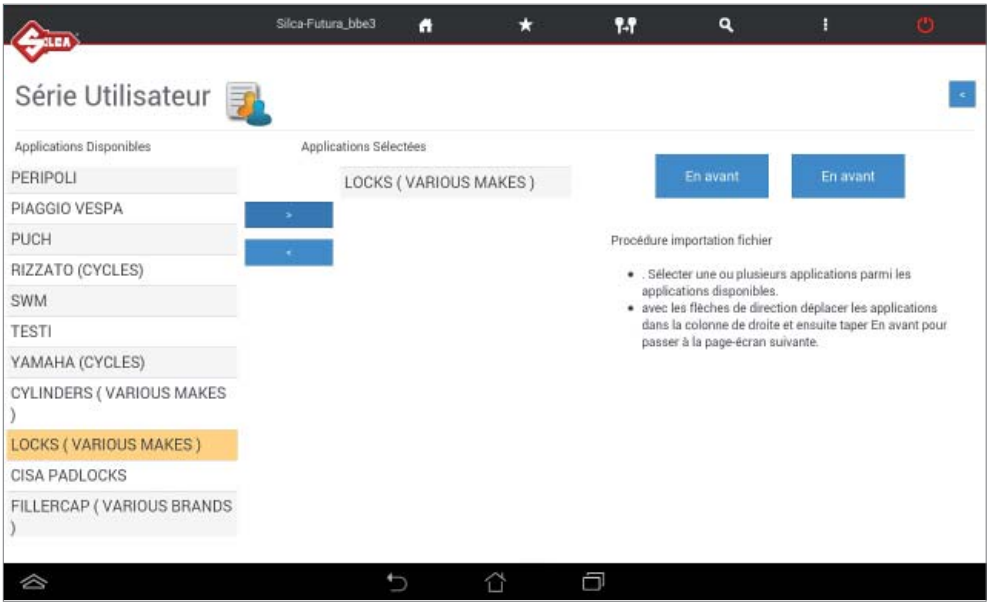

Silca-Futura_bbe3
Série Utilisateur
/tmp/usb/test.CSV
Type fichier
CSV
En avant
En avant
Procédure importation fichier
Introduire USB PEN dans la machine Futura et enfoncer le bouton Mettre à jour.
Sélecter le type de fichier à importer (csv ou xml keso).
Sélecter le fichier à importer et enfoncer En Avant pour passer à la page-écran suivante.
Mise à jour

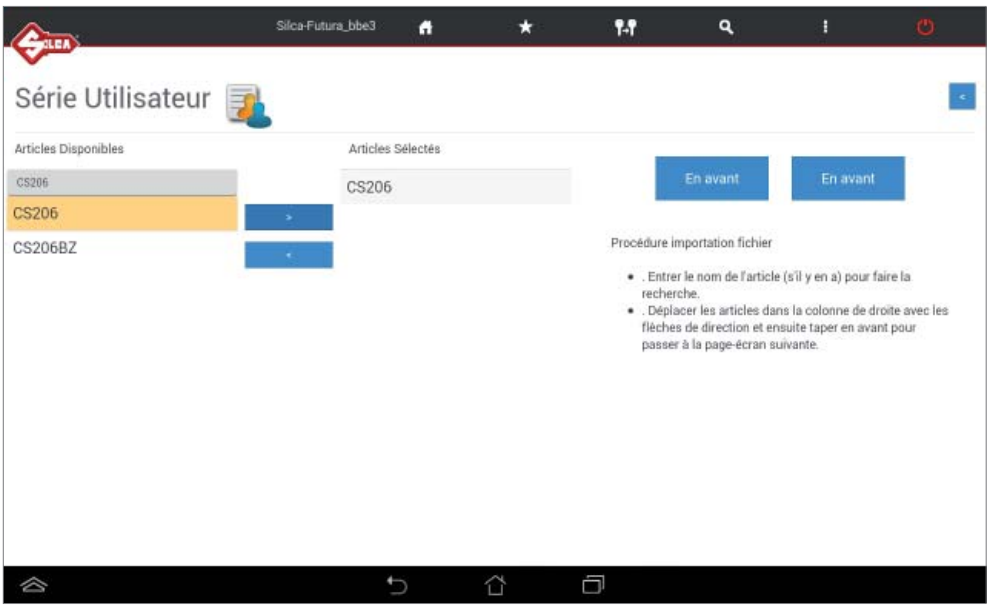
- Suivre les instructions données dans la page de la Tablette. Pendant l'importation guidée, il vous sera demandé d'entrer ou de sélecter certains paramètres à associer à la nouvelle série (ex. Numéro de l'onglet, Profil, Série, Marques, Applications et Article.
- Tâter "En avant" pour continuer.



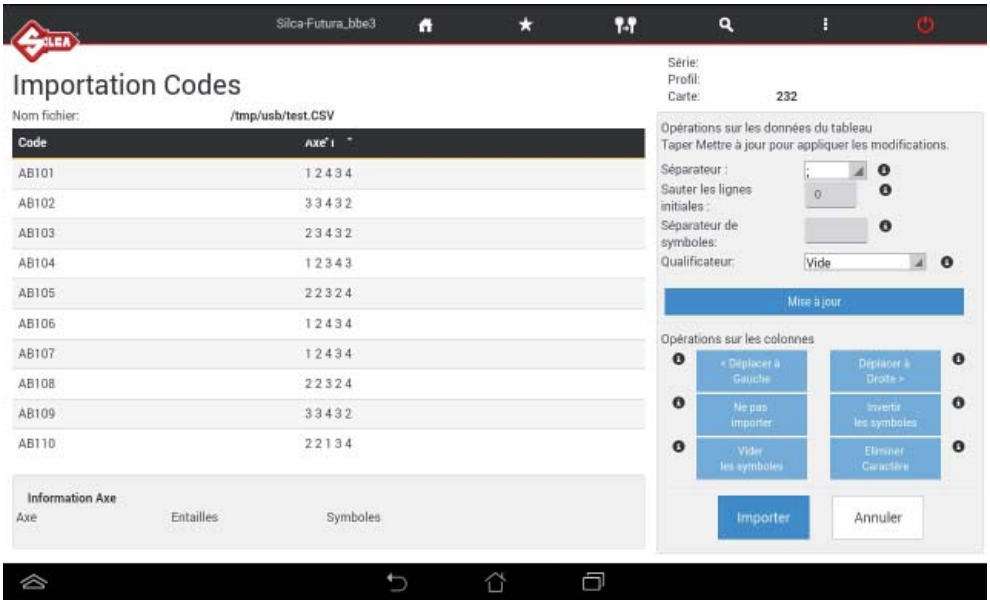
Copyright Silca 2015






Silca-Futura_bbe3
Série Utilisateur
Articles Disponibles
CS206
CS206
CS206BZ
Articles Sélectés
CS206
En avant
En avant
Procédure importation fichier
. Entrer le nom de l'article (s'il y en a) pour faire la recherche.
. Déplacer les articles dans la colonne de droite avec les flèches de direction et ensuite taper en avant pour passer à la page-écran suivante.

Copyright Silca 2015



- Tâter “Importer” pour importer le fichier ne devant pas être modifié.

Remarque: si nécessaire uniquement: avant de terminer l’importation du tableau, il est possible d’en modifier des paramètres en exploitant le menu à droite (intervention sur les données du tableau et/ ou Interventions sur les colonnes):

- Tâter l’icône pour visualiser les informations relatives au champ.
- Après avoir modifié les paramètres d’ “Intervention sur les données du tableau” tâter la touche “Mettre à jour”.
- Une fois les paramètres d’ “Interventions sur les colonnes” modifiés, tâter la touche “Importer” pour démarrer l’importation du fichier.

A la fin, vous verrez la page écran suivante:

- Tâter Sauvegarder pour sauver la nouvelle série Utilisateur.
- Tâter “Modifier” pour apporter les modifications.

Copyright Silca 2015

9 CHANGEMENT DE TABLETTE

Si vous utiliser une nouvelle tablette, il faudra télécharger/installer l'App Futura et le clavier "Silca Keyboard" personnalisé.
Opérer comme suit:

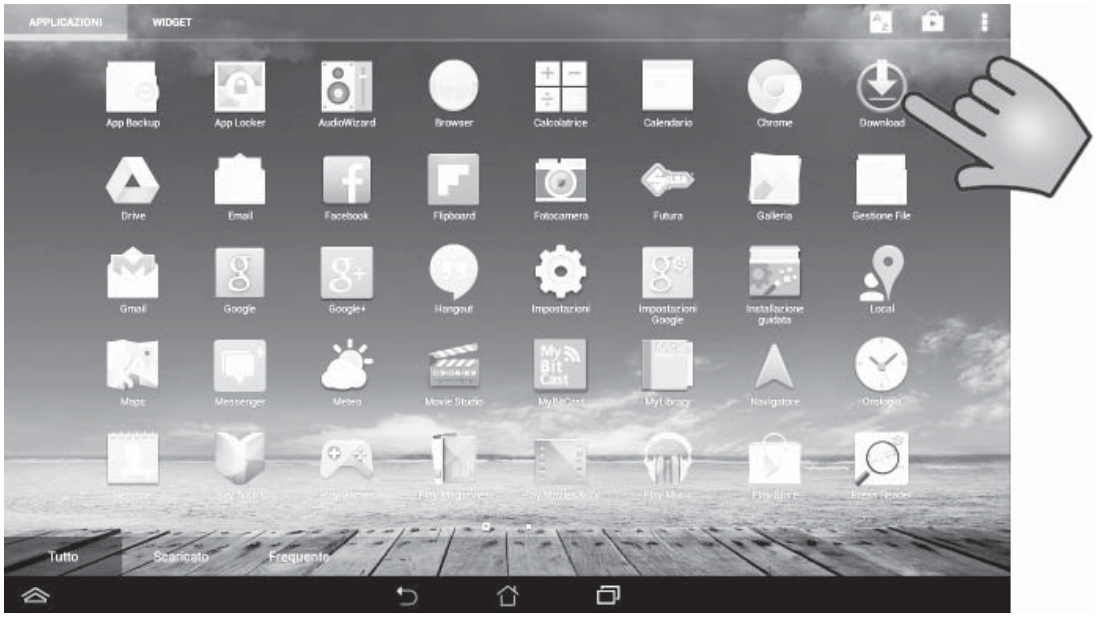
1) Connecter Wi-Fi Tablet-Futura (voir chap.5.3.4 Configurations du réseau).
2) Ouvrir le browser CHROME (l'icône CHROME se trouve dans la page applications) et entrer les adresses suivantes:

   192.168.0.1/Silca.apk pour télécharger l'App
   192.168.0.1/SilcaKeyboard.apk pour télécharger le clavier

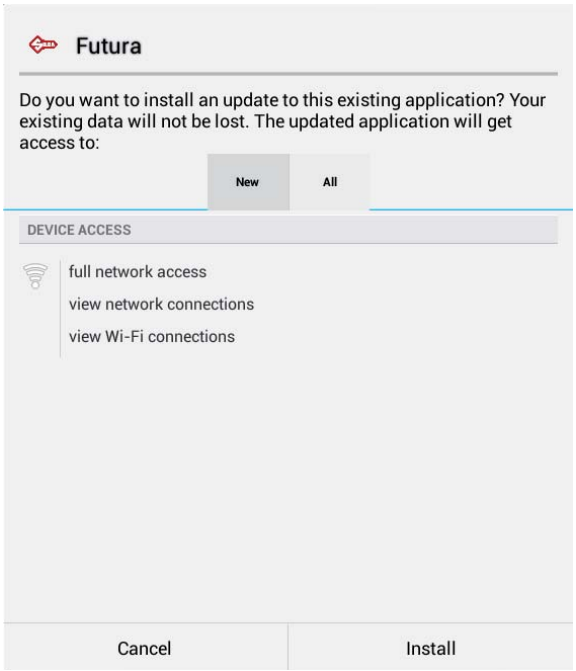
3) Toucher la touche centrale en bas

Copyright Silca 2015

4) Ouvrir l'application Android "Download"



5) Toucher les 2 applications téléchargées pour faire l'installation.


Futura
Do you want to install an update to this existing application? Your existing data will not be lost. The updated application will get access to:
New
All
DEVICE ACCESS
full network access
view network connections
view Wi-Fi connections
Cancel
Install

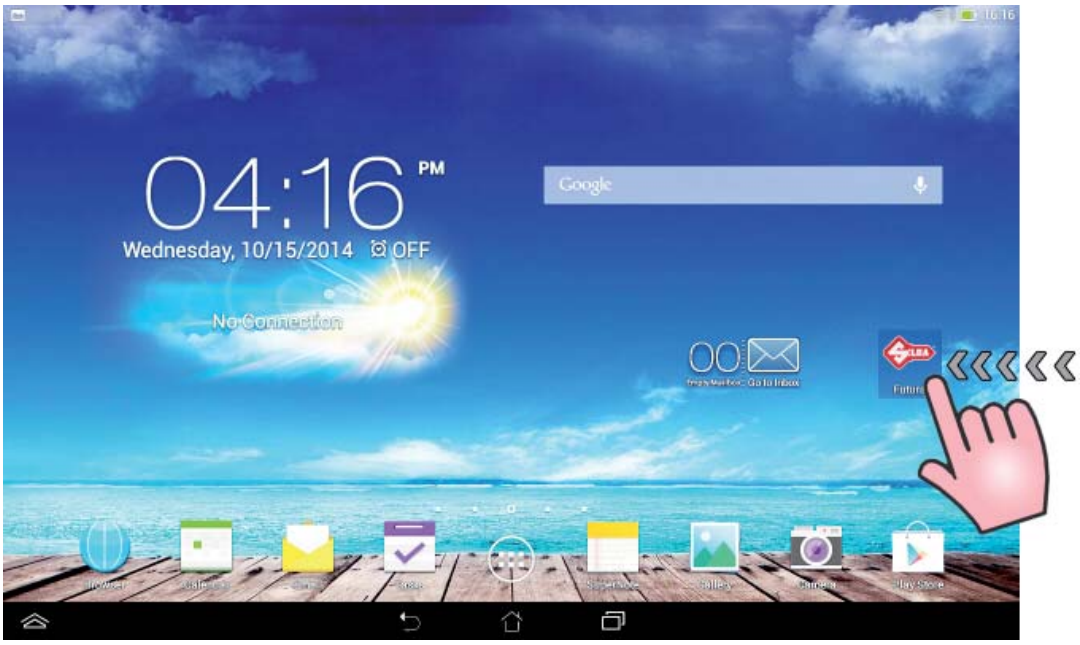
Copyright Silca 2015

Après avoir installé l'application Futura, il faut déplacer l'icône "Futura" dans la page-écran principale:

1) Toucher la touche centrale en bas

2) Chercher l'icône "Futura"

3) La sélecter et la glisser dans la page-écran principale sans jamais détacher le doigt de l'écran.

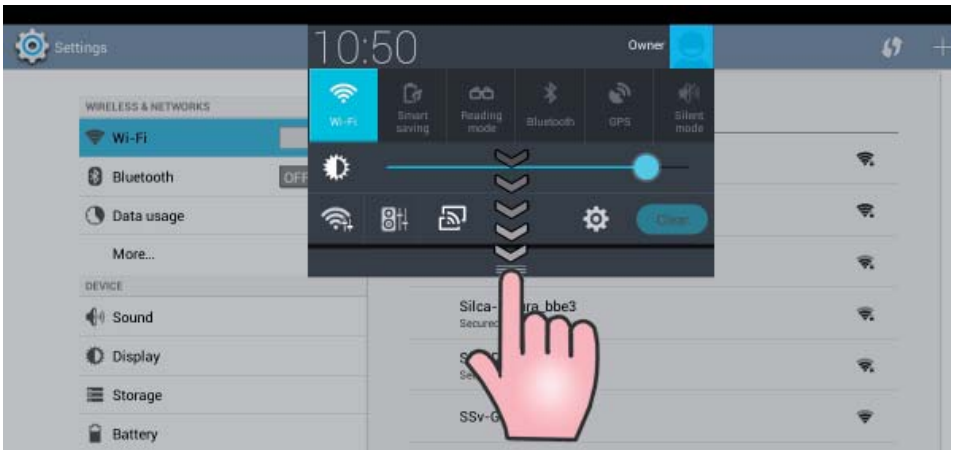


Copyright Silca 2015

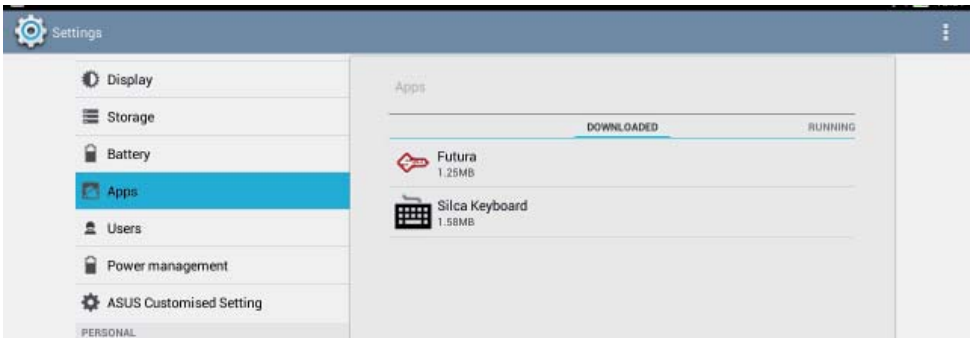
10 PROCÉDURE “EFFACER CACHE” POUR APPLICATION FUTURA

Procédé conseillé pour améliorer les performances de l’application “Futura”.

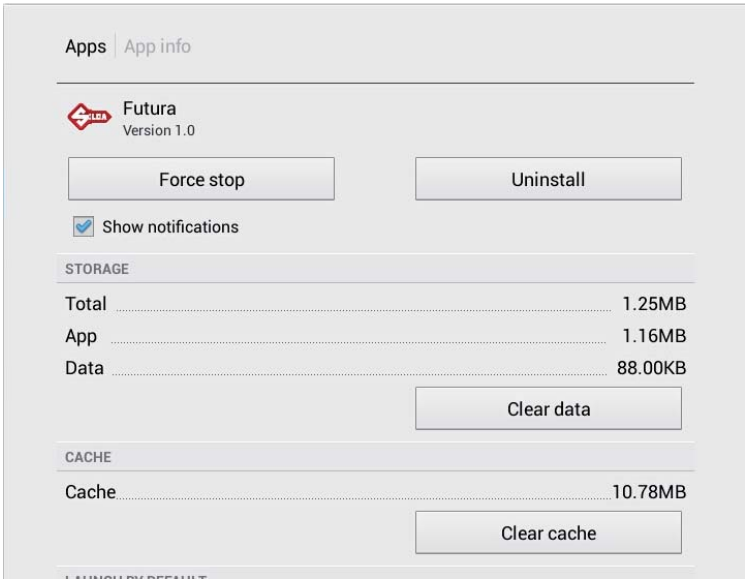
1) Entrer dans les Configurations Android de la tablette.



2) Toucher “Applications”, puis “Futura”.



3) Toucher “Effacer Cache”.



Copyright Silca 2015

GNU GENERAL PUBLIC LICENSE

Ce produit inclut un peu de Software de propriété de Silca et un peu de Software Open Source. En ce qui concerne les softwares Open Source utilisés, voir ci-dessous le texte original de la licence officielle.

Sur demande, Silca fournira sur DVD le code GPL compris dans le produit FUTURA.
Pour activer la demande, contacter SILCA à l'adresse suivante:

SILCA S.p.A.
Via Podgora 20
31020 Vittorio veneto
Italy

Email: service@silca.it

Le code GPL utilisé avec ce produit est distribué SANS AUCUNE GARANTIE et est soumis à des Copyrights d'un ou de plusieurs auteurs.

Ce produit inclut en outre un software développé par OpenSSL Project pour utiliser OpenSSL Toolkit.

GNU GENERAL PUBLIC LICENSE
Version 2, June 1991

Copyright (C) 1989, 1991 Free Software Foundation, Inc., 51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301 USA
Everyone is permitted to copy and distribute verbatim copies of this license document, but changing it is not allowed.

Preamble

The licenses for most software are designed to take away your freedom to share and change it. By contrast, the GNU General Public License is intended to guarantee your freedom to share and change free software--to make sure the software is free for all its users. This General Public License applies to most of the Free Software Foundation's software and to any other program whose authors commit to using it. (Some other Free Software Foundation software is covered by the GNU Lesser General Public License instead.) You can apply it to your programs, too.

When we speak of free software, we are referring to freedom, not price. Our General Public Licenses are designed to make sure that you have the freedom to distribute copies of free software (and charge for this service if you wish), that you receive source code or can get it if you want it, that you can change the software or use pieces of it in new free programs; and that you know you can do these things.

To protect your rights, we need to make restrictions that forbid anyone to deny you these rights or to ask you to surrender the rights. These restrictions translate to certain responsibilities for you if you distribute copies of the software, or if you modify it.

For example, if you distribute copies of such a program, whether gratis or for a fee, you must give the recipients all the rights that you have. You must make sure that they, too, receive or can get the source code. And you must show them these terms so they know their rights.

We protect your rights with two steps: (1) copyright the software, and (2) offer you this license which gives you legal permission to copy, distribute and/or modify the software.

Also, for each author's protection and ours, we want to make certain that everyone understands that there is no warranty for this free software. If the software is modified by someone else and passed on, we want its recipients to know that what they have is not the original, so that any problems introduced by others will not reflect on the original authors' reputations.

Finally, any free program is threatened constantly by software patents. We wish to avoid the danger that redistributors of a free program will individually obtain patent licenses, in effect making the program proprietary. To prevent this, we have made it clear that any patent must be licensed for everyone's free use or not licensed at all.

The precise terms and conditions for copying, distribution and modification follow.

GNU GENERAL PUBLIC LICENSE
TERMS AND CONDITIONS FOR COPYING, DISTRIBUTION AND MODIFICATION

0. This License applies to any program or other work which contains a notice placed by the copyright holder saying it may be distributed under the terms of this General Public License. The "Program", below, refers to any such program or work, and a "work based on the Program" means either the Program or any derivative work under copyright law: that is to say, a work containing the Program or a portion of it, either verbatim or with modifications and/or translated into another language. (Hereinafter, translation is included without limitation in the term "modification".) Each licensee is addressed as "you".

Activities other than copying, distribution and modification are not covered by this License; they are outside its scope. The act of running the Program is not restricted, and the output from the Program is covered only if its contents constitute a work based on the Program (independent of having been made by running the Program).
Whether that is true depends on what the Program does.

1. You may copy and distribute verbatim copies of the Program's source code as you receive it, in any medium, provided that you conspicuously and appropriately publish on each copy an appropriate copyright notice and disclaimer of warranty; keep intact all the notices that refer to this License and to the absence of any warranty; and give any other recipients of the Program a copy of this License along with the Program.

You may charge a fee for the physical act of transferring a copy, and you may at your option offer warranty protection in exchange for a fee.

Copyright Silca 2015

2. You may modify your copy or copies of the Program or any portion of it, thus forming a work based on the Program, and copy and distribute such modifications or work under the terms of Section 1 above, provided that you also meet all of these conditions:

a) You must cause the modified files to carry prominent notices stating that you changed the files and the date of any change.

b) You must cause any work that you distribute or publish, that in whole or in part contains or is derived from the Program or any part thereof, to be licensed as a whole at no charge to all third parties under the terms of this License.

c) If the modified program normally reads commands interactively when run, you must cause it, when started running for such interactive use in the most ordinary way, to print or display an announcement including an appropriate copyright notice and a notice that there is no warranty (or else, saying that you provide a warranty) and that users may redistribute the program under these conditions, and telling the user how to view a copy of this License. (Exception: if the Program itself is interactive but does not normally print such an announcement, your work based on the Program is not required to print an announcement.)

These requirements apply to the modified work as a whole. If identifiable sections of that work are not derived from the Program, and can be reasonably considered independent and separate works in themselves, then this License, and its terms, do not apply to those sections when you distribute them as separate works. But when you distribute the same sections as part of a whole which is a work based on the Program, the distribution of the whole must be on the terms of this License, whose permissions for other licensees extend to the entire whole, and thus to each and every part regardless of who wrote it.

Thus, it is not the intent of this section to claim rights or contest your rights to work written entirely by you; rather, the intent is to exercise the right to control the distribution of derivative or collective works based on the Program.

In addition, mere aggregation of another work not based on the Program with the Program (or with a work based on the Program) on a volume of a storage or distribution medium does not bring the other work under the scope of this License.

3. You may copy and distribute the Program (or a work based on it, under Section 2) in object code or executable form under the terms of Sections 1 and 2 above provided that you also do one of the following:

a) Accompany it with the complete corresponding machine-readable source code, which must be distributed under the terms of Sections 1 and 2 above on a medium customarily used for software interchange; or,

b) Accompany it with a written offer, valid for at least three years, to give any third party, for a charge no more than your cost of physically performing source distribution, a complete machine-readable copy of the corresponding source code, to be distributed under the terms of Sections 1 and 2 above on a medium customarily used for software interchange; or,

c) Accompany it with the information you received as to the offer to distribute corresponding source code. (This alternative is allowed only for noncommercial distribution and only if you received the program in object code or executable form with such an offer, in accord with Subsection b above.)

The source code for a work means the preferred form of the work for making modifications to it. For an executable work, complete source code means all the source code for all modules it contains, plus any associated interface definition files, plus the scripts used to control compilation and installation of the executable. However, as a special exception, the source code distributed need not include anything that is normally distributed (in either source or binary form) with the major components (compiler, kernel, and so on) of the operating system on which the executable runs, unless that component itself accompanies the executable.

If distribution of executable or object code is made by offering access to copy from a designated place, then offering equivalent access to copy the source code from the same place counts as distribution of the source code, even though third parties are not compelled to copy the source along with the object code.

4. You may not copy, modify, sublicense, or distribute the Program except as expressly provided under this License. Any attempt otherwise to copy, modify, sublicense or distribute the Program is void, and will automatically terminate your rights under this License.
However, parties who have received copies, or rights, from you under this License will not have their licenses terminated so long as such parties remain in full compliance.

5. You are not required to accept this License, since you have not signed it. However, nothing else grants you permission to modify or distribute the Program or its derivative works. These actions are prohibited by law if you do not accept this License. Therefore, by modifying or distributing the Program (or any work based on the Program), you indicate your acceptance of this License to do so, and all its terms and conditions for copying, distributing or modifying the Program or works based on it.

6. Each time you redistribute the Program (or any work based on the Program), the recipient automatically receives a license from the original licensor to copy, distribute or modify the Program subject to these terms and conditions. You may not impose any further restrictions on the recipients' exercise of the rights granted herein. You are not responsible for enforcing compliance by third parties to this License.

7. If, as a consequence of a court judgment or allegation of patent infringement or for any other reason (not limited to patent issues), conditions are imposed on you (whether by court order, agreement or otherwise) that contradict the conditions of this License, they do not excuse you from the conditions of this License. If you cannot distribute so as to satisfy simultaneously your obligations under this License and any other pertinent obligations, then as a consequence you may not distribute the Program at all. For example, if a patent license would not permit royalty-free redistribution of the Program by all those who receive copies directly or indirectly through you, then the only way you could satisfy both it and this License would be to refrain entirely from distribution of the Program.

If any portion of this section is held invalid or unenforceable under any particular circumstance, the balance of the section is intended to apply and the section as a whole is intended to apply in other circumstances.

It is not the purpose of this section to induce you to infringe any patents or other property right claims or to contest validity of any such claims; this section has the sole purpose of protecting the integrity of the free software distribution system, which is implemented by public license practices. Many people have made generous contributions to the wide range of software distributed through that system in reliance on consistent application of that system; it is up to the author/donor to decide if he or she is willing to distribute software through any other system and a licensee cannot impose that choice.

This section is intended to make thoroughly clear what is believed to be a consequence of the rest of this License.

8. If the distribution and/or use of the Program is restricted in certain countries either by patents or by copyrighted interfaces, the original copyright holder who places the Program under this License may add an explicit geographical distribution limitation excluding those countries, so that distribution

Copyright Silca 2015

is permitted only in or among countries not thus excluded. In such case, this License incorporates the limitation as if written in the body of this License.

9. The Free Software Foundation may publish revised and/or new versions of the General Public License from time to time. Such new versions will be similar in spirit to the present version, but may differ in detail to address new problems or concerns.

Each version is given a distinguishing version number. If the Program specifies a version number of this License which applies to it and “any later version”, you have the option of following the terms and conditions either of that version or of any later version published by the Free Software Foundation. If the Program does not specify a version number of this License, you may choose any version ever published by the Free Software Foundation.

10. If you wish to incorporate parts of the Program into other free programs whose distribution conditions are different, write to the author to ask for permission. For software which is copyrighted by the Free Software Foundation, write to the Free Software Foundation; we sometimes make exceptions for this. Our decision will be guided by the two goals of preserving the free status of all derivatives of our free software and of promoting the sharing and reuse of software generally.

NO WARRANTY

11. BECAUSE THE PROGRAM IS LICENSED FREE OF CHARGE, THERE IS NO WARRANTY FOR THE PROGRAM, TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW. EXCEPT WHEN OTHERWISE STATED IN WRITING THE COPYRIGHT HOLDERS AND/OR OTHER PARTIES PROVIDE THE PROGRAM “AS IS” WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE ENTIRE RISK AS TO THE QUALITY AND PERFORMANCE OF THE PROGRAM IS WITH YOU. SHOULD THE PROGRAM PROVE DEFECTIVE, YOU ASSUME THE COST OF ALL NECESSARY SERVICING, REPAIR OR CORRECTION.

12. IN NO EVENT UNLESS REQUIRED BY APPLICABLE LAW OR AGREED TO IN WRITING WILL ANY COPYRIGHT HOLDER, OR ANY OTHER PARTY WHO MAY MODIFY AND/OR REDISTRIBUTE THE PROGRAM AS PERMITTED ABOVE, BE LIABLE TO YOU FOR DAMAGES, INCLUDING ANY GENERAL, SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF THE USE OR INABILITY TO USE THE PROGRAM (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LOSS OF DATA OR DATA BEING RENDERED INACCURATE OR LOSSES SUSTAINED BY YOU OR THIRD PARTIES OR A FAILURE OF THE PROGRAM TO OPERATE WITH ANY OTHER PROGRAMS), EVEN IF SUCH HOLDER OR OTHER PARTY HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.

END OF TERMS AND CONDITIONS

How to Apply These Terms to Your New Programs

If you develop a new program, and you want it to be of the greatest possible use to the public, the best way to achieve this is to make it free software which everyone can redistribute and change under these terms.

To do so, attach the following notices to the program. It is safest to attach them to the start of each source file to most effectively convey the exclusion of warranty; and each file should have at least the “copyright” line and a pointer to where the full notice is found.

<one line to give the program’s name and a brief idea of what it does.>
Copyright (C) <year> <name of author>

This program is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation; either version 2 of the License, or (at your option) any later version.

This program is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. See the GNU General Public License for more details.

You should have received a copy of the GNU General Public License along with this program; if not, write to the Free Software Foundation, Inc., 51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301 USA.

Also add information on how to contact you by electronic and paper mail.

If the program is interactive, make it output a short notice like this when it starts in an interactive mode:

Gnomovision version 69, Copyright (C) *year name of author*
Gnomovision comes with ABSOLUTELY NO WARRANTY; for details type `show w’. This is free software, and you are welcome to redistribute it under certain conditions; type `show c’ for details.

The hypothetical commands `show w’ and `show c’ should show the appropriate parts of the General Public License. Of course, the commands you use may be called something other than `show w’ and `show c’; they could even be mouse-clicks or menu items--whatever suits your program.

You should also get your employer (if you work as a programmer) or your school, if any, to sign a “copyright disclaimer” for the program, if necessary. Here is a sample; alter the names:

Yoyodyne, Inc., hereby disclaims all copyright interest in the program `Gnomovision’ (which makes passes at compilers) written by James Hacker.

<signature of Ty Coon>, 1 April 1989 Ty Coon, President of Vice

This General Public License does not permit incorporating your program into proprietary programs. If your program is a subroutine library, you may consider it more useful to permit linking proprietary applications with the library. If this is what you want to do, use the GNU Lesser General Public License instead of this License.

Copyright Silca 2015

VITTORIO VENETO 04/03/2014

DECLARATION CE DE CONFORMITE POUR LES MACHINES

SILCA S.p.A. - VIA PODGORA 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV) - (ITALY)
TEL. 0438 9136 - FAX. 0438 913800

Déclare sous sa propre et unique responsabilité que la **Machine à Copier les Clés** modèle

FUTURA

répond aux exigences de conformité prévues par les directives européennes suivantes :

DIRECTIVE 2006/42/CE (Machines) de la Communauté Européenne

DIRECTIVE 2004/108/CE (Compatibilité électromagnétique) de la Communauté Européenne

DIRECTIVE 1999/5/CE (R&TTE) de la Communauté Européenne

DIRECTIVE 2006/95/CE (Basse tension) de la Communauté Européenne | **14** |

Et aux normes

EN 55022 :2010
EN 55024 :2010
EN 61000-3-2 :2006 + A1 + A2 :2009
EN 61000-3-3 :2008
EN 301 489-1:2011 (V1.9.2)
EN 301 489-17:2012 (V2.2.1)
ETSI EN 300 328:2012 (V1.8.1)
EN 60825-1:2007
EN 62471:2008
EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011
EN ISO 12100:2010
EN 62233:2008

M. Claudio Tomasella de la Division Recherche et Développement de Silca S.p.A. est autorisé à constituer le Dossier Technique.

Directeur d'Etablissement

Stefano Setti

SILCA S.p.A.
Via Podgora, 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV)
Tel. 0438 9136 Fax 0438 913800
E-mail: silca@silca.it
www.silca.biz

Members of the Kaba Group